3.3 Installation et remplacement de la gaine

Les faisceaux de câbles de la torche de soudage MIG Flexlite GF sont livrés avec une gaine préinstallée. Se reporter à cette section pour remplacer la gaine.

La gaine est un consommable qui doit être changé en cas d'usure ou de changement de matériau de fil d'apport.

De plus, s'il s'avère nécessaire de changer de fil d'apport (avec un diamètre ou un matériau différent), changer les galets de dévidage en conséquence.

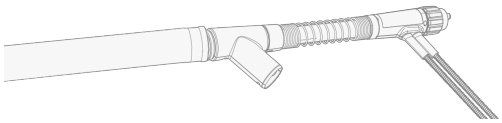
La plupart des modèles de torche de soudage Flexlite GF peuvent être utilisés avec une gaine en acier spiralée ou DL Chili. Noter toutefois ce qui suit :
- Il existe des options de gaine de fil DL Chili différentes pour les torches Flexlite GF à refroidissement par eau et par gaz.

Le fil d'apport doit être retiré du dévidoir avant de remplacer la gaine.

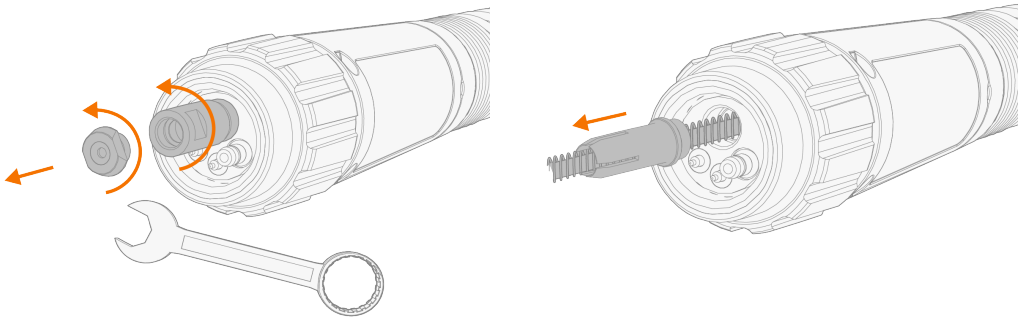
Outils nécessaires :

Retrait et insertion de la gaine

1. Redresser le câble de la torche de soudage.



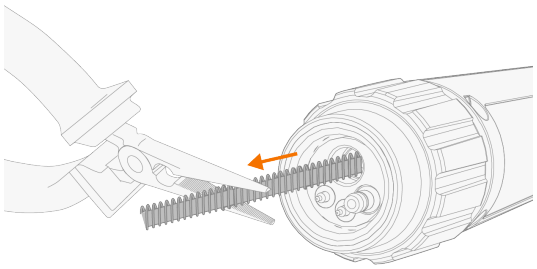
2. À l'extrémité du côté dévidoir du câble, retirer le capuchon d'extrémité, l'écrou et le cône de la gaine.



3. En cas de remplacement d'une gaine existante par une nouvelle, retirer l'ancienne gaine du flexible.

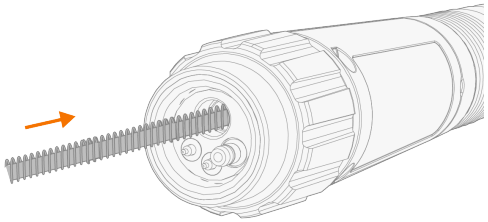
S'il est prévu de réutiliser cette même ancienne gaine ultérieurement, veiller à ne pas l'endommager lors de cette opération.

LEGACY REVISION EXCERPT

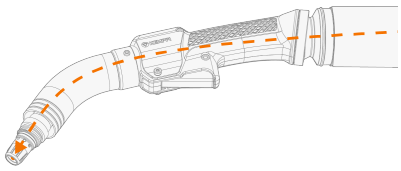


4. Introduire la nouvelle gaine dans le flexible jusqu'à ce qu'elle se bloque du côté du col de la torche.

Vérifier que l'adaptateur du tube contact et ce dernier sont correctement en place. Faute de quoi, selon le modèle du pistolet de soudage, la gaine de fil peut traverser sans arriver en butée.

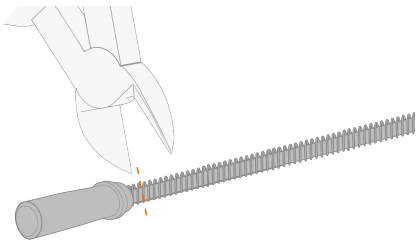


Pour s'assurer que la gaine est en position correcte, retirer provisoirement le tube contact de la torche. Pour plus d'informations sur le tube contact de la torche, voir "Présentation de l'équipement" page 4 et "Montage de la torche" page 6.

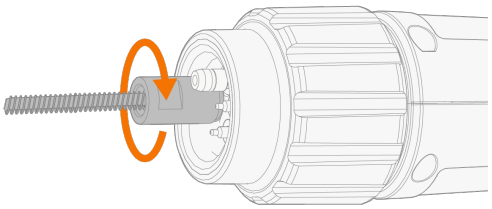


Spirale en acier : Coupe de la gaine et installation du manchon

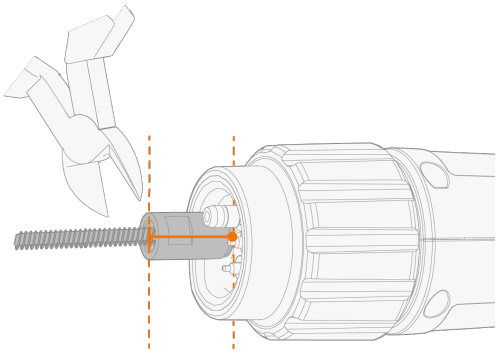
1. Couper l'écrou fixe du manchon à l'extrémité de la gaine.



2. Insérer sur la gaine l'écrou du manchon (livré avec la gaine) sans son capuchon d'extrémité ni son cône, et le serrer provisoirement en place pour la mesure.

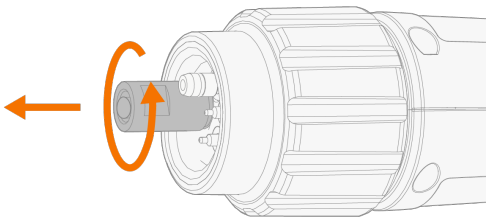


3. Couper la gaine au ras de l'extrémité de l'écrou du manchon.

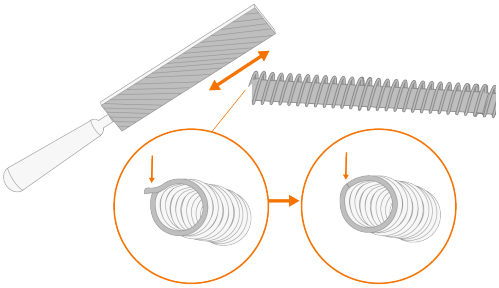


⚠ *Pour couper l'excédent de gaine, utiliser une pince à coupe latérale.*

4. Déposer l'écrou du manchon.



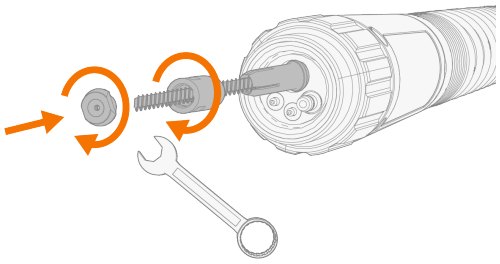
5. Gaine en acier spiralé uniquement : Limer l'extrémité de la gaine.



LEGACY REVISION EXCERPT

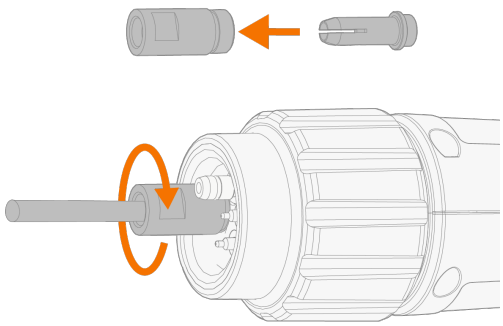
⚠ *Ne pas laisser de hachures sur la face intérieure, elles pourraient endommager le fil d'apport.*

6. Insérer dans cet ordre le cône de retenue, puis le manchon et le capuchon d'extrémité sur la gaine. Serrer le manchon et le capuchon d'extrémité.

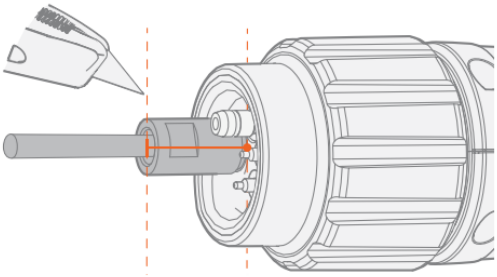


DL Chili : Coupe de la gaine et installation du manchon

1. Insérer sur la gaine l'écrou du manchon (livré avec la gaine) avec le cône, et le serrer en place.

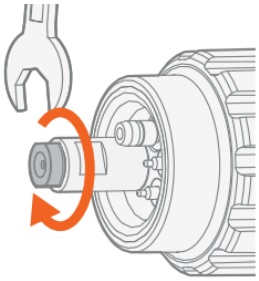


2. Couper la gaine au ras de l'extrémité de l'écrou du manchon.



⚠ *Couper l'excédent de la gaine DL Chili avec un cutter.*

3. Insérer dans cet ordre le cône de retenue, puis le manchon et le capuchon d'extrémité sur la gaine. Serrer le manchon et le capuchon d'extrémité.



LEGACY REVISION EXCERPT