

SV

1920720
1636

BRUKSANVISNING

A7 Cooler

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1.	Inledning.....	3
1.1	Allmänt	3
1.2	Produktinformation.....	3
2.	Installation	4
2.1	Uppackning	4
2.2	Placera maskinen	4
2.3	Serienummer.....	4
2.4	Installation och huvudkomponenter	4
	2.4.1 Sätta ihop utrustningen.....	4
	2.4.2 Huvudkomponenter i kylvheten.....	4
2.5	Driftsförberedelser	5
3.	Drift.....	8
3.1	Kyl drift	8
3.2	Varningslampa för överhettning	8
3.3	Förvaring	8
4.	Underhåll.....	9
4.1	Dagligt underhåll	9
4.2	Underhåll varje månad.....	9
4.3	Var 6:e månad.....	9
4.4	Injustering av flödesvakt.....	10
4.5	Felsökning	10
5.	Skrotning av maskinen.....	11
6.	Artikelnummer.....	11
7.	Tekniska data	11

1. INLEDNING

1.1 Allmänt

Grattis till ditt val av kylvätska A7 Cooler. Om en Kemppi-produkt används på rätt sätt kan den markant öka produktiviteten i din svetsning under många år.

Denna bruksanvisning innehåller viktig information om användning, underhåll och säkerhet beträffande din Kemppi-produkt. De tekniska specifikationerna för utrustningen finns i slutet av bruksanvisningen.

Läs bruksanvisningen noggrant innan du använder utrustningen för första gången. Ägna speciell uppmärksamhet åt säkerhetsinstruktionerna i bruksanvisningen för din egen och omgivningens säkerhet.


Om du vill ha mer information om Kempпис produkter, kontakta Kemppi Sverige AB, eller en auktoriserad Kemppi-återförsäljare. Du kan även besöka Kempпис webbplats www.kemppi.com.


De specifikationer som anges i denna bruksanvisning kan ändras utan föregående meddelande.

Viktig information

Avsnitt i bruksanvisningen som kräver särskild uppmärksamhet för att undvika personskada eller skada på utrustningen indikeras med denna symbol. Läs noga dessa avsnitt och följ anvisningarna.

 *OBS! Innehåller användbar information.*

 *Viktigt! Beskriver en situation som kan leda till skador på utrustningen eller systemet.*

 *Varning! Beskriver en potentiellt farlig situation. Om du ignorerar den, kan det leda till personskador eller dödsfall.*

Ansvarsfriskrivning

Även om alla ansträngningar gjorts för att garantera att informationen i denna bruksanvisning är korrekt och fullständig, tas inget ansvar för eventuella felaktigheter eller utelämnanden. Kemppi förbehåller sig rätten att när som helst ändra specifikationen för den beskrivna produkten utan att meddela detta i förväg. Kopiering, registrering, reproduktion eller överföring av innehållet i denna bruksanvisning får endast ske efter förhandsgodkännande av Kemppi.

1.2 Produktinformation

Kylvätska A7 Cooler används för att kyla svetspistolerna med kylvätska. Den är framtagen för Kempпис robotsvetsutrustning A7 MIG Welder, men kan även användas vid manuell svetsning. Den är helt kompatibel med produktserien FastMig X.

En mikroprocessor styr driften i kylvätska A7 Cooler. För att säkerställa viktig kylning av svetspistolerna i robotoperationer finns det en flödesvakt i enhetens returledning.

2. INSTALLATION

2.1 Uppackning

Utrustningen är packad i specialemballage. Kontrollera först att utrustningen i sin helhet inte har skadats under transporten. Kontrollera även att leveransen stämmer överens med din beställning och att du fått alla erforderliga installations- och driftsanvisningar. Förpackningsmaterialet kan återanvändas.

2.2 Placera maskinen

Placera maskinen på en horisontell, stabil, och ren yta. Skydda maskinen mot regn och direkt solljus. Kontrollera att det finns tillräckligt utrymme framför och bakom maskinen så att kyl Luften kan cirkulera fritt.

2.3 Serienummer

Maskinens serienummer anges på CE-märkskylten. Serienumret är det enda sättet att identifiera komponenter till en speciell produkt. Det är viktigt att hänvisa till en produkts rätta serienummer när du ska reparera eller beställa reservdelar.

2.4 Installation och huvudkomponenter

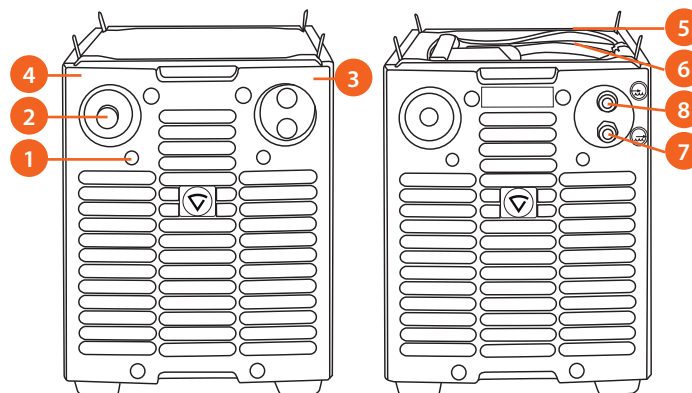
2.4.1 Sätta ihop utrustningen

Utrustningen sätts ihop i följande ordning:

1. Kylenheten A7 Cooler 6068220
2. Transportenhet PM500 6185291
(För användning med FastMig)

Sätt ihop transportenheten enligt instruktionerna i paketet. Fäst kylenheten i transportenheten med hjälp av de medlevererade skruvarna och bultarna.

2.4.2 Huvudkomponenter i kylenheten



Maskinens framsida

1. Hölje
2. Testknapp
3. Varningslampa för överhettning
4. Hål för påfyllning

Maskinens baksida

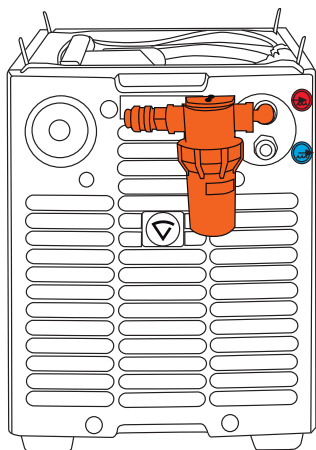
5. Anslutning för elnätskabel.
6. Styrkabel
7. Kylvätskeslang, ut
8. Kylvätskeslang, in

2.5 Driftsförberedelser

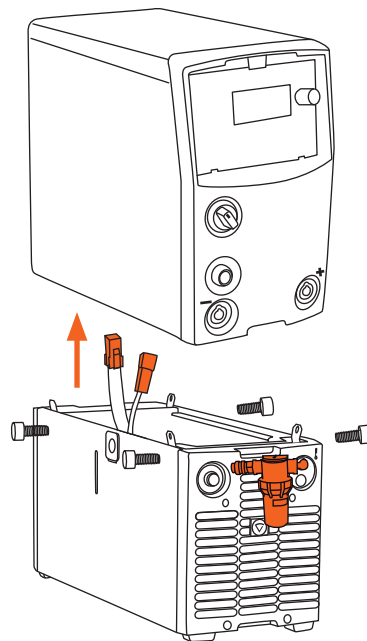
i Kylvätskan är hälsovådlig! Undvik kontakt med hud och ögon. Vid skada, sök läkarhjälp.

Se även 2.4.2. Huvudkomponenter i kylvanheten.

1. Sätt fast filterenhetens montageplatta på kylvanhetens frontpanel. Anslut därefter filterenheten till snabbkopplingen och fäst enheten på montageplattan. Inne i kylvanheten finns det en flödesvakt fabriksinställd på flödet en liter per minut. Ändra på flödet så här. Lossa på låsskruvarna till det svarta skjutreglaget och flytta det så att det visar önskat flöde.



2. Anslut kylvanhetens el- och styrkontakter till motsvarande kontakter i strömkällan. Du kan göra detta via strömkällans nederdel.



3. Anslut kylvätskeslangarna till trådmatarverket, följ färgmarkeringarna.
4. Fyll behållaren med kylvätska. Använd Kemppis kylvätska. Du kan använda vatten om temperaturen inte går ner under 0 grader. Behållaren rymmer tre liter.
5. Slå på strömmen.
6. Tryck in och håll testknappen intryckt tills brännarslangarna fyllts med vätska.
7. Följ de grafiska anvisningarna nedan för att välja eller välja bort vätskekylfunktionen. FastMig X-driften är fabriksinställd på "AUTO". Du kan inte svetsa om kylfunktionen är aktiverad och det inte finns någon kylvanhet.

i När kylvanheten A7 Cooler ansluts till strömkällan för första gången är kylfunktionen normalt aktiverad. Välj bort kylfunktionen genom att följa anvisningarna på den aktuella strömkällan.

Filterenhet och flödesvakt

Beroende på vilken FastMig-modell och funktionspanel du har, följ de grafiska anvisningarna nedan för att välja eller välja bort vätskekylfunktionen. Sätt FastMig Pulse eller FastMig X på "AUTO". Utrustningarna FastMig KM, KMS och M är som vätskefunktioner fabriksinställda på "ON".

Om du inte har någon kylvanhet, välj bort kylfunktionen enligt anvisning nedan. Du kan inte svetsa om kylfunktionen är aktiverad och det inte finns någon kylvanhet.

A7 MIG Welder, FastMig X och Pulse

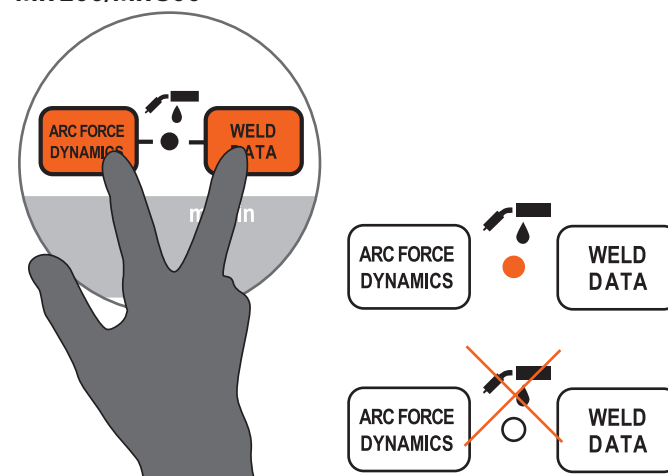
Fabriksinställningen för A7 MIG Welder, FastMig X och Pulse är AUTO. Om du har en luftkyld pistol och försöker starta luftkyld drift samtidigt som det inte finns någon kylvanhet, visas felkoden Err 27. Starta luftkyld drift genom att välja "OFF" för kylvanheten. Detta gör du i menyn "System Config" enligt nedan: Tryck på knappen "Menu" på strömkällans funktionspanel X 37. Flytta pilmarkören på displayen (via upp/nerpilknapparna till vänster) och markera "System Config Menu". Tryck därefter på knappen Select (välj). Välj "Water Cooling:Auto" och ändra med hjälp av ratten inställningen till "Water Cooling:OFF". Tryck därefter på "Back/Exit". Kylvanheten sätts på "OFF" för luftkyld drift. Återställ strömkällan via strömbrytaren (ON/OFF) och fortsätt svetsa.

Driften av kylvanheten är automatisk och startar då du börjar svetsa. När du slutat svetsa fortsätter pumpen att gå i ungefär 5 minuter och därmed sänks temperaturen på pistolen och kylvätskan till omgivande temperatur.

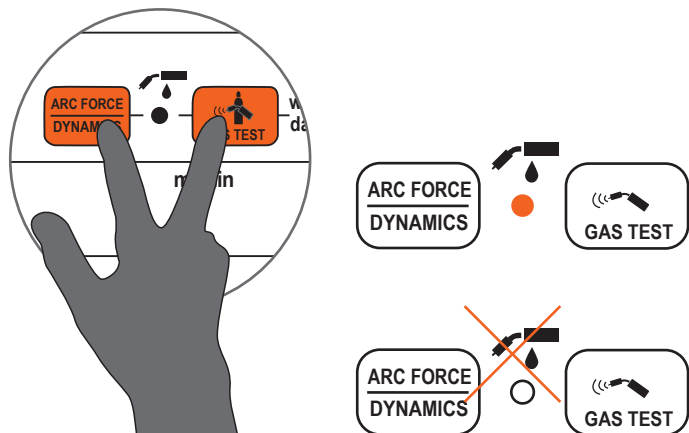
FastMig M, KMS och KM

Kylvanheten är fabriksinställd på "ON". Ställ in kylvanheten på "OFF" om du inte ansluter någon kylvanhet. Följ instruktionerna i grafiken nedan beroende på vilken paneltyp du har. När du har valt erforderligt kyläge, återställ strömkällan genom att stänga av huvudbrytaren. Återstarta strömkällan och svetsa.

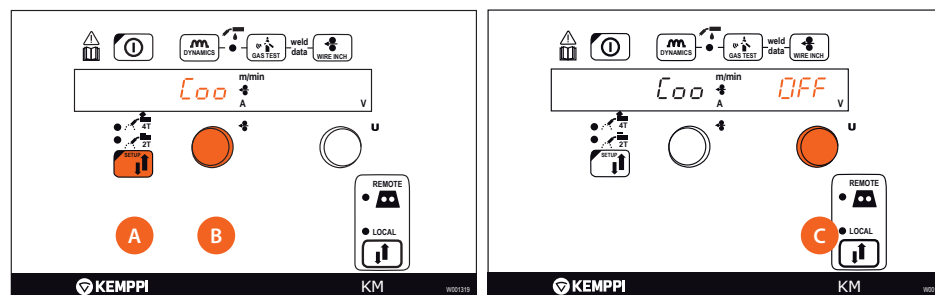
MR 200/MR 300



SF 51/SF 54

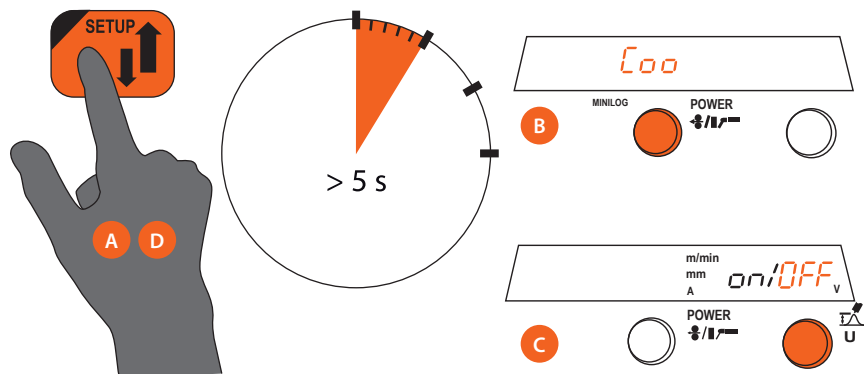


KM



När förberedelserna enligt ovan är klara är enheten klar för svetsning. Innan du börjar svetsa, läs driftsinstruktionerna.

SF 52W/SF 53W och MS 200/MS 300



3. DRIFT

3.1 Kyl drift

Se även 2.4.2. Kylenhetens huvudkomponenter

Strömkällans mikroprocessor styr kyl driften i kylenheten A7 Cooler. Kylpumpen startar när du börjar svetsa. När du slutat svetsa, går pumpen ytterligare i 1 till 5 minuter beroende på svets tiden. Under denna tid kyls vätskan ner till omgivande temperatur och kyler svets pistolen.

Kontrollera regelbundet vätskenivån i behållaren och fyll på vid behov.

Om nivån sjunker för mycket, stoppas svetsningen och det dyker upp en felkod på FastMig-panelen. Se felsökning 4.5.

3.2 Varningslampa för överhettning

Varningslampan tänds när maskinens temperaturstyrning upptäckt att kylvätskan överhettats. Fläkten kyler ner maskinen och när lampan slocknat kan du börja svetsa igen.

3.3 Förvaring

Förvara maskinen på en ren och torr plats. Skydda maskinen mot regn och direkt solljus på platser där temperaturen överstiger +25° C. Kontrollera att det finns fritt utrymme framför och bakom maskinen så att luften kan cirkulera fritt.

4. UNDERHÅLL

i Var försiktig när du hanterar elkablar!

Tänk på maskinens utnyttjandegrad och förhållanden när du planerar produktunderhåll. Undvik onödiga produktionsstörningar och avbrott genom att använda enheten försiktigt och att utföra förebyggande underhåll.

4.1 Dagligt underhåll

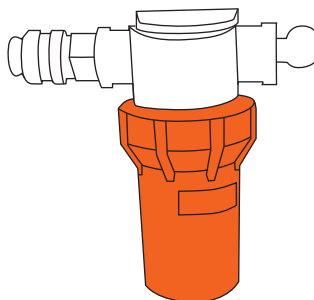
Utför följande underhållsåtgärder dagligen:

- Kontrollera vätskenivån och flödet, fyll på vätska vid behov.
- Kontrollera kablarna och anslutningarna. Dra åt förband vid behov och byt ut defekta komponenter.
- Kontrollera att kylvätskeslangarna är täta.

4.2 Underhåll varje månad

Kontrollera och rengör filtenheten på frontpanelen en gång i månaden:

1. Lossa koppen från filtret och tag bort filtret.
2. Rengör filtret i vatten och blås med tryckluft.
3. Sätt tillbaka filtret och koppen.



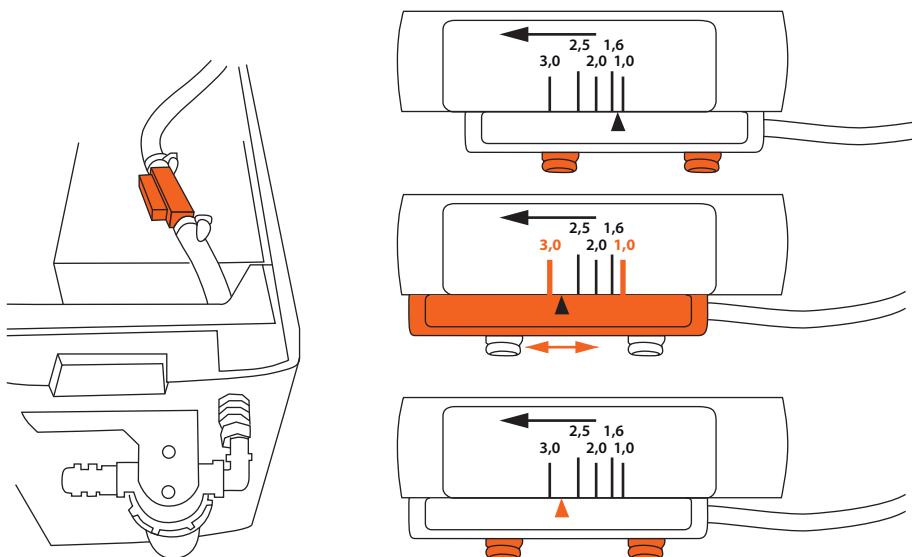
4.3 Var 6:e månad

Nedanstående underhållsåtgärder bör utföras minst var 6:e månad:

- Ta bort damm och smuts. Byt ut kylvätskan och rengör rören och vätskebehållaren med rent vatten.
- Kontrollera tätningar, kablar och anslutningar. Dra åt förband vid behov och byt ut defekta komponenter.

4.4 Injustering av flödesvakt

Flödesvakten sitter inne i kylvanheten ovanpå vätsketanken. Om kylvanheten redan är ansluten till strömkällan måste du koppla bort den (se kapitel 2.5). Lossa på låsskruvarna till det svarta skjutreglaget och flytta det så att det visar önskat flöde. Dra åt låsskruvarna och anslut kylvanheten till strömkällan igen.



4.5 Felsökning

Se även 3.2. Varningslampa för överhettning

Varningslampan för överhettning tänds

Enheten är överhettad.

- Kontrollera vätskecirkulationen.
- Kontrollera att det finns tillräckligt utrymme framför och bakom maskinen så att kyl Luft kan cirkulera fritt.

Felkod Err 27 på FastMig-panelen

- Kontrollera vätskeslangarna med avseende på skador.
- Ta bort blockeringar i slangarna
- Kontrollera vätskecirkulationen och fyll på vätska vid behov.

Kontakta närmaste Kemppi-serviceverkstad för att få mer information och hjälp.

5. SKROTNING AV MASKINEN



Elektrisk utrustning får inte slängas med vanligt avfall!

Enligt direktiv 2002/96/EC om avfallshandling av elektrisk och elektronisk utrustning, och dess genomförande i enlighet med nationell lag, ska elektrisk utrustning som nått slutet av sin livslängd samlas in separat och lämnas in till en miljövänlig återvinningsanläggning.

Utrustningens ägare är skyldig att lämna en enhet som inte längre är i bruk på en återvinningsstation enligt lokala bestämmelser eller Kemppi-representant. Genom att tillämpa detta EU-direktiv gör du en insats för miljön och människors hälsa.

6. ARTIKELNUMMER

A7 Cooler, kyllenhet		6068220
Sats med filterenhet och flödesvakt		SP800807
Filterenhet		SP012057
Flödesvakt		SP012056
Kylvätska för svetsning	I 10 liters behållare	SP9810765

7. TEKNISKA DATA

A7 Cooler		
Driftspänning		400V -15 % ... +20 %
Anslutningskapacitet	100 % ED	250 W
Kyleffekt		1 kW
Max. starttryck		0.4 MPa
Kylvätska		Kemppis kylvätska.
Behållarens volym		ca. 3 l
Yttermått	L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Vikt		11 kg
Drifttemperaturområde		-20 ... +40 °C
Förvaringstemperatur		-40 ... +60 °C
EMC-klass		A
Skyddsklass		IP23S

And you know.