




### 3.3 Installazione e sostituzione della guaina guidafilo

I kit di cavi per torcia di saldatura MIG Flexlite GF vengono forniti con la guaina guidafilo preinstallata. Consultare questa sezione quando è necessario sostituire la guaina guidafilo.

Il guidafilo è un materiale di consumo che deve essere cambiato in caso di usura e quando si cambia il materiale del filo di apporto.

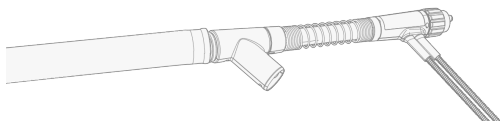
-  *Se si cambia il filo di apporto con un filo di diametro o materiale diverso, è necessario cambiare anche i rulli di avanzamento.*
-  *Con la maggior parte dei modelli di torcia di saldatura Flexlite GF è possibile utilizzare sia guaina guidafilo con spirale in acciaio sia guaina guidafilo DL Chili. Tuttavia, tenere presente quanto segue:*  
 - Esistono opzioni differenti di guaina guidafilo DL Chili per le torce Flexlite GF raffreddate ad acqua e raffreddate a gas.
-  *Prima di sostituire la guaina guidafilo, è necessario rimuovere il filo di apporto.*

Utensili necessari:

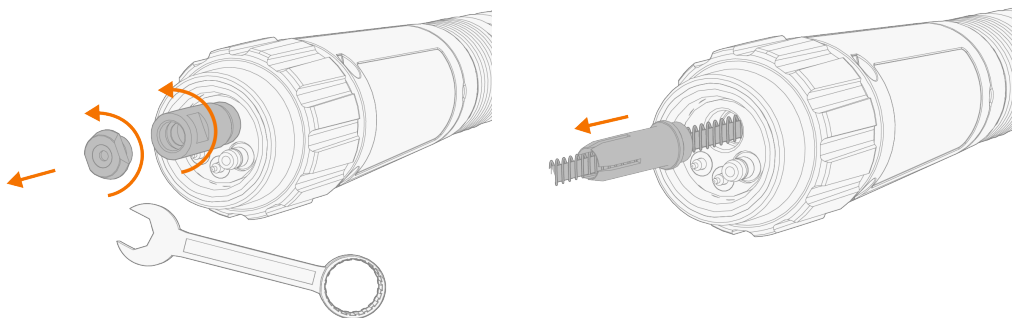


#### Rimozione e inserimento della guaina guidafilo

1. Stendere il cavo della torcia di saldatura.

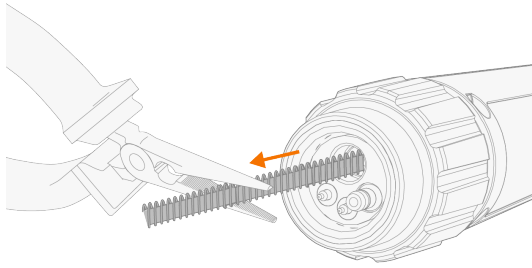


2. All'estremità del cavo su cui si trova il trainafilo, rimuovere il tappo terminale della guaina guidafilo, il dado del manico e il cono di ritegno.



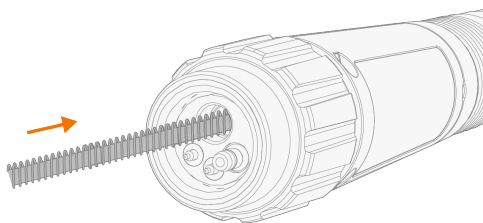
3. Se si sostituisce una guaina guidafilo esistente con una nuova, rimuovere la vecchia guaina dal tubo flessibile del cavo.

-  *Se si prevede di utilizzare la stessa guaina guidafilo in un secondo momento, assicurarsi di non danneggiare la guaina in questa fase.*

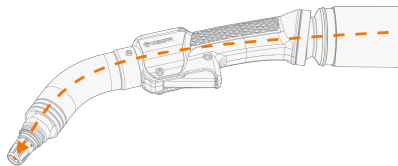


4. Inserire la nuova guaina guidafile nel tubo flessibile del cavo fino all'arresto sull'estremità della lancia della torcia.

**i** In questa fase, verificare che l'adattatore per punta di contatto e la punta di contatto siano in posizione. In caso contrario, in base al modello di torcia di saldatura, la guaina guidafile entra senza arrestarsi.

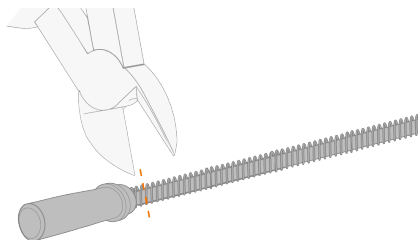


**i** Per assicurarsi che la guaina guidafile sia nella posizione corretta, rimuovere temporaneamente la punta di contatto della torcia di saldatura. Per ulteriori informazioni sulla punta di contatto, vedere "Informazioni sull'attrezzatura" a pagina 4 e "Assemblaggio della torcia" a pagina 6.

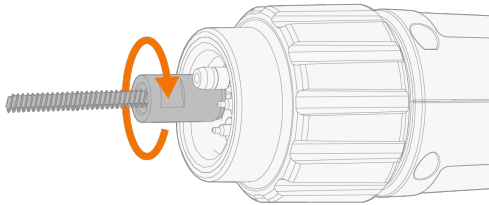


### Spirale in acciaio: Taglio della guaina guidafile e installazione del gruppo manicotto

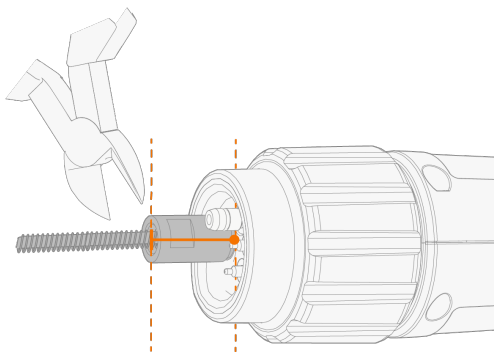
1. Tagliare il dado del manicotto fissato all'estremità della guaina guidafile.



2. Inserire il dado del manicotto (fornito con la guaina guidafile) senza tappo terminale e cono di ritegno sulla guaina guidafile e serrarlo provvisoriamente in posizione per le misure.

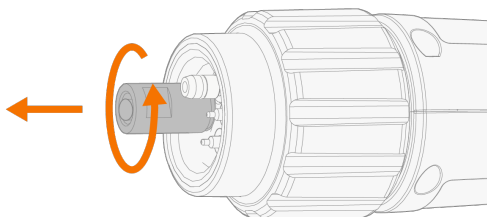


3. Tagliare la guaina guidafile in corrispondenza dell'estremità del dado del manicotto.

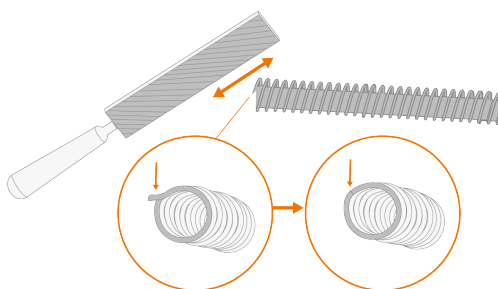


 *Tagliare la guaina a spirale in acciaio in eccesso utilizzando delle pinze per taglio laterale.*

4. Rimuovere il dado del manicotto.

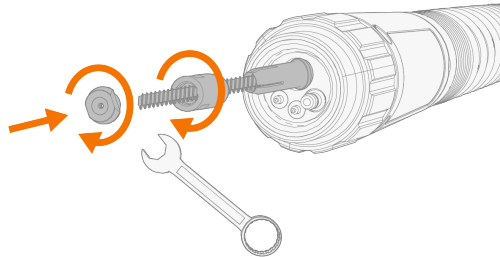


5. Solo per guaina guidafile a spirale in acciaio: Limare l'estremità della guaina.



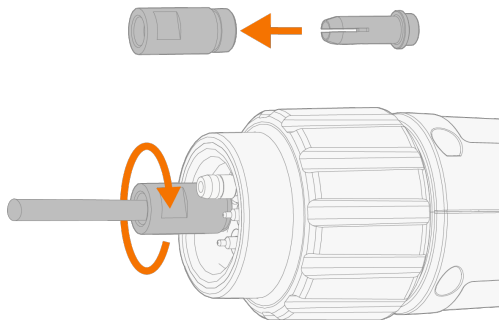
 *Non lasciare bordi ruvidi che potrebbero danneggiare il filo di apporto.*

6. Inserire prima il cono di ritegno e poi il manicotto e il tappo terminale sulla guaina guidafile. Serrare il manicotto e il tappo terminale in posizione.

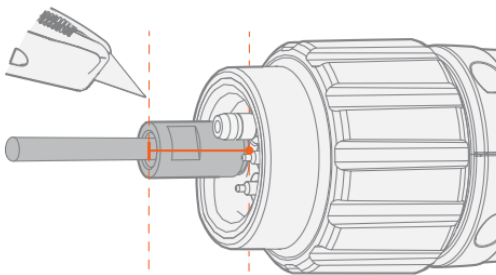


### DL Chili: Taglio della guaina guidafile e installazione del gruppo manicotto

1. Inserire il dado del manicotto (fornito con la guaina guidafile) con cono di ritegno sulla guaina guidafile e serrarlo in posizione.



2. Tagliare la guaina guidafile in corrispondenza dell'estremità del dado del manicotto.



 *Tagliare la guaina Chili in eccesso con un cutter adeguato.*

3. Inserire prima il cono di ritegno e poi il manicotto e il tappo terminale sulla guaina guidafile. Serrare il manicotto e il tappo terminale in posizione.

