

3.4 Instalação e substituição do conduíte do arame


Os pacotes de cabos da pistola de soldagem Flexlite GX MIG são fornecidos com o conduíte do arame pré-instalado, exceto nos modelos S (pacotes de cabos longos). Consulte essa seção quando for preciso substituir o conduíte do arame ou ao usar um modelo Flexlite GX S.

O conduíte do arame é uma peça consumível, que precisa ser trocada se estiver desgastada e quando trocar o material do arame de enchimento.

Para substituir o conduíte em espiral de aço, consulte "Substituição do conduíte de espiral de aço" Na página 16.

Para substituir o conduíte de teflon DL Chili, consulte "Substituição do conduíte DL Chili" abaixo.

Para a substituição do conduíte multipescoço, consulte "Substituição do conduíte para multipescoço" Na página 21 com as seções anteriores.

 Se você alterar o arame de enchimento para um diâmetro ou material diferente, troque também as roldanas de alimentação no sistema da alimentação de arame de acordo.

 Com a maioria dos modelos de pistola de soldagem Flexlite GX, podem ser usados conduítes de arame em espiral e DL Chili. Porém, observe o seguinte:

- Existem opções de conduíte do arame DL Chili para pistolas de soldagem Flexlite GX refrigeradas a líquido e a gás.
- Somente os conduítes do arame DL Chili estão disponíveis para os modelos Flexlite GX S.

 O arame de enchimento deve ser removido do conduíte do arame antes da substituição do conduíte.

3.4.1 Substituição do conduíte DL Chili

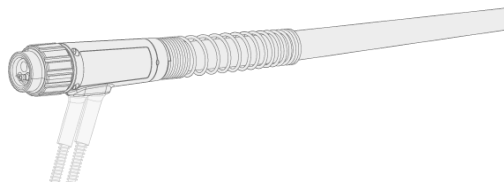
Ferramentas necessárias:



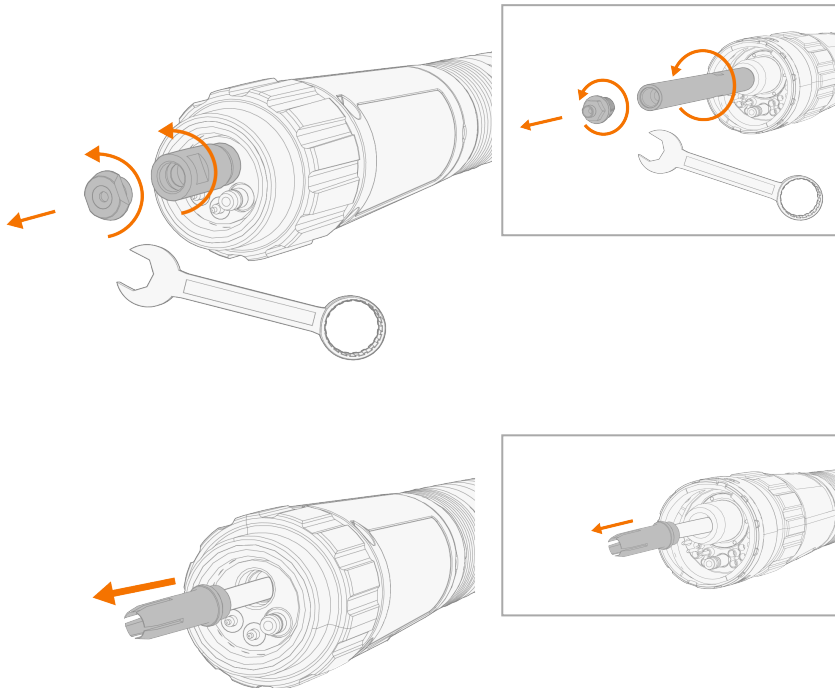
Remoção e instalação do conduíte do arame

Este mesmo método se aplica às pistolas de soldagem com conectores Euro (GX séries 3 e 5) e Kemppi (GX série 8), mas os detalhes visuais podem variar.

1. Pacote de reforço do cabo da pistola de soldagem.

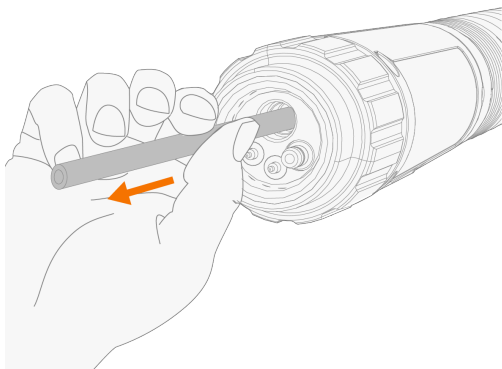


2. Na extremidade do cabo do alimentador de arame, remova a tampa de extremidade do conduíte do arame, a porca do bocal e o cone retentor.




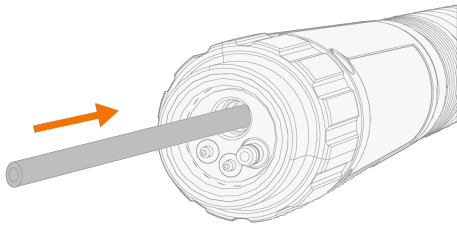
3. Remova o conduíte anterior da mangueira do cabo.

 Se você ainda planeja usar o mesmo conduíte do arame posteriormente, evite danificá-lo nesta fase.

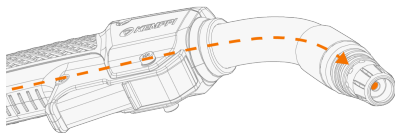


4. Avance o novo conduíte do arame na mangueira do cabo até que ele pare na extremidade do pescoço da pistola.

 O conduíte DL Chili padrão inclui uma seção em espiral curta na extremidade dianteira. Essa extremidade em espiral entra primeiro. O conduíte DL Chili para uma pistola de soldagem multipescoço não inclui a seção em espiral.



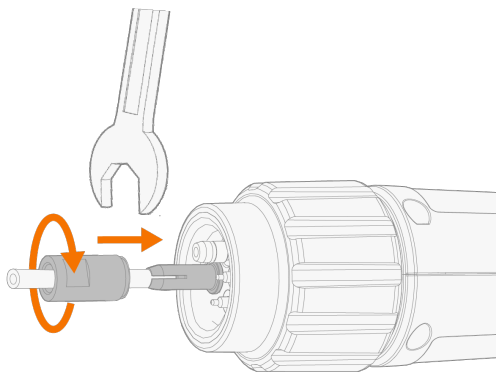
- i** Para garantir que o conduíte do arame esteja na posição correta, remova temporariamente a ponta de contato da pistola de soldagem. Para obter mais informações sobre a ponta de contato, consulte "Sobre o equipamento" Na página 5 e "Montagem da pistola" Na página 8. No caso de uma pistola de soldagem multipescoço, o conduíte do arame não entra no pescoço. Com uma pistola de soldagem multipescoço, o pescoço deve ser removido (consulte "Substituição do conduíte para multipescoço" Na página 21).



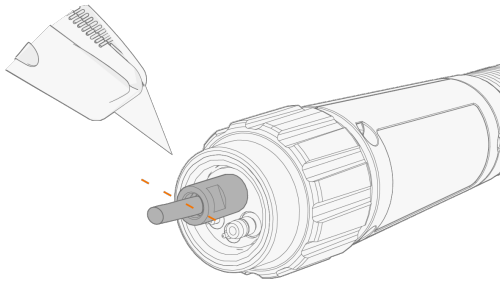
Para finalizar a instalação do conduíte do arame, consulte (de acordo com o modelo de sua pistola de soldagem):
 "Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Euro: pistolas de soldagem séries 3 e 5)" abaixo ou
 "Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Kemppi: pistolas de soldagem série 8)" Na página seguinte.

Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Euro: pistolas de soldagem séries 3 e 5)

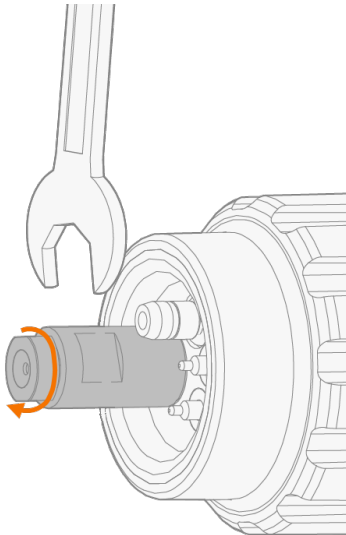
1. Instale o cone retentor e a porca da luva (sem tampa da extremidade).



2. Usando uma faca de carpete, corte o conduíte rente à extremidade da porca da luva.




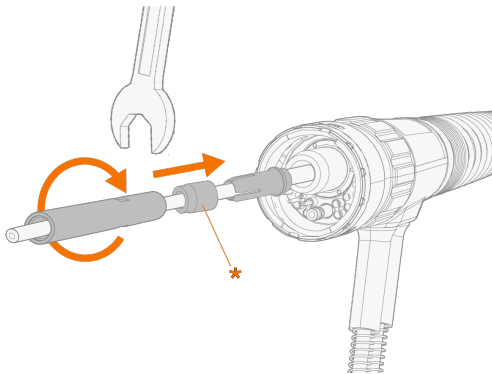
3. Instale a tampa da extremidade.



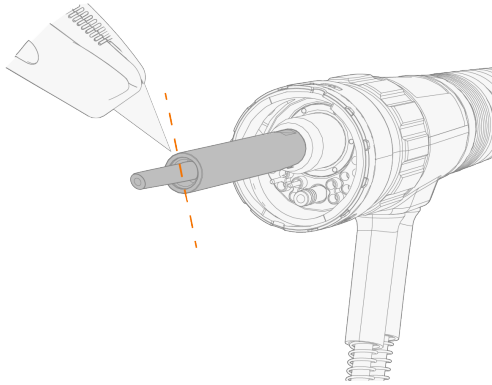
Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Kemppi: pistolas de soldagem série 8)

1. Insira o cone retentor e a porca da luva (sem a tampa da extremidade) no conduíte e os prenda no lugar.

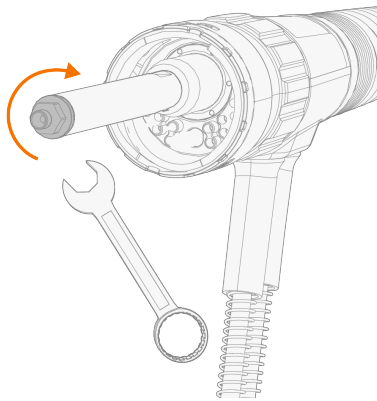
 Todos os modelos Flexlite GX série 8 (conector Kemppi) têm uma luva de conduíte mais longa. Os modelos refrigerados a gás série 8 e S incluem também um anel de vedação adicional (*):



2. Corte o que for alimentado do condúite do arame na extremidade da porca do bocal. Use uma faca de carpete para cortar.

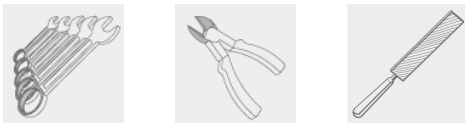


3. Instale a tampa da extremidade.



3.4.2 Substituição do condúite de espiral de aço

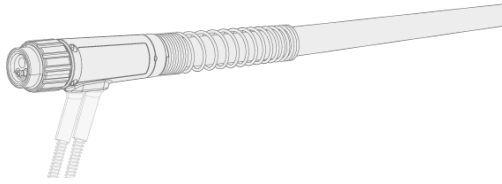
Ferramentas necessárias:



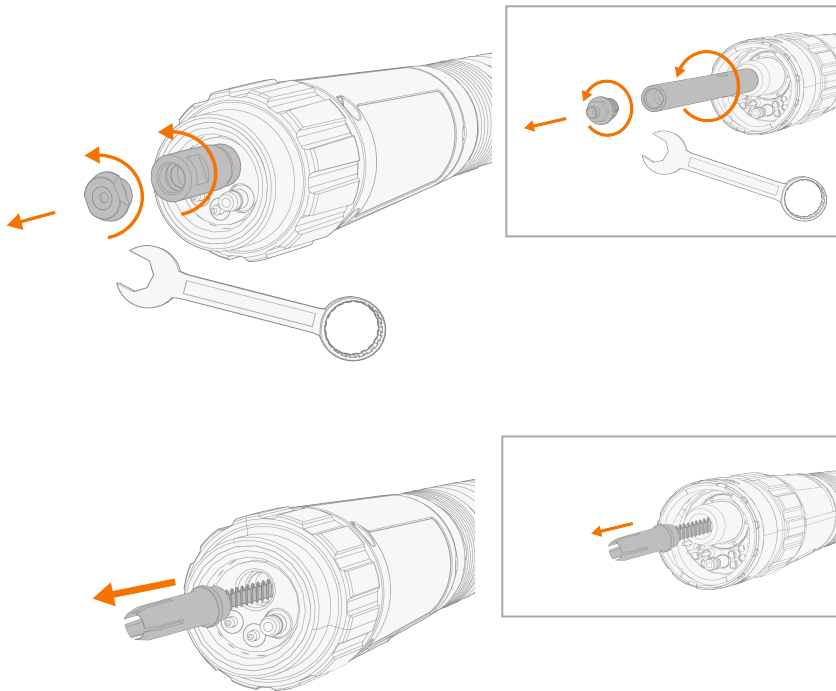
Remoção e instalação do condúite do arame

Este mesmo método se aplica às pistolas de soldagem com conectores Euro (GX séries 3 e 5) e Kemppi (GX série 8), mas os detalhes visuais podem variar.

1. Pacote de reforço do cabo da pistola de soldagem.

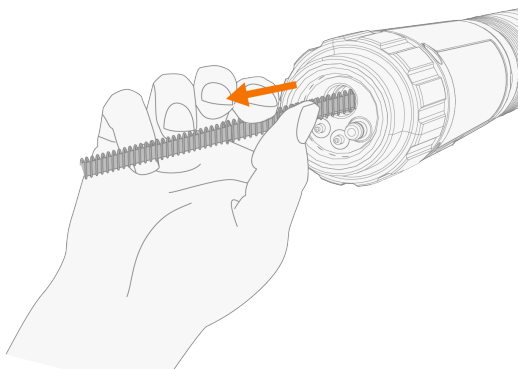


2. Na extremidade do cabo do alimentador de arame, remova a tampa de extremidade do conduíte do arame, a porca do bocal e o cone retentor.

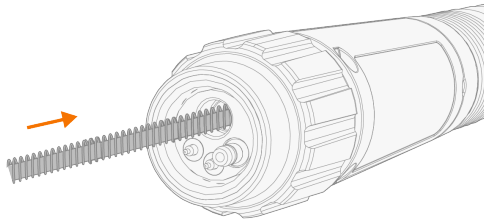


3. Remova o conduíte anterior da mangueira do cabo.

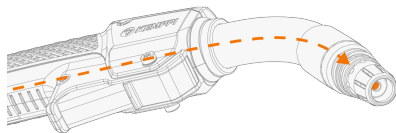
 Se você ainda planeja usar o mesmo conduíte do arame posteriormente, evite danificá-lo nesta fase.



- Avance o novo conduíte do arame na mangueira do cabo até que ele pare na extremidade do pescoço da pistola.



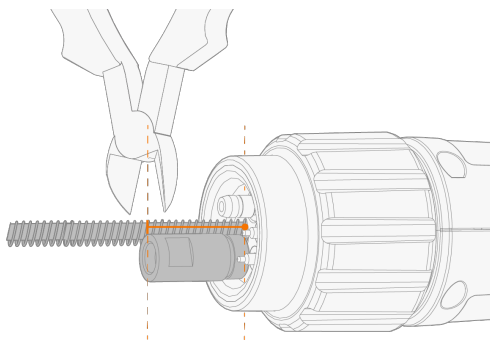
- i** Para garantir que o conduíte do arame esteja na posição correta, remova temporariamente a ponta de contato da pistola de soldagem. Para obter mais informações sobre a ponta de contato, consulte "Sobre o equipamento" Na página 5 e "Montagem da pistola" Na página 8. No caso de uma pistola de soldagem multipescoço, o conduíte do arame não entra no pescoço. Com uma pistola de soldagem multipescoço, o pescoço deve ser removido (consulte "Substituição do conduíte para multipescoço" Na página 21).



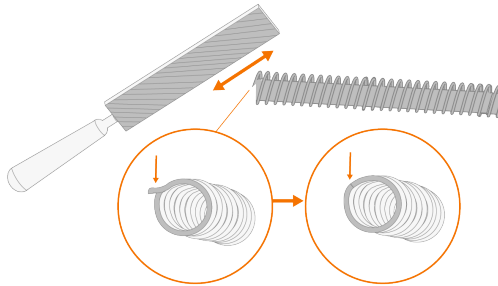
Para finalizar a instalação do conduíte do arame, consulte (de acordo com o modelo de sua pistola de soldagem):
 "Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Euro: pistolas de soldagem séries 3 e 5)" abaixo ou
 "Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Kemppi: pistolas de soldagem série 8)" Na página 20.

Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Euro: pistolas de soldagem séries 3 e 5)

- Insira a porca da luva (sem a tampa de extremidade) próxima ao conduíte para medição.
- Usando um alicate de corte lateral, corte o conduíte rente à extremidade da porca da luva.

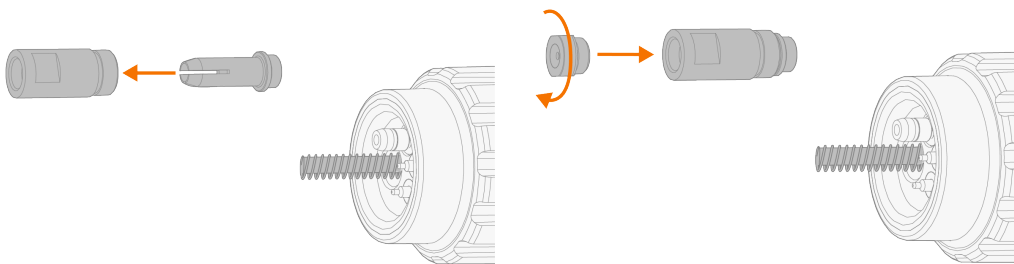


3. Lixe a extremidade do condúite.

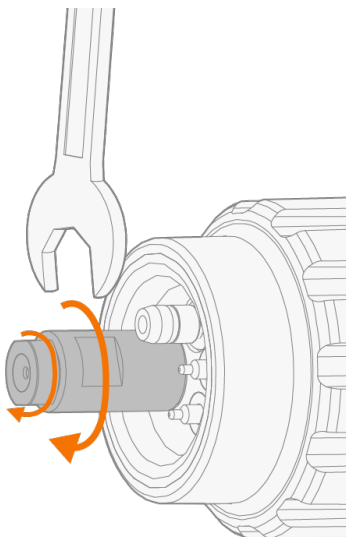


Não deixe bordas internas ásperas que possam danificar o arame de enchimento.

4. Insira o cone retentor e coloque a porca da luva, além de prendê-la novamente à tampa da extremidade na porca da luva.



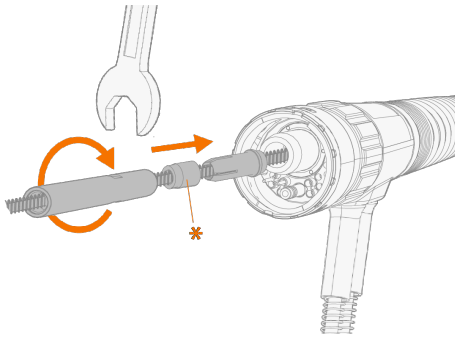
5. Coloque e prenda o conjunto da luva no condúite.



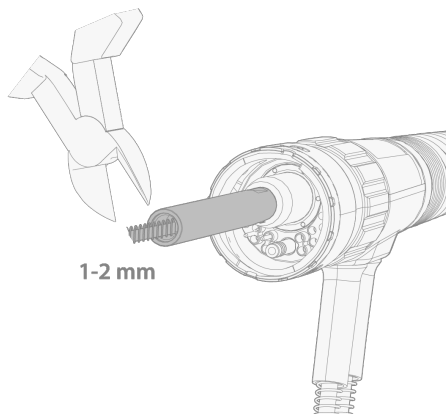
Instalação do conjunto da luva e corte do conduíte (conector Kemppi: pistolas de soldagem série 8)

1. Insira o cone retentor e a porca da luva (sem a tampa da extremidade) no conduíte e os prenda no lugar.

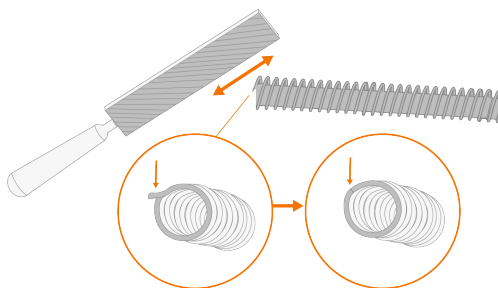
i Os modelos Flexlite GX da série 8 (conector Kemppi) têm uma luva de conduíte mais longa. Os modelos refrigerados a gás série 8 incluem também um anel de vedação adicional (*):



2. Corte o conduíte deixando entre 1 e 2 mm de excesso medidos a partir da extremidade da porca da luva. Use um alicate de corte lateral para cortar.

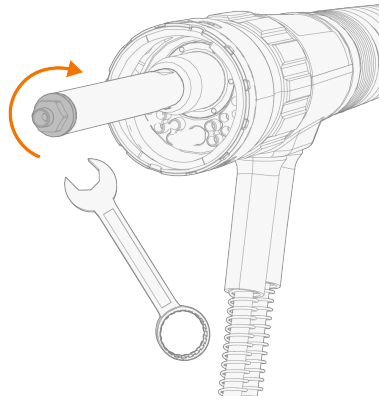


3. Lixe a extremidade do conduíte.



⚠ Não deixe bordas internas ásperas que possam danificar o arame de enchimento.

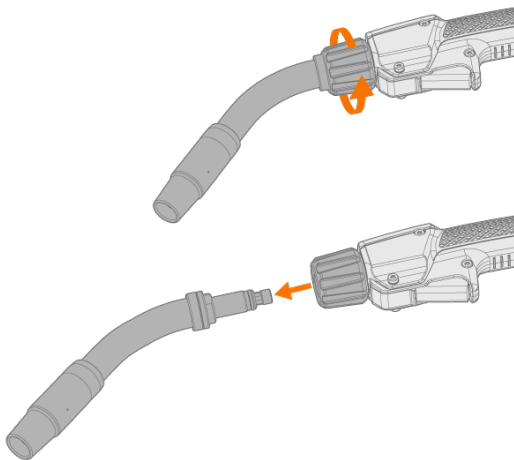
4. Instale a tampa da extremidade.



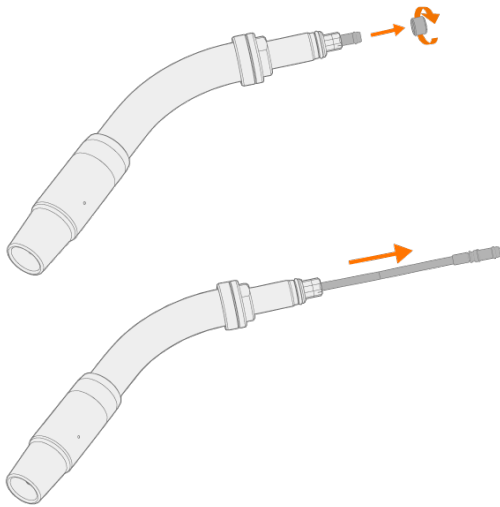
3.4.3 Substituição do conduíte para multipescoço

Com as pistolas de soldagem com pescoço flexível Flexlite GX, o conduíte de arame precisa ser substituído separadamente do pescoço. Para obter mais informações sobre substituição do conduíte, consulte "Substituição do conduíte de espiral de aço" Na página 16 e "Substituição do conduíte DL Chili" Na página 12.

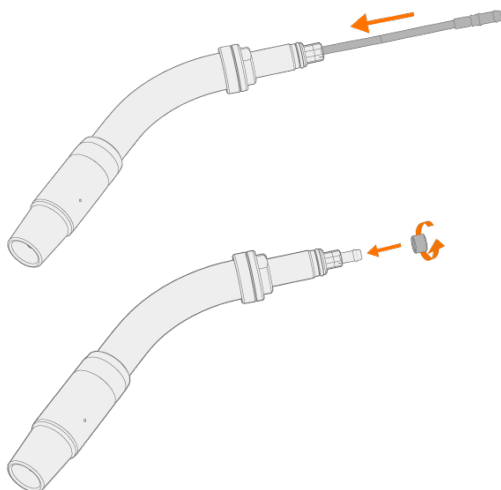
1. Remova o pescoço.



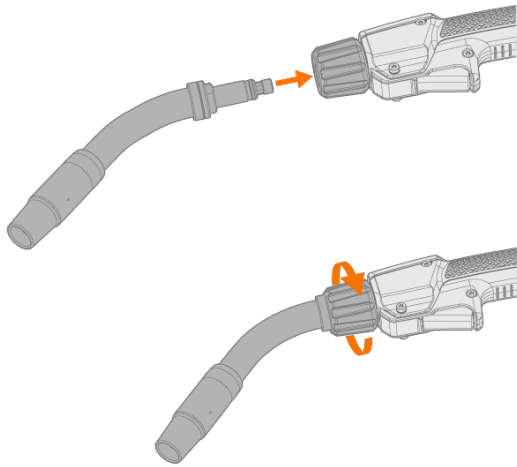
2. Solte o prendedor do conduíte do arame do pescoço e remova o conduíte antigo do pescoço.



3. Insira o novo conduíte do arame no pescoço e fixe-o com o prendedor.



4. Fixe o pescoço montado ao corpo da pistola. Prenda com o colar de fixação do pescoço.



Aperte apenas com a mão. Apertar demais ou usar uma ferramenta pode danificar os componentes da pistola.