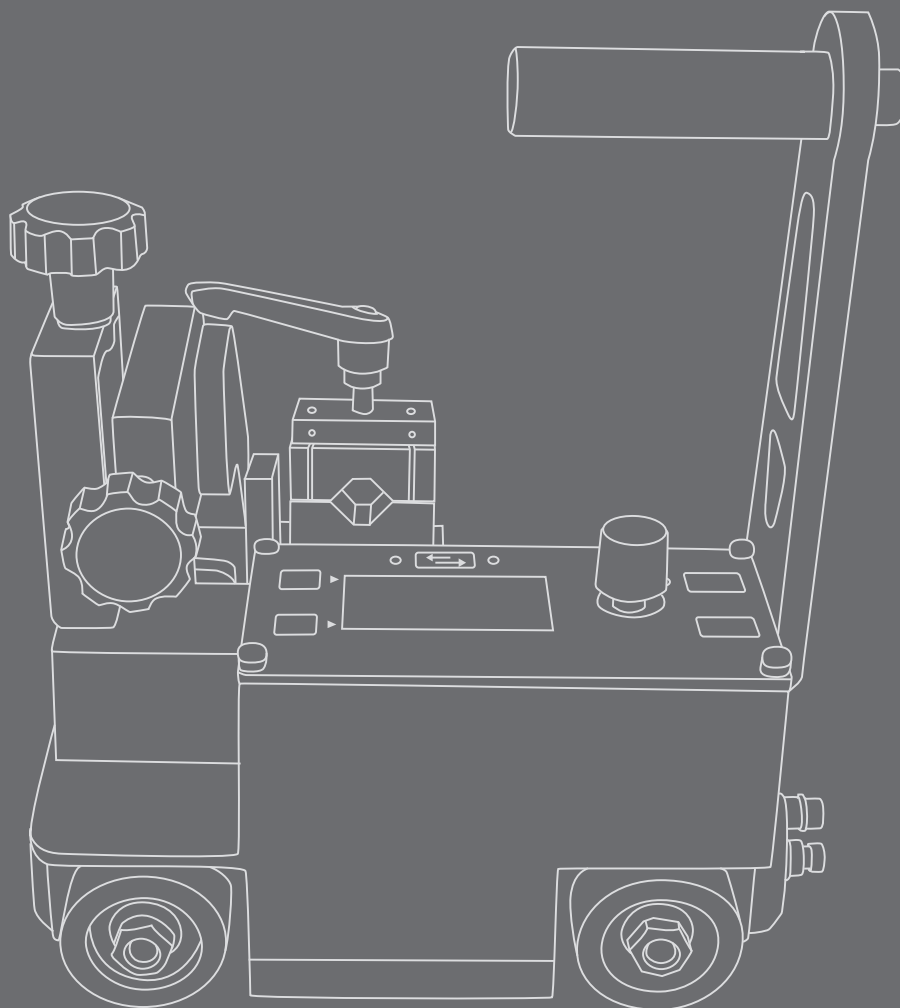


1920200
R01

MagTrac

F 61



KÄYTTÖOHJE

Suomi

SISÄLLYSLUETTELO

1.	Johdanto.....	3
1.1	Yleistä.....	3
1.2	Tietoja tuotteesta.....	3
1.3	Käyttöturvallisuus.....	3
1.4	Yhteensopivuus.....	3
1.5	Tuotteen osat.....	4
2.	Kuljettimen käyttöönoton valmistelu.....	4
2.1	Hitsauskoneen liitännät.....	4
2.2	MagTrac F 61:n liitännät.....	5
2.3	Käyttöympäristö.....	7
3.	Ohjauspaneelin käyttö.....	9
3.1	Ohjauspaneelin painikkeet.....	9
3.2	Ohjauspaneelin käynnistäminen.....	9
3.3	Ohjauspaneelin valikot.....	10
3.3.1	MagTrac F 61:n päävalikko.....	10
3.3.2	Muistakanavavalinnat (MEMORY CH).....	11
3.3.3	Kulkunopeuden valinnat ().....	11
3.3.4	Langansyöttönopeuden valinnat ().....	11
3.3.5	Hitsausvirran valinnat (CURRENT).....	11
3.3.6	Hitsausjännitteen valinnat (VOLTAGE).....	12
3.3.7	Hitsausvalokaaren valinnat (ARC ON).....	12
3.3.8	Jakohitsauksen valinnat ( CYCLE WELD).....	12
3.3.9	Kaasutestin valinnat ( GAS TEST).....	12
3.3.10	Langanajon valinnat (WIRE INCH).....	12
3.3.11	Hitsaustietojen valinnat (WELD DATA).....	13
3.3.12	Asetusvalinnat (SETTINGS).....	13
4.	Laitteen hävittäminen.....	14
5.	Tilauskoodit.....	14
6.	Tekniset tiedot.....	16

1. JOHDANTO

1.1 Yleistä

Olet tehnyt hyvän valinnan hankkiessasi MagTrac F 61 -hitsauskuljettimen. Kemppi-tuotteet voivat oikein käytettyinä parantaa merkittävästi hitsaustyön tuottavuutta ja varmistaa vuosien taloudellisen käytön.

Tämä käyttöopas sisältää tärkeitä tietoja Kemppi-laitteen käytöstä, huollosta ja käyttöturvallisuudesta. Laitteen tekniset tiedot ovat tämän käyttöoppaan lopussa.

Lue käyttöopas ja Turvallisuusohjeet huolellisesti läpi ennen laitteiston ensimmäistä käyttöönottoa. Oman ja työympäristösi turvallisuuden vuoksi kiinnitä erityistä huomiota oppaassa esitettyihin turvallisuusohjeisiin.

Lisätietoja Kemppi-tuotteista saat Kemppi Oy:stä, Kemppi-jälleenmyyjältä ja Kempin verkkosivustosta osoitteesta www.kemppi.com.

Kempin yleiset turvallisuusohjeet ja takuehdot ovat nähtävillä myös verkkosivullamme osoitteessa www.kemppi.com.

Kemppi Oy pidättää itselleen oikeuden muuttaa ohjeessa mainittuja teknisiä tietoja.

Tärkeitä huomautuksia

Oppaassa on **HUOMIO!**-merkinnällä osoitettu kohdat, joihin on kiinnitettävä erityistä huomiota aineellisten vahinkojen ja henkilövahinkojen välttämiseksi.

Vastuuvapauslauseke

Tässä käyttöohjeessa esitetyt tiedot ovat mahdollisimman täsmälliset ja kattavat. Kemppi Oy ei ota vastuuta siinä mahdollisesti esiintyvistä virheistä tai puutteista. Kemppi pitää itsellään oikeuden tehdä tuotteen tietoihin muutoksia milloin tahansa ilman eri ilmoitusta. Tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen kopiointi, tallentaminen ja välittäminen eteenpäin ilman Kempiltä etukäteen saatua lupaa on kielletty.

1.2 Tietoja tuotteesta

MagTrac F 61 on MIG/MAG-pitkittäishitsauksen mekanisointiin tarkoitettu hitsauskuljetin. Kun MagTrac F 61 -kuljetinta käytetään yhdessä Kempin FastMig-hitsauslaitteiston monipuolisen prosessinohjausjärjestelmän kanssa, se tarjoaa helpon tavan parantaa hitsauksen tuottavuutta ja laatua.

MagTrac F 61 on varustettu Kempin ainutlaatuisella hitsauspistoolin pikakiinnitysmekanismin avulla (patenttia haettu), jonka ansiosta kuljettimen käyttöönotto ja säätö on nopeaa ja helppoa.

1.3 Käyttöturvallisuus

Jos käytät kuljetinta olosuhteissa, joissa magneetin heikentyminen voi aiheuttaa kuljettimen putoamisen, varmista ettei mahdollisesta putoamisesta ole vaaraa ihmisille eikä laitteistoille.

Lue myös MagTrac F 61 -tuotepaketissa olevat yleiset turvallisuusohjeet.

HUOMIO! Hitsaus voi ajan myötä heikentää kuljettimen magneettista pitovoimaa.

1.4 Yhteensopivuus

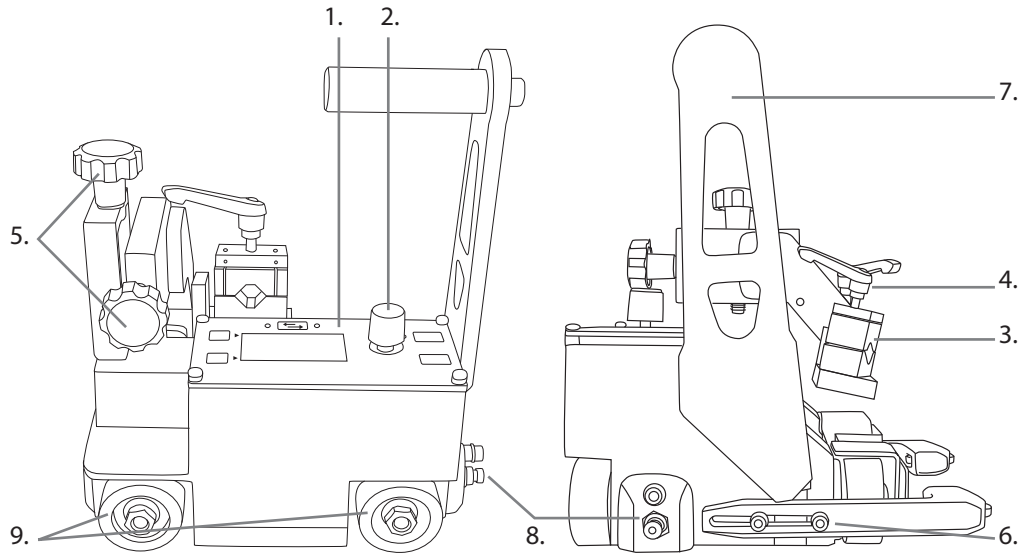
MagTrac F 61 -hitsauskuljetinta voidaan käyttää seuraavien hitsauslaitteiden kanssa:

- FastMig KMS 300- ja FastMig KMS 400 -virtalähteet
- FastMig Pulse 350- ja FastMig Pulse 450 -virtalähteet
- MXF 65 -langansyöttölaite
- SF 52W- ja SF 53W-ohjauspaneelit.

1.5 Tuotteen osat

Näkymä edestä

Näkymä sivulta

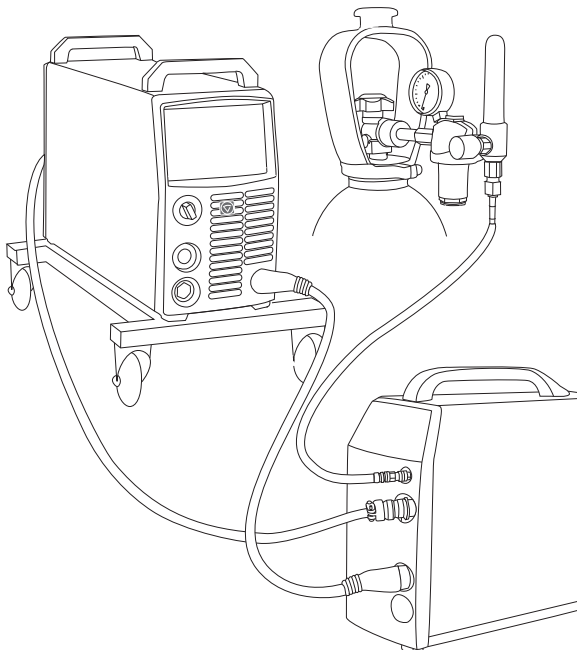


1. Ohjauspaneeli
2. Säätonuppi vieritystä ja arvojen valintaa varten
3. Hitsauspistoolin kiinnitysmekanismi
4. Pistoolin asennon säätimet (karkea säätö)
5. Pistoolin asennon säätimet (hienosäätö)
6. Kuusiokoloruuvit ohjausvarsien säätämiseen
7. Kahva laitteen nostamista ja magneetin pois kytkemistä varten
8. Rajakytkin havaitsee hitsin loppukohdan ja pysäyttää kuljettimen automaattisesti
9. Pyörät

2. KULJETTIMEN KÄYTTÖÖNOTON VALMISTELU

2.1 Hitsauskoneen liitännät

MagTrac F 61 -kuljettimen käyttämiseksi tarvitset FastMig-hitsausvirtalähteen, langansyöttölaitteen sekä suojakaasupullon tai kaasuverkon hitsaustyöhön sopivan suojakaasun syöttöä varten.

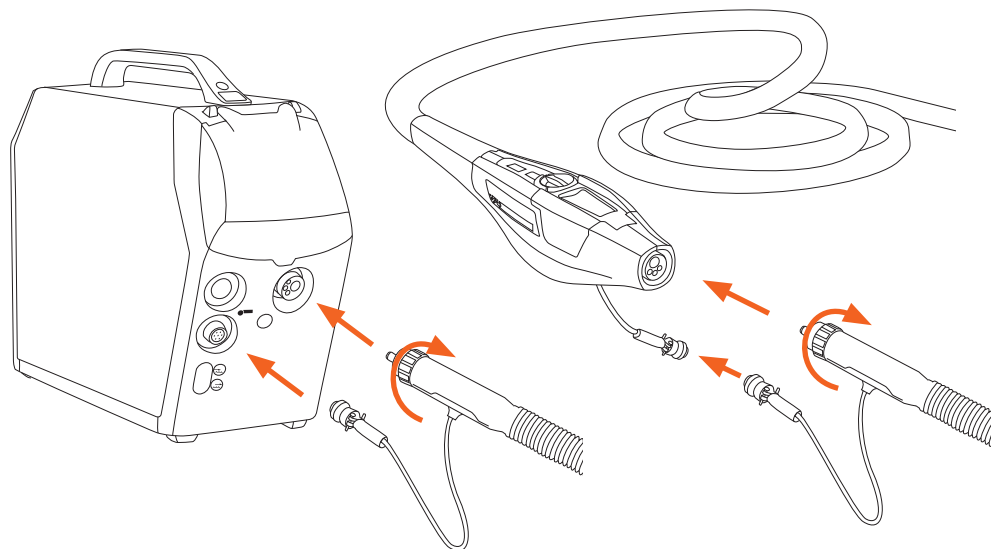


Liitä langansyöttölaite virtalähteeseen seuraavasti:

1. Kiinnitä hitsausvirtakaapeli virtalähteen plusnapaan ja langansyöttölaitteen takana olevaan kaapeliliittimeen.
2. Kiinnitä ohjauskaapeli hitsausvirtalähteen ja langansyöttölaitteen välille (liittimet ovat laitteiden takaosassa).
3. Kiinnitä suojakaasuletku kaasupullon ja langansyöttölaitteen välille (liitin on langansyöttölaitteen takaosassa).

2.2 MagTrac F 61:n liitännät

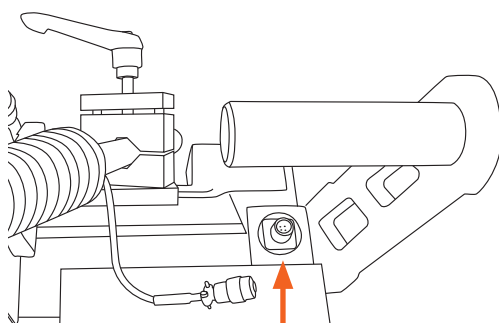
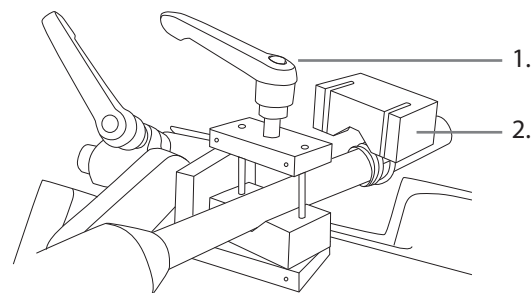
Kiinnitä hitsausvirtakaapeli euroliittimeen ja ohjauskaapeli dataliittimeen langansyöttölaitteessa tai SuperSnake-välisyöttölaitteessa. Katso alla oleva kuva.

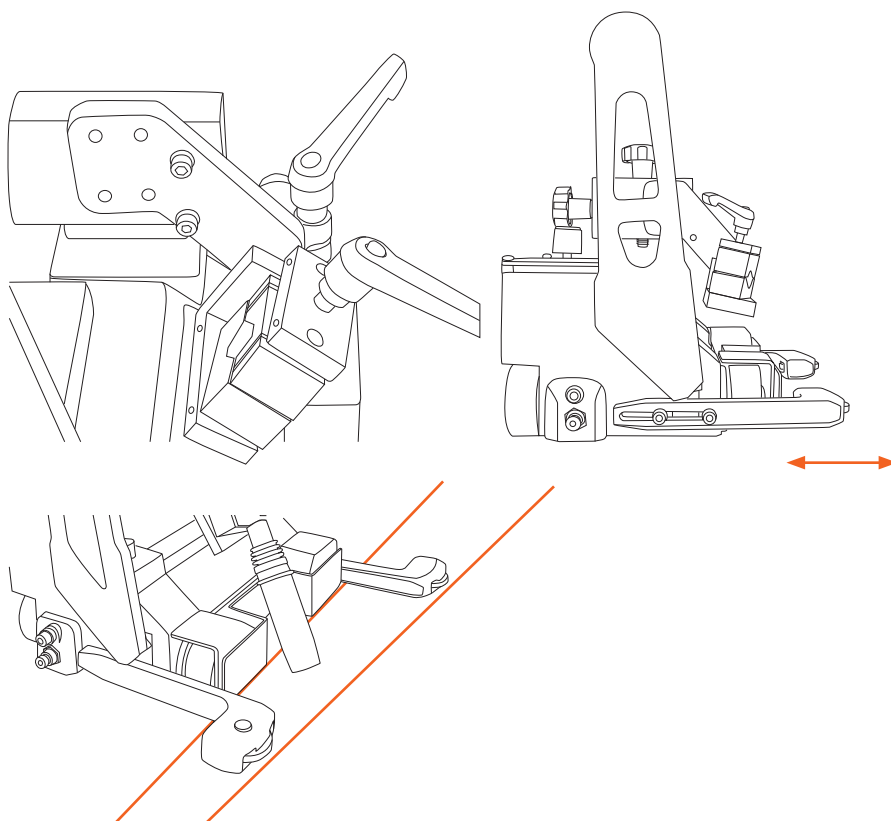


Hitsauspistoolin kiinnittäminen MagTrac-kuljettimeen:

MagTrac F 61 on varustettu Kempin ainutlaatuisella hitsauspistoolin pikakiinnitysmekanismilla.

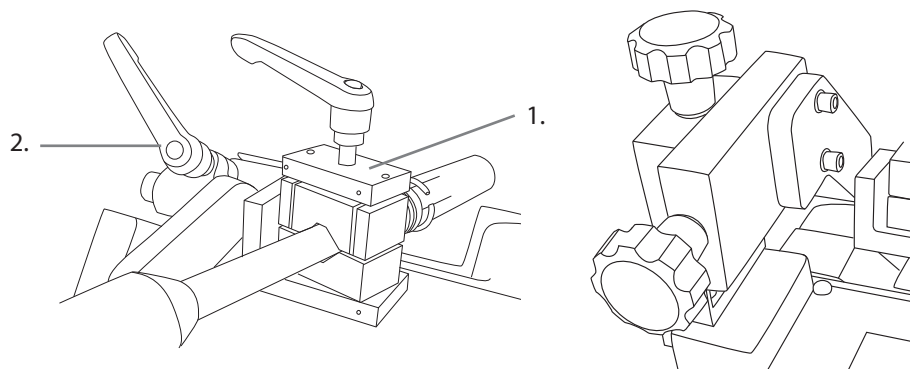
1. Löysennä luistin kiinnitysruuvia (1) ja kierrä sitä auki muutama kierros, jotta luisti (2) tulee ulos.
2. Aseta hitsauspistooli paikalleen ja kiinnitä luisti takaisin.
3. Kiristä pistooli paikalleen kiristysruuvilla.
4. Kiinnitä ohjauskaapeli kuljettimen väyläliittimeen.





Säädä kuljettimen asento seinää vasten:

1. Muuta tarvittaessa hitsauspistoolin asentoa laitteessa avaamalla kaksi kuusioruuvia (katso kuva).
2. Säädä kuljettimen asento niin, että se kulkiessaan hieman puskee seinää vasten. Sen voit tehdä säätämällä etummaisen ohjausvarren hieman lyhyemmäksi kuin takimmaisen.



Säädä hitsauspistoolin asento:

1. Kierrä oransseja kahvoja (1 ja 2) hieman auki ja tee hitsauspistoolin asennon karkea säätö.

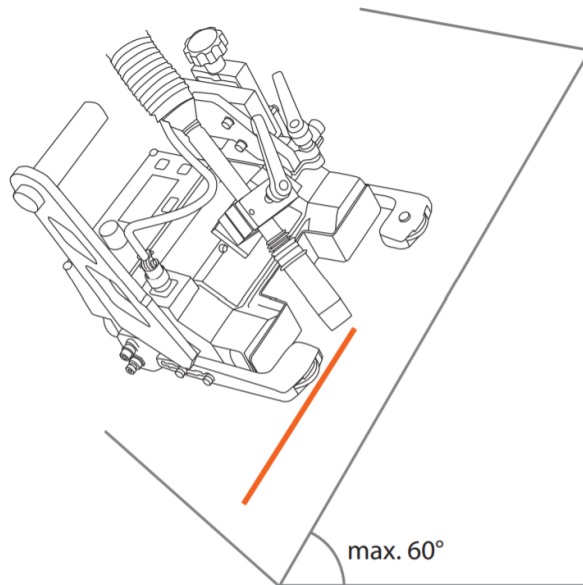
HUOMIO Voit käyttää oransseja säätökahvoja räikkävaimen tapaan nostamalla kahvaa ja kääntämällä sitä takaisinpäin.

2. Voit hienosäätää hitsauspistoolin etäisyyttä ja korkeutta käyttämällä hienosäätöruuveja.

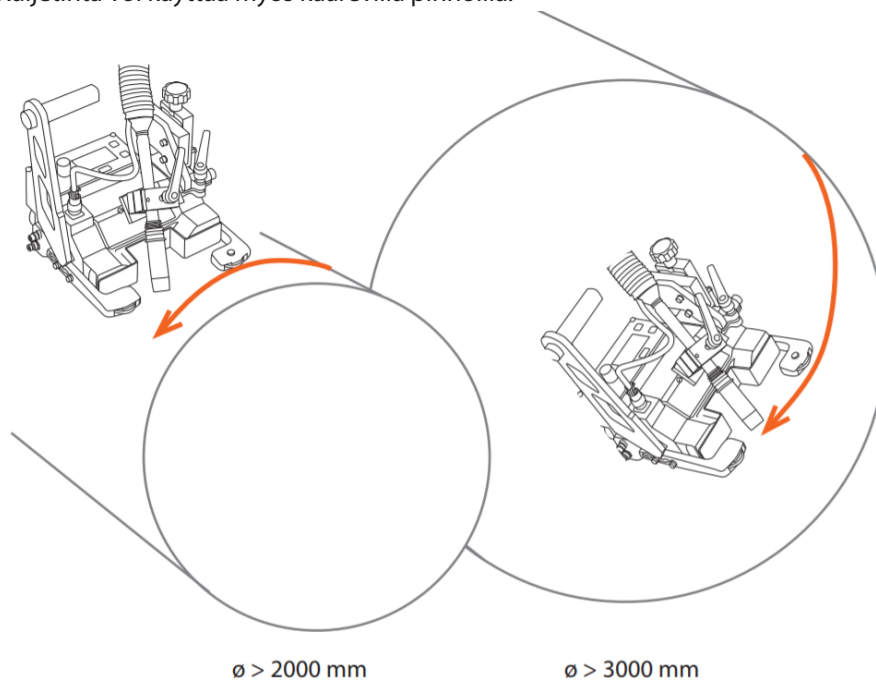
HUOMIO Hienosäätöruuveja voi käyttää myös kuljettimen liikkuesssa.

2.3 Käyttöympäristö

Kempin MagTrac F 61 -hitsauskuljetin on varustettu vahvalla magneetilla, jonka ansiosta se liikkuu vakaasti myös ylä- ja alamäkeen.



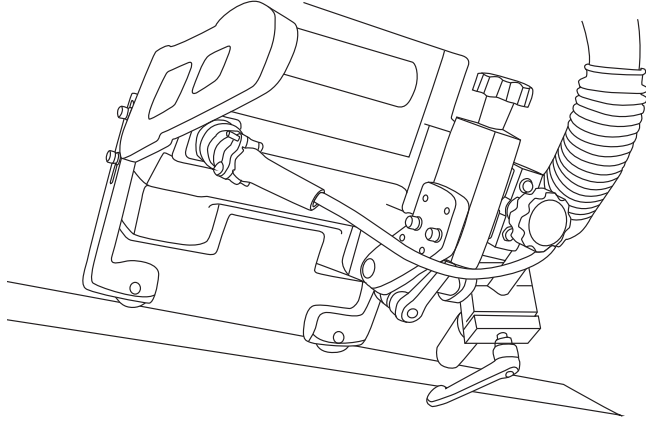
Kuljetinta voi käyttää myös kaarevilla pinnoilla.



Monipuoliset säätömahdollisuudet

MagTrac F 61 tarjoaa monipuoliset säätömahdollisuudet. Voit esimerkiksi kääntää ohjausvarret 180° ulospäin, jos haluat paremman näkyvyyden hitsausvalokaareen. Voit myös tarvittaessa vaihtaa hitsauspistoolin sivulle (katso kuva).

HUOMIO Ohjausvarsien asennon muuttaminen tai hitsauspistoolin paikan vaihtaminen voivat haitata rajakytkimen toimintaa. Tällöin kuljetin ei ehkä pysähdy automaattisesti hitsin lopussa.

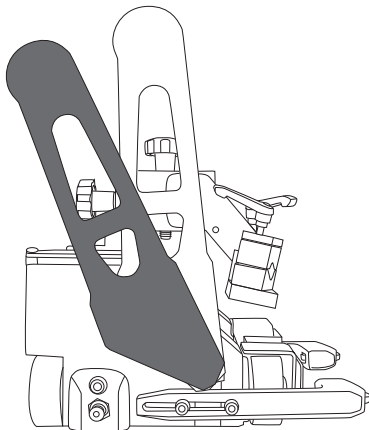


FI

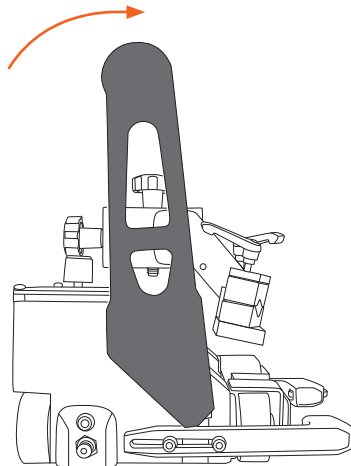
Magneetin aktivointi ja pois kytkeminen

Kun nostat laitetta kahvasta kuljettimen siirtämiseksi, magneetti kytkeytyy pois käytöstä automaattisesti.

Kun asetat kuljettimen hitsauspaikkaan, paina kahva ala-asentoon, jolloin magneetti aktivoituu.



Magneetti aktivoituu



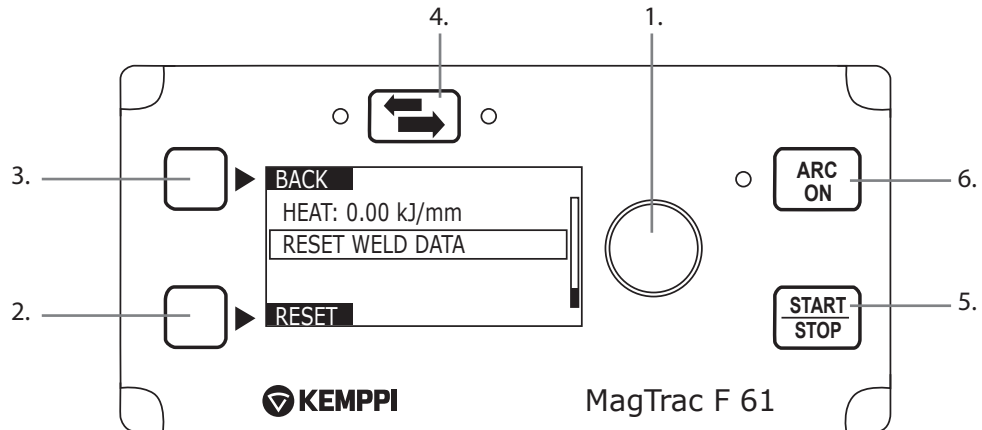
Magneetti kytkeytyy pois

3. OHJAUSPANEELIN KÄYTTÖ

MagTrac F 61:n ohjauspaneelin avulla voit tarkistaa ja säätää hitsausparametrien arvoja. Voit käyttää langansyöttölaitteen muistikanaviin tallennettuja hitsausparametrien arvoja tai voit asettaa hitsauskuljettimessa käytettävät arvot sen ohjauspaneelissa.

Jos muistikanavatoiminto on aktiivinen, kanavan numero näkyy kuljettimen ohjauspaneelin näytön ylärivillä. MagTrac F 61 kommunikoi langansyöttölaitteen kanssa hitsauspistoolin kaapelin sisällä olevan ohjauskaapelin kautta.

3.1 Ohjauspaneelin painikkeet



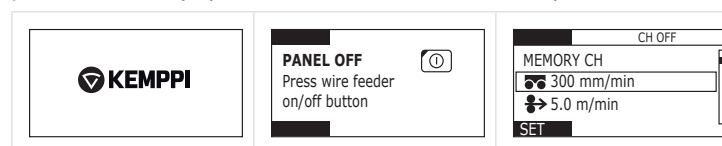
1. Monitoimipainike arvojen selaamista ja valintaa varten
 - Tätä painiketta kääntämällä voit vierittää valikkoja ja painamalla voit valita arvoja.
2. Alempi näyttöpainike valikkojen avaamista ja komentojen suorittamista varten
 - Tällä painikkeella voit valita aktiivisen valikon vaihtoehdon.
3. Ylempi näyttöpainike valikoista poistumista ja valintojen hyväksymistä varten
 - Tällä painikkeella voit hyväksyä valitun arvon tai palata edelliselle valikkotasolle.
4. Suuntapainike
 - Lyhyellä painalluksella voit muuttaa kuljettimen kulkusuunnan.
 - Yli 3 sekunnin painalluksella voit kääntää näytön ympäri (helpottaa valikkojen käyttöä, kun kuljetinta käytetään pystysuuntaisilla pinnoilla).
5. Käynnistys- ja pysäytyspainike
 - Tällä painikkeella voit käynnistää tai pysäyttää hitsauksen.
6. Hitsausvalokaaren on/off-painike
 - Tällä painikkeella voit sytyttää tai sammuttaa hitsausvalokaaren. Voit testata kuljettimen toimintaa sammuttamalla valokaaren.

HUOMIO! Valikkojen käytön nopeuttamiseksi MagTrac F 61:n ohjauspaneelissa on pikavalintatoiminto: kierrä ja paina monitoimipainiketta 1 sen sijaan, että käyttäisit näyttöpainikkeita 2 ja 3.

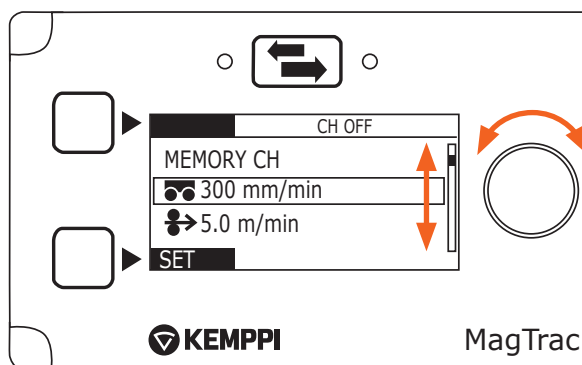
3.2 Ohjauspaneelin käynnistäminen

Kun käynnistät hitsausjärjestelmän virtalähteen pääkytkimestä, järjestelmä käynnistyy ja MagTrac F 61 -hitsauskuljetin on valmiina käytettäväksi.

Voit kytkeä järjestelmän pois toiminnasta painamalla pitkään langansyöttölaitteen ON/OFF-painiketta. Kun järjestelmä ei ole toiminnassa, kuljetinta ei voi käyttää hitsaukseen.



3.3 Ohjauspaneelin valikot



Voit selata valikkovaihtoehtoja **kääntämällä** monitoimipainiketta 1.

Voit valita korostetun valikkovaihtoehtoon **painamalla** monitoimipainiketta 1.

- Valittu aktiivinen valikkovaihtoehto on merkitty viivakehyksellä.
- Valittu inaktiivinen valikkovaihtoehto on merkitty pisteiviivakehyksellä. Näiden valikkovaihtoehtojen arvoja ei voi muuttaa.

3.3.1 MagTrac F 61:n päävalikko

Valikkovaihtoehto	Kuvaus
MEMORY CH	Lataa ja tallentaa muistikanavia.
300 mm/min	Muuttaa kuljettimen kulkunopeutta. Valittu nopeus näkyy valikon nimessä.
5.0 m/min	Muuttaa langansyöttönopeutta. Valittu nopeus näkyy valikon nimessä.
CURRENT:	Muuttaa hitsausvirtaa. Valittu hitsausvirta näkyy valikon nimessä.
VOLTAGE:	Muuttaa hitsausjännitettä. Valittu jännite näkyy valikon nimessä.
FINETUNING:	Hienosäätää hitsausarvoja. (Käytettävissä vain pulssi- ja kaksoispulssihitsauksessa.)
BASECURRENT:	Asettaa pohjavirran arvon. (Käytettävissä vain WiseRoot- ja WiseThin-prosesseissa.)
ARC ON:	Ottaa käyttöön tai poistaa käytöstä hitsausvalokaaren. Kun tämä toiminto on OFF-tilassa, voit testata kuljettimen toimintaa sytyttämättä valokaarta. (Tämä toiminto on sama kuin ARC ON -painikkeen painallus.)
CYCLE WELD	Avaa jaksohitsauksen alivalikon, jossa voit ottaa käyttöön ja poistaa käytöstä jaksohitsaustoiminnon ja asettaa sen parametrit.
GAS TEST	Ajaa kaasutestin.
WIRE INCH	Ajaa lisäainelangan hitsauspistooliin.
WELD DATA	Näyttää edellisestä hitsaustyöstä tallennetut hitsaustiedot.
SETTINGS	Avaa MagTrac F 61:n asetusten valikon.

3.3.2 Muistikanavavalinnat (MEMORY CH)

Valikkovaihtoehto	Arvot	Kuvaus
CH MODE *	ON, OFF, SET	Valitsee muistikanavien käyttötilan. ON = Muistikanavat ovat käytössä ja voit valita haluamasi kanavan. Parametreja voidaan muokata kuljettimen ohjauspaneelisti. OFF = Muistikanavat ovat poissa käytöstä. Voit asettaa parametrit kuljettimen ohjauspaneelisti, mutta ne eivät tallennu muistikanavaan. SET = Muistikanavien sisältöä voi muuttaa ja tallentaa. Voit muuttaa hitsausparametrien arvoja ja tallentaa muutokset aktiiviseen muistikanavaan.
LOAD CH	0...9	Valitsee ladattavan muistikanavan. Käytettävissä vain CH MODE -asetuksen arvolla ON.
SAVE CH *	0...9	Valitsee tallennettavan muistikanavan. Käytettävissä vain CH MODE -asetuksen arvolla SET.

*) Nämä valikkovaihtoehdot eivät ole käytettävissä FastMig Pulsessa. CH MODE -asetus on aina käytössä (ON), ja kanavan parametrien arvot tallentuvat automaattisesti.

Käytettävän muistikanavan vaihtaminen

1. Valitse MEMORY CH -valikosta vaihtoehto CH MODE: ON.
2. Valitse MEMORY CH -valikosta vaihtoehto LOAD CH ja paina monitoimipainiketta.
3. Valitse monitoimipainiketta kääntämällä sen muistikanavan numero, jota haluat käyttää. (Voit vierittää numeroita myös alemmalla näyttöpainikkeella "CH")
4. Kun haluamasi kanavan numero on näytössä, paina ylemppää näyttöpainiketta "BACK".

HUOMIO! Jos hitsausparametrien arvot tulevat muistikanavasta, et voi muuttaa mitään arvoja hitsauksen aikana MagTrac-kuljettimen valikosta.

3.3.3 Kulkunopeuden valinnat ()

Tämän valikkovaihtoehdon avulla voit muuttaa kuljettimen kulkunopeutta välillä 150 - 1500 mm/min. Jaksohitsauksessa laite kulkee hitsien välit maksiminopeudella 1800 mm/min.

HUOMIO! Kun kulkunopeus saavuttaa arvon 1000 mm/min, näytön mittayksiköksi muuttuu automaattisesti m/min.

Kuljettimen kulkunopeuden muuttaminen

1. Paina monitoimipainiketta valikossa kulkunopeusvaihtoehdon kohdalla.
2. Muuta nopeutta kääntämällä monitoimipainiketta.
3. Hyväksy uusi nopeus painamalla monitoimipainiketta.

3.3.4 Langansyöttönopeuden valinnat ()

Tällä valikkovaihtoehdolla voit muuttaa lisäainelangan syöttönopeutta. Huomaa, että hitsausvirran arvo muuttuu automaattisesti langansyöttönopeuden muutoksen mukaisesti.

Langansyöttönopeuden muuttaminen

1. Paina monitoimipainiketta valikossa langansyöttönopeuden vaihtoehdon kohdalla.
2. Muuta nopeutta kääntämällä monitoimipainiketta.
3. Hyväksy uusi nopeus painamalla monitoimipainiketta.

3.3.5 Hitsausvirran valinnat (CURRENT)

Tällä valikkovaihtoehdolla voit muuttaa hitsausvirtaa. Huomaa, että langansyöttönopeuden arvo muuttuu automaattisesti hitsausvirran muutoksen mukaisesti.

Hitsausvirran muuttaminen

1. Paina monitoimipainiketta CURRENT-valikon kohdalla.
2. Muuta hitsausvirtaa kääntämällä monitoimipainiketta.
3. Hyväksy uusi hitsausvirran arvo painamalla monitoimipainiketta.

3.3.6 Hitsausjännitteen valinnat (VOLTAGE)

Tällä valikkovaihtoehdolla voit muuttaa hitsausjännitettä.

Hitsausjännitteen muuttaminen

1. Paina monitoimipainiketta VOLTAGE-valikon kohdalla.
2. Muuta jännitteen arvoa kääntämällä monitoimipainiketta.
3. Hyväksy uusi hitsausjännitteen arvo painamalla monitoimipainiketta.

HUOMIO! Jännitteen asetuksen tilalla voi olla joko FINETUNING (pulssi- ja kaksoispulssihitsauksessa) tai BASECURRENT (WiseRoot- tai WiseThin-prosesseilla).

3.3.7 Hitsausvalokaaren valinnat (ARC ON)

Tämän valikon avulla voit testata MagTrac F 61 -kuljettimen toimintaa ennen hitsauksen aloittamista. Kun valokaaren asetus on OFF-tilassa, kuljetin suorittaa määritetyt toiminnot ilman valokaaren sytyttämistä.

Valokaaren sytyttäminen ja sammuttaminen

1. Paina monitoimipainiketta ARC ON -valikon kohdalla.
2. Valitse ON tai OFF kääntämällä monitoimipainiketta.
3. Hyväksy asetus painamalla monitoimipainiketta.

HUOMIO! Voit sytyttää ja sammuttaa valokaaren myös ARC ON -painikkeella.

FI 3.3.8 Jaksohitsauksen valinnat (●●● CYCLE WELD)

MagTrac F 61 -kuljettimessa on jaksohitsausominaisuus, jolloin kuljetin toistuvasti hitsaa määrätyn matkan ja ohittaa määrätyn matka.

CYCLE WELD -valikossa voit määrittää jaksohitsauksessa käytettävät asetukset.

Valikkovaihtoehto	Arvot	Kuvaus
●●●	ON, OFF	Ottaa jaksohitsauksen käyttöön ja poistaa sen käytöstä.
	10mm...10.00m	Asettaa kunkin hitsin pituuden.
	10mm...2.00m	Asettaa hitsien välillä olevan hitsaamattoman matkan.
CYCLE COUNT	CONT, 1...255	Asettaa hitsattavien jaksojen määrän – CONT tarkoittaa, että kuljetin jatkaa jaksohitsausta, kunnes se pysäytetään.

Kun jaksohitsaus on käytössä, laitteen ohjauspaneelin näytön oikeassa yläkulmassa on jaksohitsauksen symboli (●●●).

HUOMIO! Kraatterintäyttöominaisuus on käytettävissä langansyöttölaitteen ohjauspaneelissa

3.3.9 Kaasutestin valinnat (⬇️ GAS TEST)

Tällä valikkovaihtoehdolla voit testata suojakaasun virtausta. Valitse ensin valikkovaihtoehto ja käynnistä sen jälkeen kaasunvirtaus painamalla monitoimipainiketta tai START-näyttöpainiketta. Kaasua virtaa 10 sekunnin ajan.

HUOMIO! Voit keskeyttää kaasunvirtauksen milloin tahansa painamalla monitoimipainiketta tai STOP-näyttöpainiketta.

3.3.10 Langanajon valinnat (WIRE INCH)

Tällä valikkovaihtoehdolla voit ajaa lisäainelangan hitsauspistooliin. MagTrac F 61 -kuljettimessa langanajonopeus on aina sama kuin valittu langansyöttönopeus.

HUOMIO! Jos langanajotoiminto on aktivoitu langansyöttölaitteen ohjauspaneelista, MagTracin oma langanajotoiminto ei ole käytettävissä

3.3.11 Hitsaustietojen valinnat (WELD DATA)

MagTrac F 61 tallentaa hyödyllisiä tietoja viimeisimmästä hitsaustyöstä. Voit tarkistaa tiedot WELD DATA -valikosta.

Valikkovaihtoehto	Kuvaus
●●●	Viimeisimmän hitsin pituus.
TOT ARC (m) 	Edellisessä hitsaustyössä hitsattu kokonaispituus. Ei sisällä jaksohitsauksessa ajettuja hitsien välejä.
TOT ARC (min, s) 	Edellisen hitsaustyön kokonaisaika. Ei sisällä jaksohitsauksessa ajettuja hitsien välejä.
CURRENT	Keskimääräinen hitsausvirta edellisessä hitsaustyössä.
VOLTAGE	Keskimääräinen hitsausjännite edellisessä hitsaustyössä.
HEAT	Lämmöntuonti edellisessä hitsaustyössä (kJ/mm).
RESET WELD DATA	Palauttaa kaikki hitsaustiedot alkuarvoihin.

3.3.12 Asetusvalinnat (SETTINGS)

Tässä valikossa voit tarkistaa tai muuttaa MagTrac F 61:n asetuksia. Asetukset tallentuvat kuljettimen muistiin.

Valikkovaihtoehto	Arvot	Kuvaus
CONTRAST		Muuttaa kuljettimen näytön kontrastia.
RESTORE SETTINGS	YES, NO	Palauttaa parametreihin niiden alkuarvot.
PANEL INFO	PANEL SW SYSTEM SW PRG DATE	Näyttää tietoja kuljettimen laiteohjelmistosta: ohjauspaneelin version, järjestelmäversion ja kuljettimen ohjelmiston päivämäärän.

Parametrien alkuasetukset

Kuva valitset RESTORE SETTINGS -toiminnon, parametrien asetukset palautuvat seuraaviin arvoihin:

Parametri	Tehdasarvo
ARC ON	OFF (valokaari ei käytössä)
DIRECTION	RIGHT (kuljetin kulkee oikealle)
CONTRAST	20 (ohjauspaneelin näytön kontrasti)
CYCLE WELD	OFF (jaksohitsaus ei käytössä)
WELD LENGTH	50 mm (hitsausjaksojen pituus jaksohitsauksessa).
IDLE LENGTH	50 mm (taukojaksojen pituus jaksohitsauksessa).
CYCLE COUNT	CONT (jaksohitsaus käytössä, kunnes laite pysäytetään)
LAST WELD LENGTH	0 mm
TOT ARC	0 mm (hitsin kokonaispituus viimeisimmästä hitsaustyössä)
TOT ARC	0 min 0 s (kokonaisaika viimeisimmästä hitsaustyössä)
CURRENT	0 A (keskimääräinen hitsausvirta viimeisimmästä hitsaustyössä)
VOLTAGE	0 V (keskimääräinen hitsausjännite viimeisimmästä hitsaustyössä)
HEAT	0.0 kJ/mm (lämmöntuonti viimeisimmästä hitsaustyössä).

4. LAITTEEN HÄVITTÄMINEN



Älä hävitä sähkö- ja elektroniikkalaitetta kotitalousjätteen mukana!

Sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EU-direktiivin 2002/96/EY ja siihen liittyvien kansallisten lakien mukaisesti käytöstä poistettu sähkö- ja elektroniikkalaite on kerättävä erikseen ja palautettava hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan.

Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen tai edustajamme osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen. Noudattamalla tätä EU-direktiiviä edistät ympäristöön ja ihmisten terveyteen liittyvien asioiden hoitoa.

5. TILAUSKOODIT

MagTrac F61, FastMig KMS, ilmajäähdytteinen		P08818
FastMig KMS 400 -hitsausvirtalähde		6054000
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig SF 53W -ohjauspaneeli		6085300W
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MMT 42 C -hitsauspistooli	3 m	6254205
KWF 70-5-GH -välikaapeli		6260405
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610
MagTrac F61, FastMig KMS, SuperSnake, ilmajäähdytteinen		P08819
FastMig KMS 400 -hitsausvirtalähde		6054000
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig SF 53W -ohjauspaneeli		6085300W
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MMT 42 C -hitsauspistooli	3 m	6254205
MXF SYNC -synkronointisarja		W004030
SuperSnake GT 02SC -välisyöttölaite	15 m	61531501
KWF 70-1.8-GH -välikaapeli		6260401
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610
MagTrac F61, FastMig Pulse, ilmajäähdytteinen		P08822
FastMig Pulse 450 -hitsausvirtalähde		6150500
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig Pulse PF 65 -ohjauspaneeli		6155100
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MMT 42 C -hitsauspistooli	3 m	6254205
KWF 70-5-GH -välikaapeli		6260405
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610

MagTrac F61, FastMig Pulse, SuperSnake, ilmajäähdytteinen		P08828
FastMig Pulse 450 -hitsausvirtalähde		6150500
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig Pulse PF 65 -ohjauspaneeli		6155100
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MMT 42 C -hitsauspistooli	3 m	6254205
MXF SYNC -välikaapeli		W004030
SuperSnake GT 02SC -välisyöttölaite	15 m	61531501
KWF 70-1.8-GH -välikaapeli		6260401
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610
MagTrac F61, FastMig KMS, nestejäähdytteinen		P08826
FastMig KMS 400 -hitsausvirtalähde		6054000
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig SF 53W -ohjauspaneeli		6085300W
FastCool 10 -jäähdytyslaite		6068100
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MT51MWC -hitsauspistooli	4,5 m	6255162
KWF 70-5-WH -välikaapeli		6260410
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610
MagTrac F61, FastMig Pulse, nestejäähdytteinen		P08827
FastMig Pulse 450 power source -hitsausvirtalähde		6150500
FastMig MXF 65 -langansyöttölaite		6152100
FastMig Pulse PF 65 -ohjauspaneeli		6155100
FastCool 10 -jäähdytyslaite		6068100
PM 500 -kuljetusalusta		6185291
MT51MWC -hitsauspistooli	4.5 m	6255162
KWF 70-5-WH -välikaapeli		6260410
Maadoituskaapeli	50 mm ² , 5 m	6184511
MagTrac F61 -hitsauskuljetin		6190610
Valinnaiset lisälaitteet		
SuperSnake GT 02SC -välisyöttölaite	15 m	61531501
FastMig KMS 300 -hitsausvirtalähde		6053000
FastMig MXF 63 -langansyöttölaite		6152300
MMT 42 C -hitsauspistooli	4.5 m	6254207
Jatko-ohjauskaapeli	6 m	W005871
MT51MWC -hitsauspistooli	4,5 m	6255162

6. TEKNISET TIEDOT

MagTrac F 61		
Syöttöteho		50 VDC / 1 A
Tietoväylän tyyppi		KempBus
Kulkunopeus		150–1800 mm/min
Hinauskyky		30 kg
Kulkutapa		Jatkuvaan magneettiseen vetoon perustuva kiskoton kulku
Pyörät		4 kumipyörää
Seurantatapa		Ohjausrullat
Ohjausrullien korkeussäätö		10–38 mm, 3 asentoa
Päädyn hitsaamaton osa	Alku	127 mm
	Loppu	127 mm
Automaattinen pysäytys		Rajakytkimet molemmilla sivuilla
Hitsauspistooli		Kemppi MMT 42C
Pistoolin kulman säätövara		+/-30°
Pistoolin etäisyyden säätövara	Pysty- ja vaakasuunta	45 mm
Äärimitat	L x W x H	259 x 259 x 285 mm
Paino		6,9 kg
Pinnan enimmäislämpötila		150 °C
EMC-luokka		A
Kotelointiluokka		IP2X
Käyttölämpötila		-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C
Standardit IEC 60204-1 ja osittain IEC 60974-1		

