

TOP



**KÄYTTÖOHJE
BRUKSANVISNING
OPERATION INSTRUCTIONS
GEBRAUCHSANWEISUNG**

1911060

Discontinued
product

LIITTÄMINEN SÄHKÖVERKKOON

TOP-hitsipakki voidaan liittää suoraan 220V:n suojamaadoitettuun pistorasiaan. Tekniset suoritusarvot on merkitty koneen arvokilpeen.

KÄYNNISTÄMINEN

Laitteen saattaminen hitsauskuntoon tapahtuu seuraavasti:

- sijoita laite siten, että jäähdytysilma pääsee vapaasti kulkemaan koneen ilma-aukoissa
- tarkista sulake: 10A hidas ϕ 1,6—2,5 mm puikot, 16A hidas ϕ 3,25 puikko
- työnnä verkkopistoke suojamaadoitettuun pistorasiaan. Kiinnitä maadoituspuristin huolellisesti työkappaleeseen.
- valitse sopiva hitsausvirta kääntämällä koneen etuseinässä oleva sähkökytkin käyttämäsi puikkohalkaisijan mukaiseen asentoon. Samalla hitsausvirtapiiriin kytketty tyhjäkäyntijännite.

HITSAAMINEN

Valitse sopiva hitsauspuikko hitsaustarpeesi mukaan. Muuntajalla voidaan hitsata 1,6, 2,0, 2,5 ja 3,25 mm puikoilla perusaineen ollessa rakenneterästä. Suositeltavia puikkolaatuja ovat rutiilipuikot KEMPPI-21 ja KEMPPI-22. Myös emäksisellä puikolla KEMPPI-34 voidaan hitsata. Hitsauspuikon paljas pää työnnetään puikonpitimeen ja se kiinnittyy kiertämällä puikkoa myötäpäivään. Puikko sytytetään raapaisemalla sitä kevyesti hitsattavaan kappaleeseen. Aikaisemmin käytettyä puikkoa on usein kopautettava työkappaleeseen syttymistä estävän kuonan poistamiseksi puikon päästä. Kuljeta puikkoa valokaaren syttyä tasaisesti vetäen tai kevyesti laahaten. Hyvä maadoitus, kuivat puikot ja oikea hitsausvirta varmistavat onnistuneen hitsiliitoksen. Koneella saa hitsata yhtäjaksoisesti korkeintaan kaksi ϕ 3,25 mm puikkoa, sillä muuten on vaarana muuntajan ylikuormittuminen.

KÄYTTÖ JA HUOLTO

Aseta kone ennen hitsausta aina siten, että jäähdytysilma pääsee vapaasti kulkemaan koneen ilma-aukkojen läpi. Normaaliolosuhteissa kone ei tarvitse erityistä huoltoa. Pölyisissä paikoissa konetta käytettäessä on suositeltavaa tarpeen mukaan, kuitenkin vähintään kerran vuodessa, puhdistaa koneen sisusta kevyellä ilmapuhalluksella. Säilyttäkää laite sisätiloissa kuivassa paikassa.

Jos hitsausvirta kääntä kesken hitsauksen, syyinä olla jormituksesta johdettu sulakkeen palaminen tai lämpölaukaisijan toiminta. Mikäli sulakkeet ovat ehjät ja kone on jäähtynyt, eikä kone kuitenkaan hitsaa, vika on todennäköisesti koneen sisäisissä osissa. Tällöin on syytä ottaa yhteyttä lähimpään valtuutettuun Kemppi-korjaamoon.

TÄRKEITÄ TURVALLISUUSOHJEITA

1. Hitsausvalokaaren voimakas ultraviolettivovalo voi vahingoittaa silmän verkkokalvoa tai ihon osia.

ÄLÄ KOSKAAN KATSO VALOKAARTA ILMAN SUOJALASIA!

Suojaa paljaat ihon kohdat. Huolehdi myös ehdottomasti, ettei hitsaaminen aiheuta sivullisille vahingon vaaraa.

2. Hitsauskipinä on aiheuttanut monta tulipaloa. Huolehdi aina ennen hitsaus työn aloittamista, että sammutusvälineet ovat saatavilla. Hitsauksen jälkeen varmistu ehdottomasti, ettei kipinöitä jää mihinkään kytemään.

ÄLÄ KOSKAAN HITSAA PALOVAARALLISISSA PAIKOISSA!

3. Hitsauskipinät ja kuumat työkappaleet aiheuttavat helposti palovammoja. Käytä hitsatessasi suojakäsineitä ja suojaa vaatteet kipinöiltä.

TAKUUEHDOT

KEMPPI OY antaa valmistamilleen ja edustamilleen tuotteille takuun, joka käsittää vahingot, jotka aiheutuvat raaka-aine- tai valmistusvirheistä. Takuun puitteissa asennetaan voittuneen osan tilalle uusi, tai milloin se käy päinsä, voittunut osa korjataan täyteen kuntoon veloituksetta.

Takuuaika on 1 vuosi edellyttäen, että konetta käytetään yksivuorotyössä.

Takuu ei korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat sopimattomasta tai varomattomasta käytöstä, ylikuormituksesta, huolimattomasta hoidosta tai luonnollisesta kulumisesta. Takuukorjauksesta mahdollisesti aiheutuvat matka- ja rahtikulut eivät kuulu takuun puitteissa korvattaviin.

Takuukorjaukset on suoritettava Kemppi Oy:n tehtaalla Lahdessa tai lähimmällä valtuutetulla Kemppi-korjaamolla. Takuukorjausta pyydettyäessä on esitettävä koneen takuukortti.

Discontinued
product

NÄTANSLUTNING

TOP-svetstransformator kan anslutas till ett skyddsjordat uttag på 220 V. Tekniska data står på maskinens märkskylt.

IGÅNGSÄTTNING

Innan man börjar svetsningen skall följande kontrolleras:

- Placera maskinen så, att kyl Luft kan cirkulera fritt genom ventilationskanalerna.
- Kontrollera, att säkringen är 10A trög ϕ 1,6—2,5 mm elektroder, 16A trög ϕ 3,25 mm elektrod.
- Anslut maskinen till ett skyddsjordat uttag. Fäst återledarklämman ordentligt vid arbetsstycket.
- Välj lämplig svetsström genom att inställa brytaren på frontpanelen enligt elektroddiametern. Tomgångsspänningen inkopplas samtidigt till svetsströmkretsen.

SVETSNING

Välj lämplig svets elektrod allt efter svetsarbetet. Man kan svetsa med 1,6, 2,0, 2,5, och 3,25 mm:s elektroder om grundmaterialet är av konstruktionsstål. Rutil elektroder rekommenderas. Även vissa basiska elektroden kan användas. Elektroden fästes i elektrodhållaren genom att vrida dess topp motsols. Ljusbågen tänds, när elektroden skrapas lätt mot arbetsstycket. En använd elektrod måste oftast knackas mot arbetsstycket för att slaggen på elektrodspetsen skall avlägsnas. När ljusbågen är tänd förs elektroden i jämn hastighet längs svetsfogen genom att dra eller lätt släpa den. God kontakt med återledarklämman, torra elektroder och rätt svetsström garanterar ett lyckat svetsresultat. **Med maskinen får inte svetsas mera än två 3,25 mm elektroder kontinuerligt för annars ligger det fara för transformatorens överbelastning.**

ANVÄNDNING OCH SERVICE

Före svetsningen placera maskinen alltid så, att kyl Luft kan cirkulera fritt genom maskinens kylkanaler. Maskinen kräver inget speciellt underhåll vid normala driftsförhållanden. I en dammig omgivning rekommenderas renblåsning av inre komponenter efter behov, dock minst en gång per år. Förvara maskinen alltid inomhus på en torr plats.

Om svetsströmmen bryts under svetsningen, kan detta bero på att säkringen har gått sönder på grund av överbelastning eller att maskinens termovakt slagit

ifrån. Är säkringen hel och maskinen är kall och svetsströmmen ändå uteblir kan fel finnas hos någon komponent. I sådana fall kontakta Kemppis närmaste auktoriserade reparationsverkstad.

SKYDDSANVISNINGAR

1. Ljusbågens starka, ultraviolette ljus kan förorsaka obehaglig irritation i ögonen under flera dygn och dess höga värme-strålning kan skada ögats näthinna eller nakna delar av huden.

**LÅT ALDRIG ÖGAT UTSÄTTAS
FÖR HÖG VÄRMESTRÅLNING!
SE ALDRIG PÅ LJUSBÅGEN
UTAN SKYDDSGLAS!**

Skydda de delar av huden som blir utsatta för ljusbågens strålning. Se också till att inga obehöriga personer blir utsatta för fara.

2. Svetsstänken (gnistor) har förorsakat eldsvådor. Innan du börjar svetsa, se till att du har släckningsredskap nära till hands. Efter avslutad svetsning försäkra dig om att det absolut inte finns glödande gnistor någonstans.

**DET ÄR FÖRBJUDET ATT SVETSA
PÅ PLATSER DÄR UPPENBAR
BRANDFARA KAN KONSTATERAS!**

3. Svetsgnistor och heta arbetsstycken förorsakar lätt brännskador. Då du svetsar använd helst skyddshandskar och skydda klädesplaggen noga mot gnistor. Använd ej klädesplagg av brandfarligt material.

GARANTIVILLKOR

Kemppi lämnar garanti på maskiner och svetsprodukter de representerar. Garantin gäller skador som härrör sig från fel i råmaterial eller tillverkning. Inom garantin monteras en ny del i stället för den defekta eller då det är möjligt, reparerar vi den defekta delen utan debitering.

Garantitiden är 1 år förutsatt att maskinen används i 1-skiftarbete.

Garantin täcker inte skador som uppkommit vid olämplig eller ovarsam användning, överbelastning, ansvarslös skötsel eller naturligt slitage. Resekostnaderna som uppkommit vid garantireparationer eller fraktkostnader ingår inte i garantiåtagandet.

Garantireparationerna skall utföras på vår fabrik eller hos närmaste av Kemppi auktoriserad reparationsverkstad. När garantireparation åberopas skall garantikortet uppvisas.

Discontinued
product