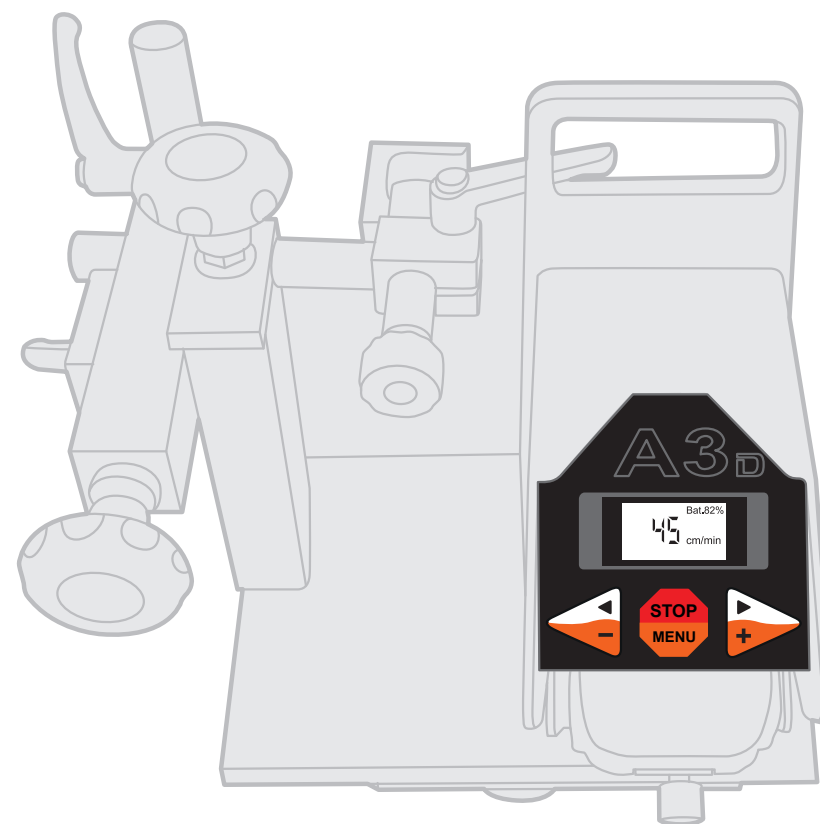


# A3 MIG Rail System

2500

## INNHold

|     |                                       |    |
|-----|---------------------------------------|----|
| 1.  | Introduksjon.....                     | 3  |
| 1.1 | Generelt .....                        | 3  |
| 1.2 | Om produktet.....                     | 3  |
| 1.3 | Kompatibilitet.....                   | 3  |
| 2.  | Installasjon.....                     | 4  |
| 2.1 | Batteri .....                         | 4  |
| 2.2 | Skinne .....                          | 5  |
| 2.3 | Montere vognen på skinnen.....        | 6  |
| 2.4 | Sveisepistol.....                     | 6  |
| 3.  | Betjening.....                        | 7  |
| 3.1 | Vognens styringspanel.....            | 7  |
| 3.2 | Sveising.....                         | 7  |
| 3.3 | Skjæring.....                         | 7  |
| 4.  | Tilleggsinformasjon.....              | 8  |
| 4.1 | Tekniske data.....                    | 8  |
| 4.2 | Bestillingsinformasjon.....           | 8  |
| 5.  | Feilsøking .....                      | 9  |
| 5.1 | Driftsproblemer.....                  | 9  |
| 6.  | Vedlikehold.....                      | 9  |
| 6.1 | Daglig vedlikehold .....              | 9  |
| 6.2 | Periodisk vedlikehold.....            | 9  |
| 6.3 | Vedlikehold ved serviceverksted ..... | 10 |
| 7.  | Utrangering.....                      | 10 |



## 1. INTRODUKSJON

### 1.1 Generelt

Gratulerer med valget av A3 MIG Rail System 2500-sveiseutstyr. Ved riktig bruk kan Kemppi-produkter øke produktiviteten i sveisearbeidet betydelig og gi mange års økonomisk gunstig drift.

Denne bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om bruk, vedlikehold og sikkerhet for Kemppi-produktet. Tekniske spesifikasjoner for utstyret finnes i slutten av bruksanvisningen.

Les bruksanvisningen og heftet med sikkerhetsanvisninger nøye før du bruker utstyret for første gang. For din egen sikkerhet og for et trygt arbeidsmiljø må du lese sikkerhetsinstruksjonene i denne bruksanvisningen nøye.

Mer informasjon om produktene fra Kemppi får du ved å kontakte Kemppi Oy, snakke med en godkjent Kemppi-forhandler eller besøke Kemppis nettsted på [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

Spesifikasjonene i denne bruksanvisningen kan bli endret uten forvarsel.

#### Viktige merknader

Punkter i håndboken som må vies spesiell oppmerksomhet for å minimere skade på personer og utstyr, er angitt med dette symbolet. Les disse avsnittene nøye og følg anvisningene.



Obs:

Gir brukeren litt nyttig informasjon.



Forsiktig:

Beskriver en situasjon som kan medføre at utstyret eller systemet skades.



Advarsel:

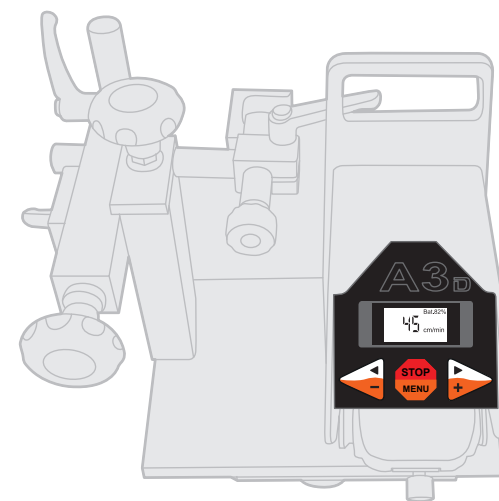
Beskriver en potensielt farlig situasjon. Hvis den ikke unngås, vil den medføre personskade som kan være dødelig.

#### Ansvarsfraskrivelse

Selv om vi har gjort alt vi kan for å sikre at opplysningene i denne veiledningen er nøyaktige og fullstendige, påtar vi oss intet ansvar for eventuelle feil eller utelatelser. Kemppi forbeholder seg retten til når som helst å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel. Innholdet i denne veiledningen må ikke kopieres, registreres, mangfoldiggjøres eller overføres uten skriftlig forhåndstillatelse fra Kemppi.

### 1.2 Om produktet

A3 MIG Rail System er en enkel, batteridrevet sveisevogn for sveisemekanisering til bruksområder hvor det ikke kreves pendling. Det er designet for MIG/MAG-sveising i horisontal stilling og for skjærebrenning.



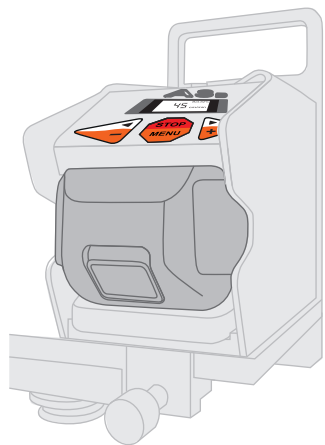
### 1.3 Kompatibilitet

A3 MIG Rail System 2500 er kompatibelt med følgende sveiseutstyr:

- Alle MIG/MAG-sveiseapparater av alle merker.
- Alle manuelle sveisepistoler med 4T-funksjon.
- Skjærebrennere og plasmaskjærere utstyrt med PÅ/AV-bryter og hold-funksjon.

## 2. INSTALLASJON

### 2.1 Batteri



Denne vognen er batteridrevet. Batteri og lader er inkludert i pakken ved levering. Batteriets driftstid er cirka 8 timer. Utfyllende tekniske data for batteriet og laderen finnes på slutten av dette dokumentet.





Batteriet monteres ved å skyve det godt inn i batterisporet foran på vognen.



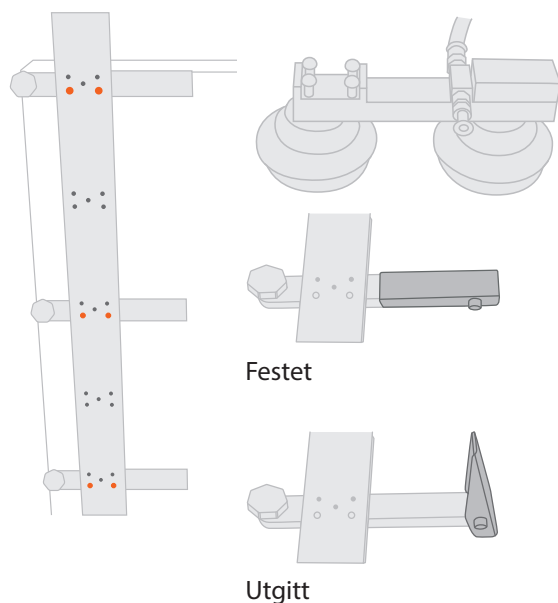
Batteriet demonteres ved å trykke på knapp 1 mens batteriet trekkes ut.

Batteriet lades ved å koble det til batteriladeren.

 Bruk alltid den originale batteriladeren for å unngå skade på batteriet.

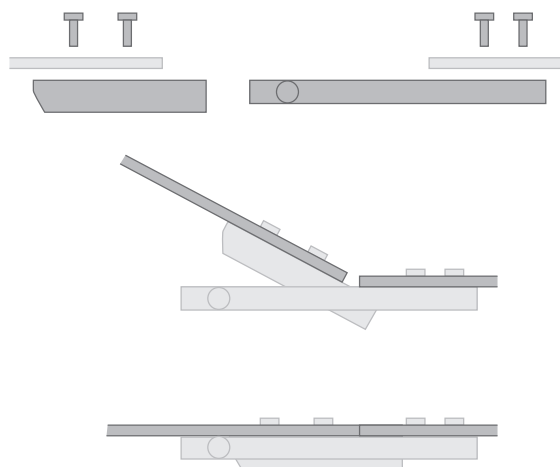
 A3 MIG Rail System 2500 bruker Makita-batterier og -lader. Det leveres særskilte ladermodeller for ulike strømstøpsler. Følg produsentens anvisninger om bruk og oppbevaring.

## 2.2 Skinne



Bruk to M6-bolter til å feste magnet- eller sugekopp-brakettene på aluminiumsskinnen.

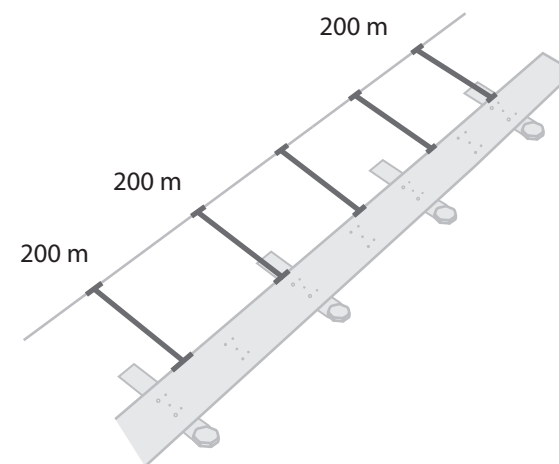
Hurtigutløseren gjør at du enkelt kan montere og demontere skinnen for å finjustere skinneposisjonen i en håndvending.



Bruk hurtigutvidelsesbrakettene til å koble skinnene sammen.

**!** Av hensyn til sikkerheten skal det brukes 8 magnet-braketter eller 4 sugekoppbraketter for hver 2,5 m aluminiumsskinne.

### Justere skinnen i posisjon

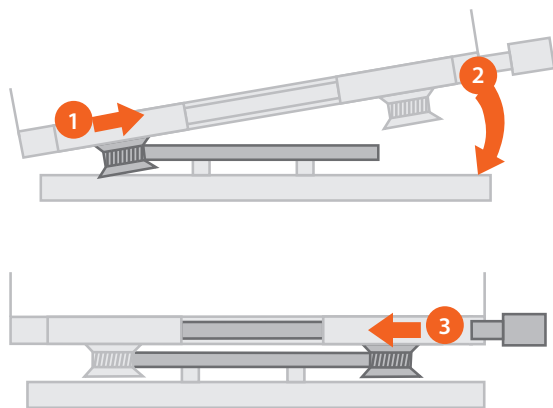


Juster skinnen ved å plassere den parallelt med skjøten i en avstand på cirka 200 mm.

1. Finjuster med en plasthammer. Jo mer nøyaktig det rettes inn, desto mindre justering kreves det under sveising.
2. Skinnen kan bøyes rundt arbeidsstykker med ytre diameter ned til 1,5 m.

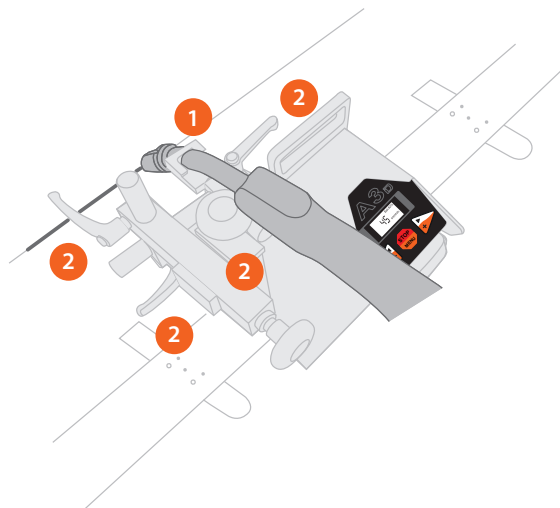
**i** Hvis diameter er under 2500 mm, må skinnen vales til riktig form. Hvis diameter er over 2500 mm, kan det brukes en rett skinne, og bøyen kan formes med magneter.

## 2.3 Montere vognen på skinnen



1. Monter vognen på skinnen med drivhjulene mot skinnen.
2. Kontroller at drivhjulene er rettestilt med skinnen.
3. Stram klemskruen slik at drivhjulene griper tett til skinnen.

## 2.4 Sveisepistol

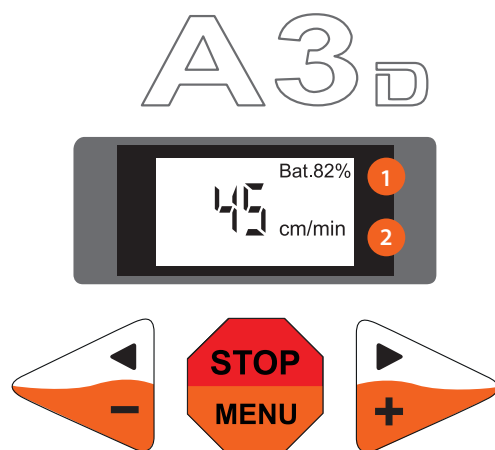


1. Fest pistolen på holderen.
2. Bruk tverrsleider til å finjustere pistolposisjonen.

**i** Når det brukes en manuell sveisepistol, må du se etter at maskinen er innstilt til å bruke 4T-funksjonen. Funksjonen kan endres på trådmateren om nødvendig.

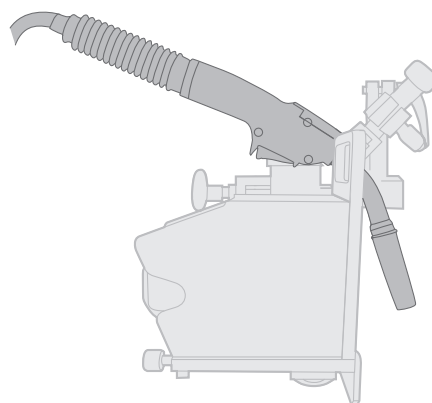
### 3. BETJENING

#### 3.1 Vognens styringspanel



1. Kontroller vognens bevegelse ved hjelp av bryteren:
  - Midtstilt = Stopper vognens bevegelse
  - Høyrestilt = Kjører til høyre
  - Venrestilt = Kjører til venstre
2. Bruk reguleringsrattet til å justere vognens fremdriftshastighet (cm/min).
3. Se indikatorlampe for batteri.
  - Grønt lys = Batteriet er OK
  - Rødt, blinkende lys = Batteriet er snart tomt (20 % igjen)
  - Rødt lys = Batteriet er tomt, må lades opp

#### 3.2 Sveising



Plassere sveisepistolen:

1. Juster pistolvinkelen til å skyve eller slepe.
2. Fokuser treffpunktet.
3. Juster pistolens vertikale og horisontale posisjon.

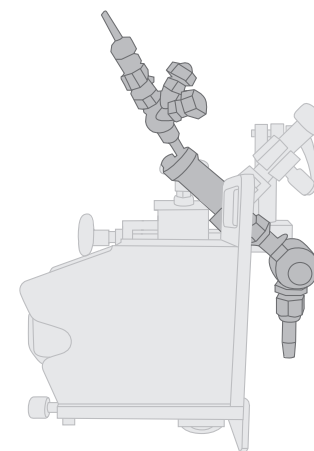
Velg fremdriftshastighet:

- Bruk reguleringsrattet til å angi ønsket fremdriftshastighet i cm/min.

Start sveising:

1. Påse at pistolbryterfunksjonen er stilt til 4T.
2. Trykk på pistolbryteren for å tenne lysbuen
3. Sving samtidig bryteren til høyre eller venstre for å starte vognens bevegelse i ønsket retning.
4. Finjuster om nødvendig:
  - Juster fremdriftshastigheten med vognens reguleringsratt.
  - Endre sveiseparametre på trådmateren.

#### 3.3 Skjæring



Sett skjærehastigheten etter:

- materialtykkelse
- fugevinkel
- skjærespiss.

Tenn skjærebrenneren:

1. Juster høyden og flammen.
2. Forvarm stålet.
3. Skru på skjæreoksygenet.
4. Start vognen.
5. Bruk reguleringsrattet til å finjustere fremdriftshastigheten.





## 4. TILLEGGSSINFORMASJON

### 4.1 Tekniske data

| Effekt               | 18 V likestrøm (batteri) |
|----------------------|--------------------------|
| Batteritype          | BL1840                   |
| Batteriets driftstid | 8 t                      |
| Vognhastighet        | 5 – 100 cm/min           |
| Skinnelengde         | 2500 mm                  |
| Utvendige mål*       | 330 × 290 × 250 mm       |
| Vekt**               | 6,1 kg                   |

\*) Høyde fra plateoverflate

\*\*\*) Vekt med batteri

### 4.2 Bestillingsinformasjon

| Produktnavn  | Produktkode |
|--|-------------|
| A3 MIG RAIL CARRIAGE 2500  | 6190725     |
|  |             |
| HURTIGUTVIDELESSTYKKE FOR SKINNE   | 6190702     |
| MAGNETÅK FOR SKINNE  | 6190703     |
| VAKUUMÅK FOR SKINNE  | 6190704     |
| RAIL 2500  | 6190710     |
| SVEISEPISTOL, FLYTENDE HODE  | 6190711     |
| SKJÆREBRENNER  | SP800679    |
| BATTERI  | 9755706     |
| BATTERILADER, EU (Schuko)  | 9777582     |
| BATTERILADER, UK   | 9777583     |
| BATTERILADER, AU   | 9777584     |
| BATTERILADER, DK   | 9777585     |
| BATTERILADER, CN   | 9777586     |
| OPPBEVARINGSBOKS   | 6190717     |
| Kompatibelt med alle Kemppi-sveisepistoler. Ingen mekaniseringsmuligheter. |             |
| Kompatibelt med alle SuperSnake-modeller.                                  |             |

## 5. FEILSØKING

### 5.1 Driftsproblemer

**i** Problemene som er oppført og deres mulige årsaker er ikke definitive, men gir noen vanlige og typiske situasjoner som kan oppstå under normal bruk av A3 MIG Rail System 2500 i miljøet.

| <i>Problem:</i>                     | <i>Kontroller følgende:</i>   |
|-------------------------------------|---|
| Vognen går ikke                     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kontroller at batteriet er godt tilkoblet (batterilampe lyser grønt eller blinker rødt).</li><li>• Kontroller at bryteren for retning på vognens kontrollpanel står helt i høyre eller venstre posisjon.</li></ul>  |
| Vognen går, men lysbuen tenner ikke | <ul style="list-style-type: none"><li>• Påse at pistolbryterfunksjonen er stilt til 4T.</li><li>• Kontroller sveiseparameterinnstillinger.</li></ul>  |
| Skitten sveis av dårlig kvalitet    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kontroller tilførselen av dekk-gass.</li><li>• Kontroller og still inn gassmengde.</li><li>• Kontroller gasstype iht. bruksområdet.</li><li>• Kontroller at riktig sveiseprogram er valgt.</li><li>• Kontroller riktig valg på kontrollpanelet.</li><li>• Kontroller strømforsyning – mangler fase?</li></ul> |
| Variabelt sveiseresultat            | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kontroller sveiseparameterinnstillinger.</li></ul>  |
| Magneter holder ikke                | <ul style="list-style-type: none"><li>• Fjern metallstøv fra magneter.</li><li>• Bytt svake magneter.</li></ul>   |
| Sugekoppene holder ikke             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kontroller trykklufttilførselen.</li><li>• Kontroller trykkluftslanger.</li><li>• Vask sugeoverflater.</li><li>• Kontroller sveiseparameterinnstillinger.</li></ul>   |

## 6. VEDLIKEHOLD

Når du vurderer og planlegger regelmessig vedlikehold, ta med i betraktning hvor ofte og i hvilket arbeidsmiljø apparatet brukes.

Riktig drift og regelmessig vedlikehold av apparatet bidrar til å forhindre unødvendig nedetid og utstyrsvikt.

### 6.1 Daglig vedlikehold

- Kontroller at alle kabler og plugg er hele.
- Rengjør magnetene, sugekoppene og luftslangene, og se etter skade.
- Hold vognen og pistolholderen rene.

### 6.2 Periodisk vedlikehold

**i** Periodisk vedlikehold må bare utføres av en behørig kvalifisert person.

Kontroller minst hvert halvår:

- Elektriske kontakter på apparatet – rengjør eventuelt oksiderte deler og stram løse koblinger.
- Batteritilstand – bytt om nødvendig.

**i** Ikke rengjør med trykkluft, siden det er fare for at skitt vil pakke seg enda tettere inn i åpninger i kjøleribbene.

**i** Ikke bruk høytrykksvaskere.

**i** Bare en autorisert elektriker kan utføre reparasjoner på Kemppi-apparater.

### 6.3 Vedlikehold ved serviceverksted

Kemppis serviceverksteder utfører vedlikehold i samsvar med deres serviceavtale med Kemppi.

De viktigste punktene for vedlikehold er oppført nedenfor:

- Rengjøring av apparatet
- Kontroll og vedlikehold av sveiseverktøyene
- Kontroll av kontakter, brytere, og potensiometre
- Kontroll av elektriske koblinger
- Kontroll av strømkabelen og støpslet
- Deler som er skadd eller i dårlig stand, skiftes ut med nye
- Vedlikeholdstesting.
- Maskinens drifts- og ytelsesverdier kontrolleres og justeres etter behov ved hjelp av programvare og testutstyr.

### 7. UTRANGERING



Elektrisk utstyr må ikke kastes sammen med vanlig avfall!

I henhold til EU-direktiv 2002/96/EC om kassert elektrisk og elektronisk utstyr og tilpasningen av dette i samsvar med nasjonal lovgivning, skal elektrisk utstyr som ikke lenger har bruksverdi, samles inn atskilt og leveres til et egnet, miljøvennlig gjenvinningsanlegg.

Eieren av utstyret er forpliktet til å levere kasserte enheter til en regional innsamlingsstasjon i henhold til anvisninger fra lokale myndigheter eller en Kemppi-representant. Ved å anvende dette EU-direktivet forbedrer du miljøet og folkehelsen.





