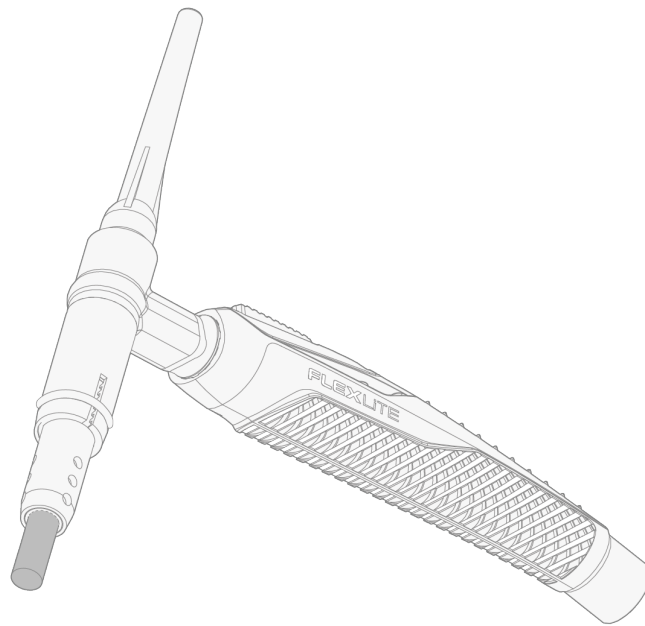


## MAX WeldClean



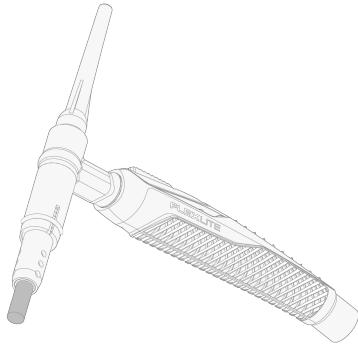
INDHOLD

---

<b>1. Generelt</b> .....	<b>3</b>
1.1 Om udstyret .....	5
<b>2. Montering</b> .....	<b>6</b>
<b>3. Betjening</b> .....	<b>9</b>
<b>4. Vedligeholdelse</b> .....	<b>11</b>
4.1 Bortskaffelse .....	12
4.2 Fejlfinding .....	13
<b>5. Tekniske data</b> .....	<b>14</b>
<b>6. Bestillingsnumre</b> .....	<b>15</b>

## 1. GENERELT

Denne vejledning beskriver brugen af Kemppis MAX WeldClean-rengøringsæt til elektrolytisk bejdsning efter svejsning. Denne metode bruges til at genoprette korrosionsbeskyttelsen af svejsninger i rustfrit stål ved at fjerne forurenende stoffer og korrigerer misfarvning af svejsesømme. MAX WeldClean-rengøringsættet er beregnet til professionel brug.



MAX WeldClean-rengøringsættet er kompatibelt med følgende Kemppi Flexlite TX-svejsbrændere:

- TX 165 G, TX 165 GF
- TX 163 GF, TX 163 GVD09
- TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL
- TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13
- TX 355 W
- TX 353 W, TX 353 WSE
- TX 455 W.

Du kan finde flere oplysninger om Flexlite TX-svejsbrændere under [Kemppi Userdoc](#).

MAX WeldClean-rengøringsættet er kompatibelt med følgende Kemppi-svejsmaskiner:

- Minarc T 223 ACDC (for yderligere oplysninger henvises til [Kemppi Userdoc](#)).

### Vigtige bemærkninger

Læs vejledningen omhyggeligt. Af hensyn til din sikkerhed og arbejdsmiljøet skal du nøje følge den brugsanvisning, der følger med udstyret.

Emner i vejledningen, der kræver særlig opmærksomhed, så person- og tingskader kan minimeres, er mærket med dette symbol. Læs disse afsnit særligt omhyggeligt, og følg anvisningerne.

 *Bemærk: Giver brugeren en nyttig oplysning.*

 *Forsigtig: Angiver en situation, der kan forvolde skader på udstyret eller systemet.*

 *Advarsel: Angiver en muligt farlig situation. Hvis den ikke undgås, kan den forvolde personskaade og være livsfarlig.*

Kemppi-symboler: [Userdoc](#).

#### ANSVARFRASKRIVELSE

Selvom vi gør alle bestræbelser på at sikre, at informationerne i denne vejledning er nøjagtige og fuldstændige, kan Kemppi ikke gøres erstatningspligtig for eventuelle fejl eller udeladelser. Kemppi forbeholder sig til enhver tid retten til at ændre specifikationen af et beskrevet produkt uden forudgående varsel. Indholdet i denne vejledning må ikke kopieres, nedskrives, reproduceres eller videresendes uden forudgående tilladelse fra Kemppi.

## 1.1 Om udstyret




Kemppi MAX WeldClean-rengøringssettet indeholder et rengøringsværktøj, en beholder til rengøringsvæske og en sprayflaske til neutraliseringsvæske.

**i** Rengørings- og neutraliseringsvæskerne er ikke inkluderet i MAX WeldClean.

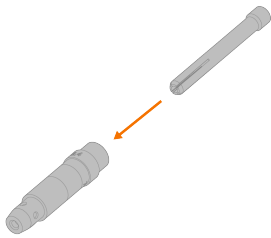
Rengøringsværktøjet MAX WeldClean fås i størrelserne S (Standard) og L (Large).



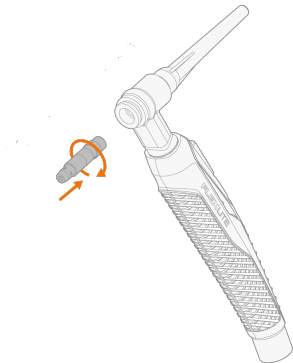
## 2. MONTERING

-  Sørg for, at svejseudstyret ikke er tilsluttet lysnettet, eller at svejsebrænderen ikke er tilsluttet svejsemaskinen på dette tidspunkt.
-  Beskyt udstyret mod regn og direkte sollys.
-  Oplysninger om tilslutning af Flexlite TX-svejsebrænderen til strømkilden findes i [Kempfi Userdoc](#).

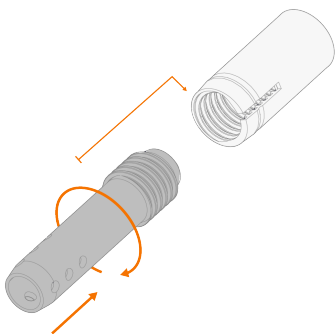
1. Sæt spændebøsningen i Bøsningskroppen.



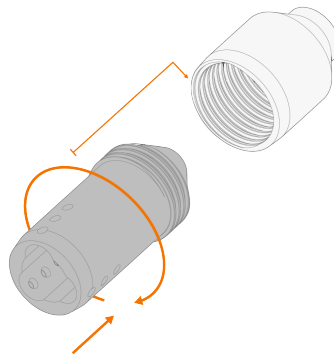
2. Monter den samlede enhed på brænderen, og skru den på plads.



3. Installer det indvendige børstehylster i det ydre børstehylster, og skru det på plads. Sørg for, at det indvendige børstehylster er helt inde i det ydre børstehylster (gevindet må ikke være synligt).

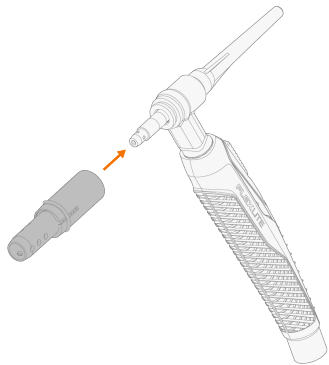


Størrelse S

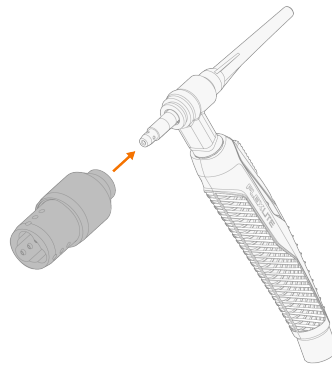


Størrelse L

4. Installer hylsterenheden.

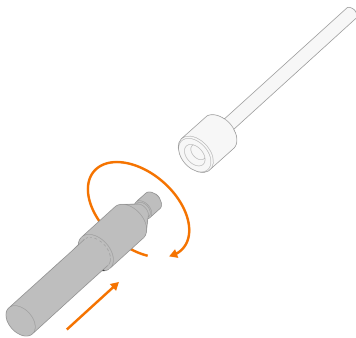


Størrelse S

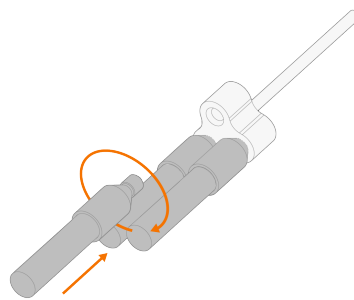


Størrelse L

5. Monter børsten på børsteadapteren, og skru den på plads (der er tre børster i størrelse L).

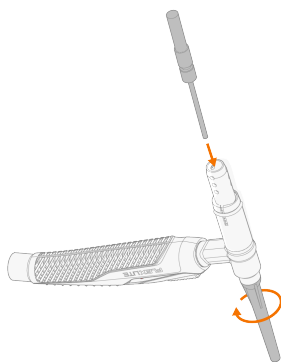


Størrelse S

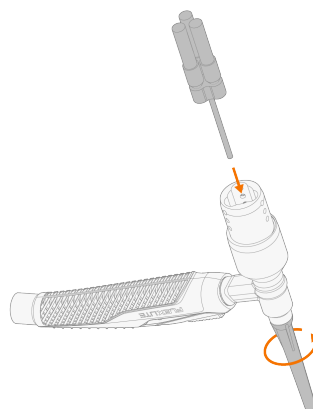


Størrelse L

6. Installer børsteadapteren, og stram baghætten for at låse den på plads.

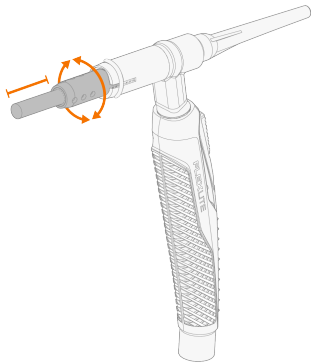


Størrelse S

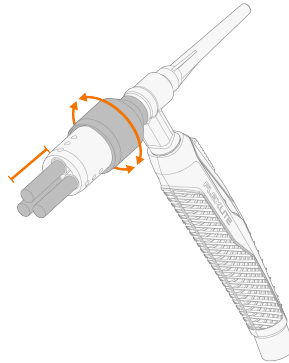


Størrelse L

7. Juster den ønskede længde på børsten ved at dreje det indvendige børstehylster i størrelse S og det ydre børstehylster i størrelse L.



Størrelse S








Størrelse L




Den passende børstelængde afhænger af anvendelsen. Som en generel retningslinje anbefales det at bruge en relativt kort længde (5...10 mm). Dette sikrer, at der er tilstrækkelig længde til, at børsterne kan bøjes ind i alle krævede områder, samtidig med at man undgår unøjagtigheder forbundet med overdreven længde.



### 3. BETJENING

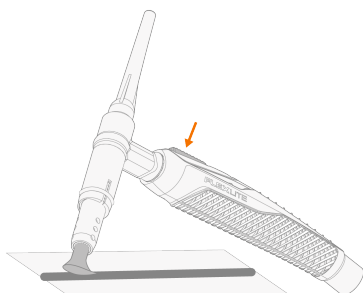
-  Vær opmærksom på din egen og andres sikkerhed i arbejdsmiljøet.
-  Sørg for korrekt ventilation og brug personlig åndedrætsværn.
-  Brug passende beskyttelsesbeklædning, herunder øjen-, ansigts- og håndbeskyttelse. Brug beskyttelseshandsker, der er specielt designet til håndtering af kemikalier, såsom fosforsyre, og som overholder standarden EN ISO 374-1:2016. Følg også sikkerhedsretningslinjerne og anbefalingerne fra producenten af de kemikalier, du bruger.
-  Kontroller altid før brug, at returledning/klemme og netkabel er i brugbar stand. Sørg for, at stikkene er isat korrekt.
-  Vælg rengøringsvæsken (f.eks. 10...60 % fosforsyre) og neutraliseringsvæsken (f.eks. vand) baseret på anvendelsen. Rengørings- og neutraliseringsvæskerne er ikke inkluderet i MAX WeldClean.

#### Sådan rengøres en svejsning:

1. Luk beskyttelsesgasventilen.
  2. Sørg for, at returkablet er tilsluttet strømkilden og arbejdsemnet.
  3. Vælg rengørings- eller poleringsprocessen i svejsemaskinen (yderligere oplysninger findes i [Kempfi Userdoc](#)).
  4. Juster strømmen.
-  Standardstrømmen til rengøring og polering er 25 A. Med rengøringsværktøjet i L-størrelse er et godt udgangspunkt for at finde en passende strøm 50 A. Generelt er strømmen velegnet, når rengøringen er relativt hurtig, og dannelsen af dampe er lav.
5. Dyp børsten i rengøringsvæsken. Sørg for, at både børsten og overfladen, der skal rengøres, er tilstrækkeligt fugtige under hele rengøringsprocessen.



6. Sæt børsten på arbejdsemnet, og tænd for strømmen ved at trykke på ON / OFF-kontakten på brænderhåndtaget.



**i** Vælg rengøringsteknikken baseret på anvendelsen. En passende teknik er at bevæge penslen langsomt frem og tilbage som ved malerarbejde. Uanset hvilken teknik du vælger, skal du altid sørge for, at børsten ikke kommer af emnet under rengøring.

7. For at stoppe rengøringen skal du slukke for strømmen og løfte børsten væk fra emnet.
8. Til sidst neutraliseres det rensede område med neutraliseringsvæsken og tørres af.



## 4. VEDLIGEHOJDELSE

 *Afbryd strmkilden fra lysnettet, før du håndterer elektriske kabler.*

- Kontroller regelmæssigt, at alle komponenter er solidt fastgjort.
- Skyl rengøringsbørsten under rindende vand for at opretholde renhed og genanvendelighed.

Kontakt din Kemppi-forhandler for at få repareret udstyret.

 *Brug ikke højtryksspulere.*

### Serviceværksteder

Kemppis serviceværksteder udfører vedligeholdelse af svejsesystemet i henhold til serviceaftale med Kemppi.

Hoveddelene i serviceværkstedets vedligeholdelsesprocedure er følgende:

- Rengøring af maskinen
- Vedligeholdelse af svejseværktøjer
- Eftersyn af stik og kontakter
- Eftersyn af elektriske forbindelser
- Eftersyn af strmkildens netkabel og stik
- Reparation af defekte dele og udskiftning af defekte komponenter
- Sikkerhedstest
- Test og kalibrering af drifts- og ydelsesværdier efter behov.

Du finder vores nærmeste serviceværksted på Kemppis hjemmeside.


## 4.1 Bortskaffelse



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med almindeligt affald!

Med henvisning til det WEEE direktiv 2012/19/EU vedrørende bortskaffelse af elektrisk og elektronisk affald samt det Europæiske direktiv 2011/65/EU om begrænsning af anvendelsen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr (EEE) og deres implementering i henhold til de nationale love skal elektrisk udstyr, der når slutningen af sin levetid, indsamles separat og bringes til en dertil egnet miljømæssigt ansvarlig genbrugsstation. Udstyrets ejer er forpligtet til at aflevere udfasede enheder til en genbrugsstation i henhold til instrukser fra de lokale myndigheder eller fra en repræsentant for Kemppi. Ved at overholde disse europæiske direktiver er du med til at forbedre miljøet og befolknings sundheden.

## 4.2 Fejlfinding

 *Problemerne og listen med mulige løsninger er ikke udtømmende. Den beskriver en række typiske situationer, som kan forekomme ved normal brug af svejsesystemet. Flere oplysninger og hjælp kan fås ved at kontakte det nærmeste Kemppi serviceværksted.*

Brænderen overophedes:

- Kontroller, at brænderen er korrekt forbundet.
- Sørg for, at parametrene er inden for brænderens driftområde. Hvis forskellige brænderkomponenter har hver deres øvre grænser for strømstyrke, er den mindste af disse to den højeste strømstyrke, der kan bruges.
- Sørg for at bruge originale Kemppi forbrugsdele og reservedele. Forkerte reservedele kan også forårsage overophedning.
- Kontroller, at tilslutningerne er rene, uskadte og korrekt monteret.

## 5. TEKNISKE DATA

MAX WeldClean		
Funktion		Værdi
Standard strøm		Størrelse S: 25 A Størrelse L: 50 A
Driftstemperaturområde	Gælder ikke væsker	-20...+40 °C
Kompatible Flexlite TX TIG-svejsebrændere		TX 165 G, TX 165 GF TX 163 GF, TX 163 GVD09 TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13 TX 355 W TX 353 W, TX 353 WSE TX 455 W

## 6. BESTILLINGSNUMRE

Du kan finde bestillingsoplysninger om MAX WeldClean i [Kempfi.com](https://www.kemppi.com).