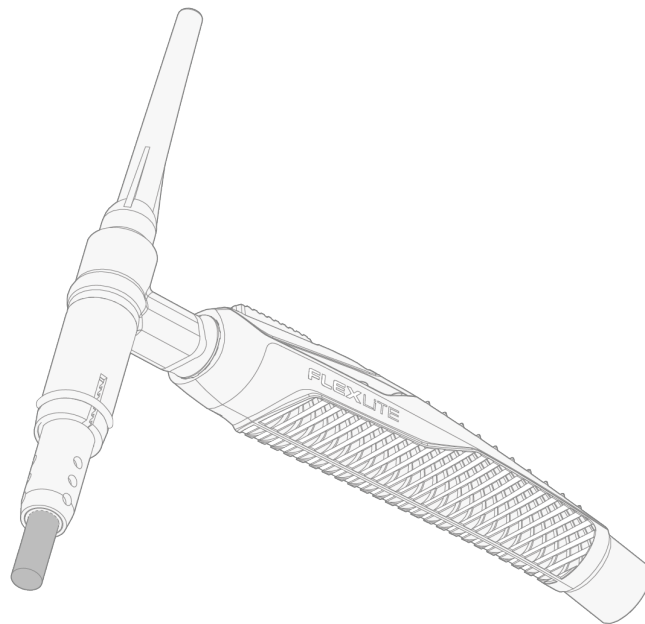


MAX WeldClean

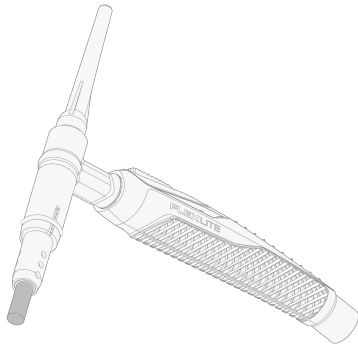


INHALT

1. Allgemeines	3
1.1 Über die Ausrüstung	5
2. Installation	6
3. Betrieb	9
4. Wartung	11
4.1 Entsorgung	12
4.2 Fehlersuche	13
5. Technische Daten	14
6. Bestellnummern	15

1. ALLGEMEINES

Diese Anleitung beschreibt die Verwendung des MAX WeldClean Reinigungssets von Kemppi für die elektrolytische Reinigung nach dem Schweißen. Diese Methode wird zur Wiederherstellung des Korrosionsschutzes von Schweißnähten aus Edelstahl verwendet, indem Verunreinigungen entfernt und Verfärbungen an Schweißfugen korrigiert werden. Das MAX WeldClean Reinigungsset ist für den professionellen Einsatz bestimmt.



Das MAX WeldClean Reinigungsset ist mit den folgenden Kemppi Flexlite TX Schweißbrenner-Modellen kompatibel:

- TX 165 G, TX 165 GF
- TX 163 GF, TX 163 GVD09
- TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL
- TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13
- TX 355 W
- TX 353 W, TX 353 WSE
- TX 455 W.

Weitere Informationen zu Flexlite TX Schweißbrennern finden Sie unter [Kemppi Userdoc](#).

Das MAX WeldClean Reinigungsset ist mit den folgenden Kemppi-Schweißgeräten kompatibel:

- Minarc T 223 ACDC (weitere Informationen finden Sie unter [Kemppi Userdoc](#)).

Wichtige Hinweise

Lesen Sie die Instruktionen sorgfältig durch. Zu Ihrer eigenen Sicherheit und der Ihres Arbeitsumfelds beachten Sie bitte insbesondere die Sicherheitshinweise, die im Lieferumfang des Geräts enthalten sind.

Bemerkungen in diesem Handbuch, denen besondere Aufmerksamkeit geschenkt werden muss, um die Gefahr von Personen- und Sachschäden zu minimieren, sind mit den nachstehenden Symbolen gekennzeichnet. Lesen Sie diese Abschnitte sorgfältig durch und befolgen Sie die entsprechenden Anweisungen.

 *Hinweis: Gibt dem Benutzer nützliche Informationen.*

 *Vorsicht: Beschreibt eine Situation, die zu Schäden am Gerät oder am System führen kann.*

 *Achtung: Beschreibt eine möglicherweise gefährliche Situation. Wird diese nicht vermieden, kann es zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen.*

Kemppi-Symbole: [Userdoc](#).

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Bemühungen wurden unternommen, um die Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Angaben zu gewährleisten, sodass Kemppi für Fehler oder Auslassungen nicht haftbar gemacht werden kann. Kemppi behält sich jederzeit das Recht vor, die Spezifikationen des beschriebenen Produkts ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Ohne vorherige Genehmigung von Kemppi darf der Inhalt dieser Anleitung weder kopiert, aufgezeichnet, vervielfältigt oder übermittelt werden.

1.1 Über die Ausrüstung




Das Kemppi MAX WeldClean Reinigungsset enthält ein Reinigungswerkzeug, einen Behälter für die Reinigungsflüssigkeit und eine Drucksprühflasche für die Neutralisationsflüssigkeit.

i Die Reinigungs- und Neutralisationsflüssigkeiten sind nicht im MAX WeldClean Reinigungsset enthalten.

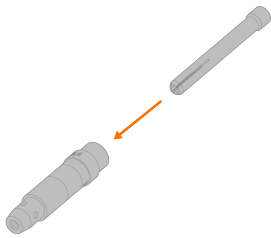
Das MAX WeldClean Reinigungswerkzeug ist in den Größen S (Standard) und L (Large) erhältlich.



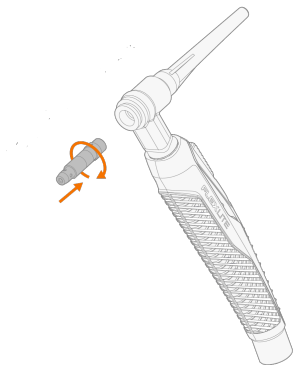
2. INSTALLATION

-  *Vergewissern Sie sich, dass das Schweißgerät nicht an das Netz oder der Schweißbrenner nicht an die Schweißmaschine angeschlossen ist.*
-  *Schützen Sie das Gerät vor Regen und direkter Sonneneinstrahlung.*
-  *Informationen zum Anschluss des Flexlite TX Schweißbrenners an die Stromquelle finden Sie im [Kempfi Userdoc](#).*

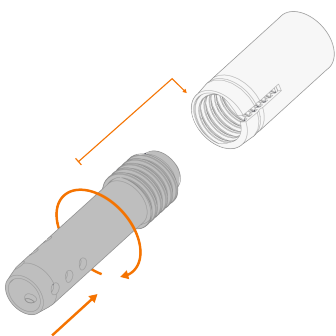
1. Montieren Sie den Spanneinsatz am Spanneinsatzgehäuse.



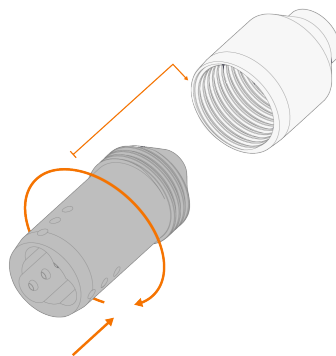
2. Setzen Sie den Spanneinsatz auf den Brenner und ziehen Sie ihn fest.



3. Setzen Sie die innere Bürstenhülse in die äußere Bürstenhülse ein und ziehen Sie sie fest. Vergewissern Sie sich, dass die innere Bürstenhülse vollständig in der äußeren Bürstenhülse sitzt (es sind keine Hülsengewinde sichtbar).

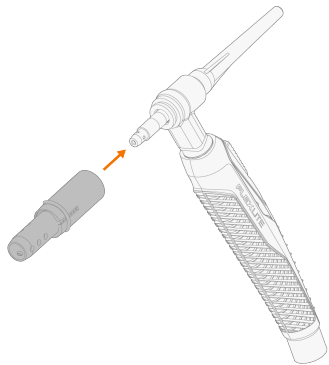


Größe S

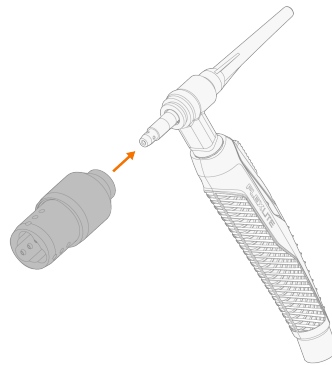


Größe L

4. Setzen Sie die Hülseinheit ein.

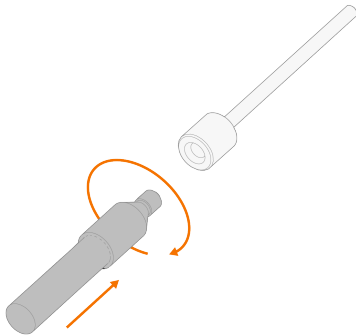


Größe S

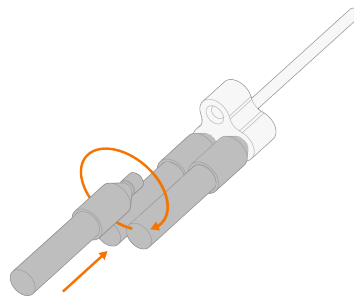


Größe L

5. Setzen Sie die Bürste in den Bürstenadapter ein und ziehen Sie sie fest (in Größe L gibt es drei Bürsten).

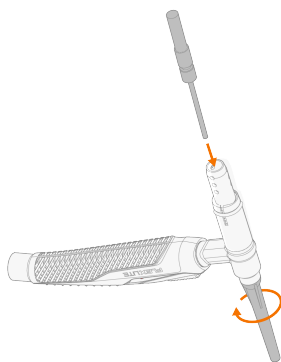


Größe S

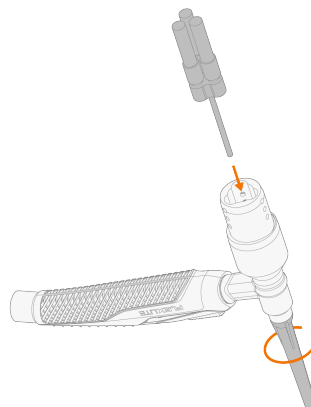


Größe L

6. Setzen Sie den Bürstenadapter ein und ziehen Sie die rückwärtige Kappe fest, um sie zu fixieren.

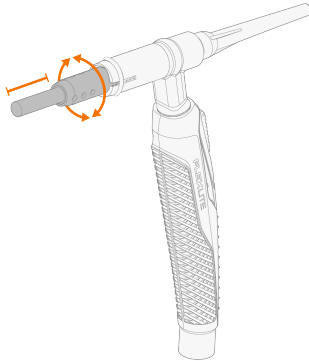


Größe S

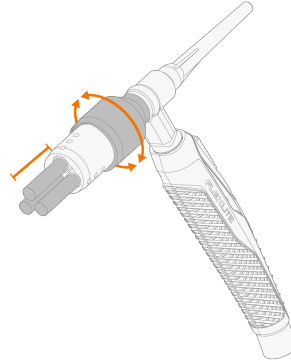


Größe L

7. Stellen Sie die gewünschte Länge der Bürste durch Drehen der inneren Bürstenhülse in Größe S und der äußeren Bürstenhülse in Größe L ein.



Größe S








Größe L




Die geeignete Bürstenlänge hängt von der Anwendung ab. Als allgemeine Richtlinie ist es ratsam, eine relativ kurze Länge (5...10 mm) zu verwenden. Dadurch wird sichergestellt, dass die Borsten ausreichend lang sind, um in alle erforderlichen Bereiche zu gelangen, während gleichzeitig Ungenauigkeiten vermieden werden, die mit einer übermäßigen Länge verbunden sind.

3. BETRIEB

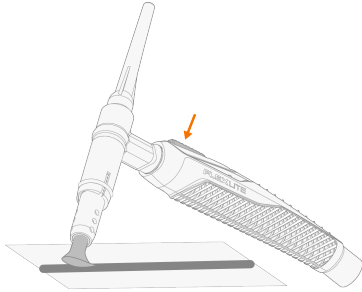
-  *Achten Sie auf Ihre eigene Sicherheit und die Sicherheit anderer Personen in der Arbeitsumgebung.*
-  *Sorgen Sie für ausreichende Belüftung und verwenden Sie einen persönlichen Atemschutz.*
-  *Tragen Sie geeignete Schutzkleidung, einschließlich Augen-, Gesichts- und Handschutz. Verwenden Sie Schutzhandschuhe, die speziell für den Umgang mit Chemikalien, wie z. B. Phosphorsäure, ausgelegt sind und der Norm EN ISO 374-1:2016 entsprechen. Befolgen Sie außerdem die Sicherheitsrichtlinien und Empfehlungen des Herstellers der von Ihnen verwendeten Chemikalien.*
-  *Vergewissern Sie sich vor der Benutzung immer, dass Massekabel/Klemme und Netzkabel in betriebsbereitem Zustand sind. Versichern Sie sich, dass alle Anschlüsse korrekt befestigt sind.*
-  *Wählen Sie die Reinigungsflüssigkeit (z. B. 10...60 %ige Phosphorsäure) und die Neutralisationsflüssigkeit (z. B. Wasser) entsprechend der Anwendung aus. Die Reinigungs- und Neutralisationsflüssigkeiten sind nicht im MAX WeldClean Reinigungsset enthalten.*

So reinigen Sie eine Schweißnaht:

1. Schließen Sie das Gasventil für das Schutzgas.
2. Sicherstellen, dass das Massekabel an die Stromquelle und das Werkstück angeschlossen ist.
3. Wählen Sie in der Schweißvorrichtung den Reinigungs- oder Polierprozess aus (weitere Informationen finden Sie im [Kempfi Userdoc](#)).
4. Stellen Sie den Strom ein.
 -  *Der voreingestellte Strom zum Reinigen und Polieren beträgt 25 A. Mit dem Reinigungswerkzeug der Größe L ist ein guter Ausgangspunkt für die Suche nach einem geeigneten Strom 50 A. Im Allgemeinen ist der Strom geeignet, wenn die Reinigung relativ schnell erfolgt und die Rauchentwicklung gering ist.*
5. Tauchen Sie die Bürste in die Reinigungsflüssigkeit ein. Achten Sie darauf, dass sowohl die Bürste als auch die zu reinigende Oberfläche während des gesamten Reinigungsvorgangs ausreichend feucht sind.



6. Setzen Sie die Bürste auf dem Werkstück an und zünden Sie den Strom durch Drücken des EIN/AUS-Schalters am Brennergriff.



- i** Wählen Sie die Reinigungstechnik entsprechend der Anwendung. Eine geeignete Technik ist das langsame Hin- und Herbewegen der Bürste in einer Streichbewegung. Achten Sie bei jeder Technik darauf, dass sich der Pinsel während der Reinigung nicht vom Werkstück löst.

7. Um die Reinigung zu beenden, schalten Sie den Strom ab und heben die Bürste vom Werkstück ab.
8. Neutralisieren Sie abschließend die gereinigte Fläche mit der Neutralisationsflüssigkeit und wischen Sie sie trocken.



4. WARTUNG



Trennen Sie die Stromquelle vom Netzstrom, bevor Sie mit elektrischen Kabeln hantieren.

- Prüfen Sie regelmäßig, ob alle Teile fest sitzen.
- Spülen Sie die Reinigungsbürste unter fließendem Wasser ab, um die Sauberkeit und Wiederverwendbarkeit zu erhalten.

Für Reparaturen wenden Sie sich bitte an Ihren Kemppi-Händler.



Verwenden Sie keine Hochdruckreinigungsgeräte.

Servicewerkstätten

Kemppis Kundendienst führt Wartungsarbeiten des Schweißsystems gemäß dem Kemppi Wartungsvertrag durch.

Die wichtigsten Aspekte der Wartungsverfahren in der Werkstatt sind:

- Reinigung der Maschine
- Wartung der Schweißwerkzeuge
- Prüfen der Anschlüsse und Schalter
- Prüfen aller elektrischen Anschlüsse
- Prüfen von Netzkabel und Stecker der Stromquelle
- Reparatur der defekten Teile und Austausch der defekten Komponenten
- Wartungstest
- Prüfung und Kalibrierung der Betriebs- und Leistungswerte, falls erforderlich.

Finden Sie die nächstgelegene Servicewerkstatt auf der Kemppi-Website.


4.1 Entsorgung



Elektrogeräte dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden!

Unter Berücksichtigung der WEEE-Richtlinie 2012/19/EG für Elektro- und Elektronik-Altgeräte und der Europäischen Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten und deren Umsetzung in Anlehnung an das nationale Recht müssen Elektrogeräte, die das Ende ihrer Lebensdauer erreicht haben, getrennt gesammelt und zu einer zuständigen, umweltverantwortlichen Entsorgungsstelle gebracht werden. Laut Anweisung der Gemeindebehörden und des Unternehmens Kemppi ist der Gerätebesitzer verpflichtet, ein außer Betrieb gesetztes Gerät einer regionalen Sammelzentrale zu übergeben. Durch Anwendung dieser Europäischen Richtlinien tragen Sie zu einer besseren und gesünderen Umwelt bei.

4.2 Fehlersuche

 *Die aufgeführten Probleme und möglichen Ursachen sind nicht endgültig, sondern zeigen einige typische Situationen auf, die bei normalem Gebrauch des Schweißsystems auftreten können. Für weitere Informationen und Unterstützung wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Kemppi Servicewerkstatt.*

Der Brenner überhitzt sich:

- Stellen Sie sicher, dass der Brennerkörper richtig angeschlossen ist.
- Vergewissern Sie sich, dass die Parameter innerhalb des Bereichs des Brenners liegen. Die verschiedenen Brennerkomponenten haben unterschiedliche Grenzwerte für den maximalen Strom; der niedrigere dieser Grenzwerte ist der maximale Strom, der verwendet werden kann.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie originale Verschleißteile und Ersatzteile von Kemppi verwenden. Falsche Ersatzteilmaterialien können ebenfalls zu Überhitzung führen.
- Vergewissern Sie sich, dass die Anschlüsse sauber, unbeschädigt und ordnungsgemäß befestigt sind.

5. TECHNISCHE DATEN

MAX WeldClean	
Merkmale	Wert
Standard-Strom	Größe S: 25 A Größe L: 50 A
Betriebstemperaturbereich Gilt nicht für Flüssigkeiten	-20...+40 °C
Kompatible Flexlite TX WIG-Schweißen Brenner	TX 165 G, TX 165 GF TX 163 GF, TX 163 GVD09 TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13 TX 355 W TX 353 W, TX 353 WSE TX 455 W

6. BESTELNUMMERN

Bestellinformationen zu MAX WeldClean finden Sie auf [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).