



SISÄLLYSLUETTELO:

sivu

YLEISTÄ	2
TEKNISET APVOT	2
LIITÄNTÄKAAPELI	2
JÄNNITTEEN SÄÄTÖ	3
MAAKAAPELI	3-4
HUOLTO	4
TAKUU	5

RA-230 ja -320

käyttö- ja huolto-ohje

Discontinued
product

Yleistä

RA-230 ja -320 on tarkoitettu virtalähteiksi kaasukaarihitsaukseen. Koneet ovat ominaisuuksiltaan vakiojännitteisiä tasasuuntaajia, joiden jännitealue on säädettävissä 32:ssa portaassa. Koneet on varustettu LISA:n pyöritysalustalla ja niihin on lisättävinä keventimet KV 1 ja KV 2.

Tekniset arvot

		RA-230	RA-320
Liitäntäteho			
100 % VDE-piste	kVA	5,5	6,5
60 % Vde-piste	kVA	7,5	13,5
cos		0,97	0,98
Hitsausvirta.			
käyttösuhteella 60%	A	230	320
käyttösuhteella 100%	A	180	250
Tyhjäkäyntijännite	V	11-33	14-42
Jänniteportaita	kpl	32	32
Induktanssisäätöjä	kpl	3	3
Mitat: pituus	mm	900	900
leveys	mm	530	530
korkeus	mm	920	1035
Paino	kg	128	179

Liitäntäkaapeli

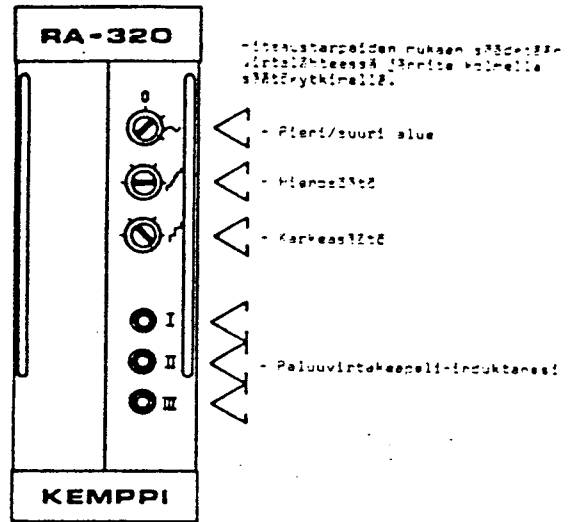
	Liitäntäkaapeli mm ²			Sulakkeet A hidas		
	220 V	380 V 440 V	500 V	220 V	380 V 440 V	500 V
RA-230	4x2,5	4x1,5	4x1,5	16	10	10
RA-320	4x6	4x2,5	4x2,5	35	20	16

Liitäntäkaapeli tuodaan koneen takaseinässä olevan läpiviennieristeen ja vedonpoistajan kautta liitinrimalle. Kaapelien vaihejohtimet kytketään liittimeen. Suojamaajohtin, väriltään keltavihreä, kytketään liitinriman vieressä olevaan maadotusruuviin.

Discontinued
product

Jännitteen säätö

Jännitteen säätö on jaettu kahteen pääalueeseen, jotka on merkitty koneen pääkytkimeen. Alueiden sisällä jänniteasettelu suoritetaan 4-portaisella karkea- ja hienosäätökytkimellä. Tyhjäkäyntijännitteet ovat seuraavassa taulukossa.



Karkea	Hieno	Pieni alue V		Suuri alue V	
		RA-230	RA-320	RA-230	RA-320
1	1-4	11,0-11,9	13,6-15,2	19,7-21,3	25,1-27,3
2	1-4	12,5-13,7	15,7-17,4	22,4-24,5	28,1-31,0
3	1-4	14,4-16,0	18,1-20,3	25,7-28,4	32,0-35,5
4	1-4	16,6-18,7	21,1-24,0	29,5-33,2	37,2-42,1

HUOM: JÄNNITETTÄ EI SAA SÄÄTÄÄ HITSUKSEN AIKANA

Maakaapeli

Hitsauskuristin vaikuttaa olennaisesti hitsausominaisuuksiin. Maakaapeli liitetään oikealle kuristimen arvolle seuraavan yleisohjeen mukaisesti:

- FA-230 I: Yleiskäyttö Ø 0,6 ja 0,8 mm lisäainelangoille sekä alumiinin hitsaukseen.
- II: Yleiskäyttö Ø 0,6 ja 0,8 mm lisäainelangoille.
- III: Yleiskäyttö Ø 1,0 ja 1,2 mm lisäainelangoille.

Discontinued product

Maakaapelin sekä + kaapelin kooksi suositetaan 25 mm².

- RA-320 I: Yleiskäyttö Ø 0,6 ja 0,8 mm lisäainelangoille ja alumiinin hitsaukseen.
II: Yleiskäyttö Ø 1,0-1,6 mm lisäainelangoille ja ydintäytehitsaukseen.
III: Käytetään tarvittaessa jalka-asennossa hitsattaessa. Mukana sarjavastus rauhoittamassa valokaarta.

Maakaapelin sekä + kaapelin kooksi suositetaan 50 mm². Jos hitsausvirta on koneen nimellisarvoja pienempi, on 35 mm² kaapeli riittävä.

HUOLTO

Koneen huoltoa järjestettäessä on otettava huomioon käyttötapa ja ympäristöolosuhteet. Asianmukainen käyttö ja järkevä ennakkohuolto takaavat koneelle mahdollisimman häiriöttömän käytön ilman ennalta arvaamattomia käyttökeskeytyksiä.

Perushuolto on syytä suorittaa puolivuositain ja siihen kuuluvat toimenpiteet.

- koneen sivulevyt poistetaan ja laitteisto puhdistetaan huolellisesti mieluummin paineilmaa käyttäen.
- tarkistetaan sähköiset liitokset ja kiristetään tarvittaessa
- tarkistetaan puhaltimen kunto
- tarkistetaan ja puhdistetaan kelakytkimen ja releen kosketinkärjet ja uusitaan tarvittaessa.

Discontinued
product

Toimintahäiriöiden sattuessa on syytä ottaa yhteys Kemppi Oy:n huoltoverkostoon.

TAKUUEHDOT

KEMPPI OY antaa valmistamilleen ja edustamilleen tuotteille takuun, joka käsittää vahingot, jotka aiheutuvat raaka-aine- tai valmistusvirheistä. Takuun puitteissa asennetaan vici-
tuneen osan tilalle uusi, tai milloin se ei käy päinsä, vici-
tunut osa korjataan täyteen kuntoon veloituksetta.

Takuuaika on 1 vuosi edellyttäen, että konetta käytetään yksi-
vuorotyössä.

Takuu ei korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat sopimattomasta tai varomattomasta käytöstä, ylikuormituksesta, huolimatto-
masta hoidosta tai luonnollisesta kulumisesta. Takuukorjauk-
sesta mahdollisesti aiheutuvat matka- ja rahtikulut eivät kuulu takuun puitteissa korvattaviin. Takuukorjaukset on suori-
tettava Kemppi Oy:n tehtaalla Lahdessa tai lähimmällä valtuu-
tetulla Kemppi-korjaamolla. Takuukorjausta pyydetessä on
esitettävä koneen takuukertti.

Discontinued
product