

Заявление о соответствии

Мы, компания Kemppi Oy, зарегистрированная по указанному ниже адресу, заявляем под нашу исключительную ответственность, что описанное ниже оборудование, к которому относится настоящее заявление, соответствует требованиям о защите Директивы ЕС 2014/30/EU об электромагнитной совместимости, основополагающим требованиям по охране труда и технике безопасности Директивы ЕС 2014/35/EU по низковольтному оборудованию, требования к экодизайну для продуктов, связанных с энергетикой, Директива 2009/125/ЕС с регламентом (ЕС) 2019/1784 и Директивы ЕС 2011/65/EU по ограничению использования определенных вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании.

Название оборудования	№ оборудования
MinarcMig 190 AUTO	61008190
MinarcMig 220 AUTO	61008220

Описание изделия: Оборудование для дуговой сварки

Указанное выше оборудование соответствует следующим стандартам EN и IEC:

EN IEC 60974-1:2018+A1	Оборудование для дуговой сварки – Часть 1: Сварочный источник питания
Экодизайн EN IEC 60974-1:2022+A11 (Annex M)	Оборудование для дуговой сварки – Часть 1: Сварочный источник питания • Измерение эффективности и мощности в режиме ожидания
EN IEC 60974-5:2019	Оборудование для дуговой сварки – Часть 5: Механизмы подачи проволоки
EN IEC 60974-10:2021	Оборудование для дуговой сварки – Часть 10: Требования по электромагнитной совместимости (ЭМС)
EN 61000-3-12:2011	Электромагнитная совместимость (ЭМС) – Часть 3-12: Ограничения Ограничения для гармонических токов, создаваемых оборудованием, подключенным к общественным низковольтным системам с входным током > 16 А и < 75 А на фазу.



Lahti 29.12.2023

Katri Sahlman
Временный Генеральный Директор

Заявление о соответствии

Мы, компания Kemppi Oy, зарегистрированная по указанному ниже адресу, заявляем под нашу исключительную ответственность, что описанное ниже оборудование, к которому относится настоящее заявление, соответствует требованиям о защите Директивы ЕС 2014/30/EU об электромагнитной совместимости, основополагающим требованиям по охране труда и технике безопасности Директивы ЕС 2014/35/EU по низковольтному оборудованию, требования к экодизайну для продуктов, связанных с энергетикой, Директива 2009/125/ЕС с регламентом (ЕС) 2019/1784 и Директивы ЕС 2011/65/EU по ограничению использования определенных вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании.

Название оборудования	№ оборудования
MinarcMig 190 AUTO	61008190AU
MinarcMig 220 AUTO	61008220AU

Описание изделия: Оборудование для дуговой сварки

Указанное выше оборудование соответствует следующим стандартам EN и IEC:

EN IEC 60974-1:2018+A1	Оборудование для дуговой сварки – Часть 1: Сварочный источник питания
Экодизайн EN IEC 60974-1:2022+A11 (Annex M)	Оборудование для дуговой сварки – Часть 1: Сварочный источник питания • Измерение эффективности и мощности в режиме ожидания
EN IEC 60974-5:2019	Оборудование для дуговой сварки – Часть 5: Механизмы подачи проволоки
EN IEC 60974-10:2021	Оборудование для дуговой сварки – Часть 10: Требования по электромагнитной совместимости (ЭМС)
EN 61000-3-12:2011	Электромагнитная совместимость (ЭМС) – Часть 3-12: Ограничения Ограничения для гармонических токов, создаваемых оборудованием, подключенным к общественным низковольтным системам с входным током >16 А и <75 А на фазу.
AS 60974.1:2006	Оборудование для дуговой сварки – Часть 1: Сварочный источник питания
AS 1674.2:2007	Техника безопасности при сварке и аналогичных процессах – Раздел 3 – Статья 3.2 Источник питания



Lahti 29.12.2023

Katri Sahlman
Временный Генеральный Директор