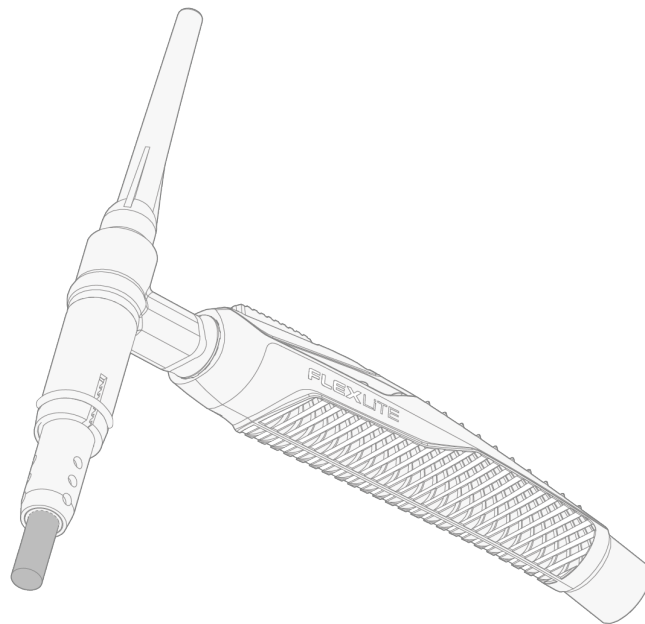


MAX WeldClean

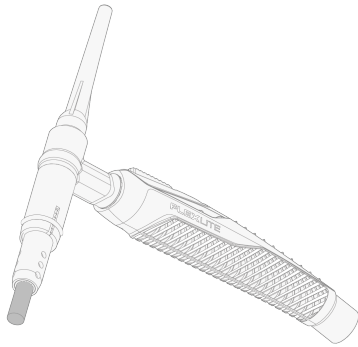


INHOUD

1. Algemeen	3
1.1 Over de uitrusting	5
2. Installatie	6
3. Gebruik	9
4. Onderhoud	11
4.1 Verwijdering	12
4.2 Problemen oplossen	13
5. Technische gegevens	14
6. Bestelcodes	15

1. ALGEMEEN

Deze instructies beschrijven het gebruik van Kemppi's MAX WeldClean reinigingskit voor elektrolytische reiniging na het lassen. Deze methode wordt gebruikt om de corrosiebescherming van roestvast staal lassen te herstellen door verontreinigingen te verwijderen en verkleuring op lasnaden te corrigeren. De MAX WeldClean reinigingskit is bedoeld voor professioneel gebruik.



De MAX WeldClean reinigingsset is compatibel met de volgende Kemppi Flexlite TX lastoorts modellen:

- TX 165 G, TX 165 GF
- TX 163 GF, TX 163 GVD09
- TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL
- TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13
- TX 355 W
- TX 353 W, TX 353 WSE
- TX 455 W.

Raadpleeg de [Kemppi Userdoc](#) voor meer informatie over Flexlite TX lastoortsen.

De MAX WeldClean reinigingsset is compatibel met de volgende Kemppi lasapparaten:

- Minarc T 223 ACDC (raadpleeg de [Kemppi Userdoc](#) voor meer informatie).

Belangrijke opmerkingen

Lees de aanwijzingen zorgvuldig door. Voor uw eigen veiligheid en die van uw werkomgeving dient u de veiligheidsvoorschriften die met het apparaat zijn meegeleverd aandachtig te bestuderen.

Punten in de handleiding die bijzondere aandacht vereisen om schade en letsel te voorkomen, worden met de onderstaande symbolen aangeduid. Lees deze opmerkingen zorgvuldig door en volg de instructies op.

 *Opmerking: Geeft de gebruiker nuttige informatie.*

 *Let op: Beschrijft een situatie die kan leiden tot schade aan de apparatuur of het systeem.*

 *Waarschuwing: Beschrijft een mogelijk gevaarlijke situatie. Als deze niet wordt vermeden, is persoonlijk of zelfs dodelijk letsel het gevolg.*

Kemppi symbolen: [Userdoc](#).

DISCLAIMER

Hoewel wij alles in het werk hebben gesteld om ervoor te zorgen dat de informatie in deze gebruiksaanwijzing accuraat en volledig is, aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor onjuistheden of drukfouten. Kempfi heeft te allen tijde het recht, zonder voorafgaand bericht, de specificaties van het beschreven product te wijzigen. Zonder voorafgaande toestemming van Kempfi mag de inhoud van deze handleiding niet worden gekopieerd, vermenigvuldigd of verzonden.

1.1 Over de uitrusting



De Kemppi MAX WeldClean reinigingsset bevat een reinigingsgereedschap, een container voor reinigingsvloeistof en een drukspuitfles voor neutralisatievloeistof.

i De reinigings- en neutralisatievloeistoffen zijn niet inbegrepen in de MAX WeldClean reinigingskit.

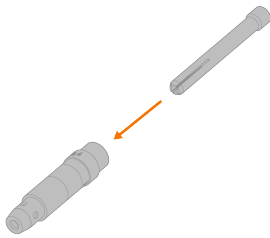
Het MAX WeldClean reinigingsgereedschap is verkrijgbaar in de maten S (Standaard) en L (Groot).



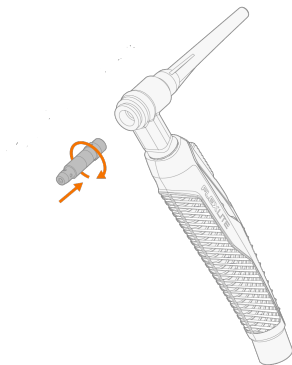
2. INSTALLATIE

-  *Zorg ervoor dat de lasapparatuur in dit stadium niet is aangesloten op de netspanning of dat de lastoorts niet is aangesloten op het lasapparaat.*
-  *Bescherm het apparaat tegen regen en direct zonlicht.*
-  *Raadpleeg de [Kempfi Userdoc](#) voor informatie over het aansluiten van de lastoorts Flexlite TX op de stroombron voor lassen.*

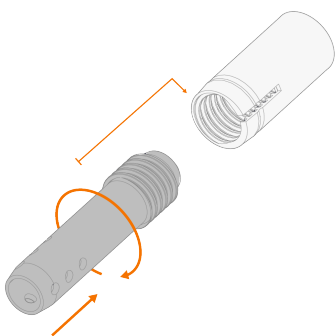
1. Installeer de spantang op de klemnippelhouder.



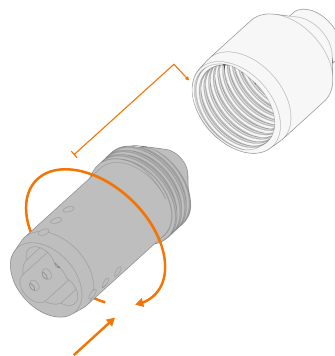
2. Installeer de kraag op de toorts en draai hem vast.



3. Installeer de binnenste borstelhus in de buitenste borstelhus en draai hem vast. Zorg ervoor dat de binnenste borstelhus volledig in de buitenste borstelhus zit (er is geen schroefdraad van de huls zichtbaar).

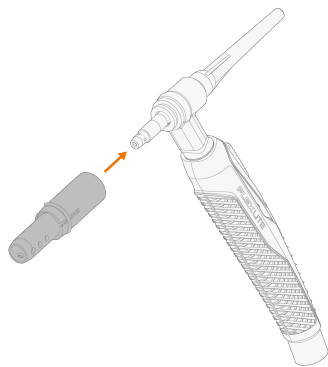


Maat S

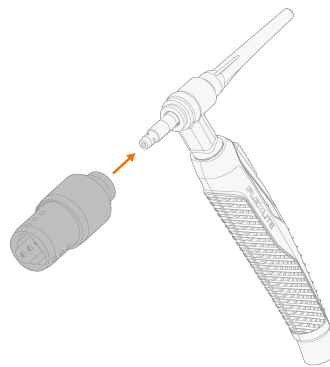


Maat L

4. Monteer de hulsenset.

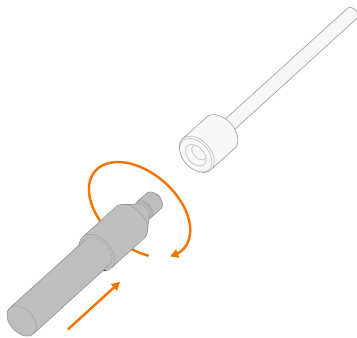


Maat S

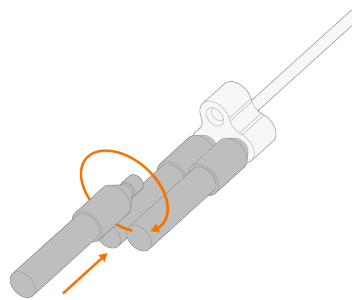


Maat L

5. Monteer de borstel op de borsteladapter en draai deze vast (er zijn drie borstels in maat L).

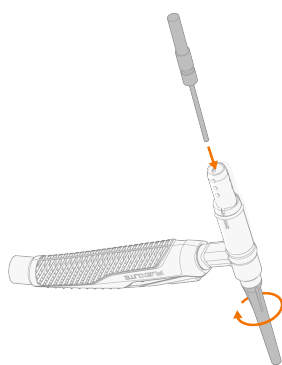


Maat S

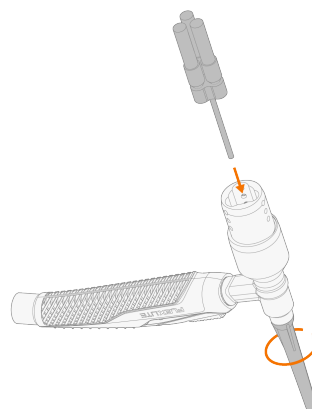


Maat L

6. Installeer de borsteladapter en draai de elektrodekap vast om hem te vergrendelen.

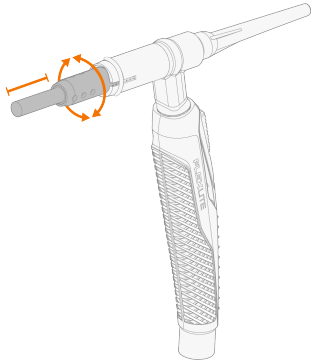


Maat S

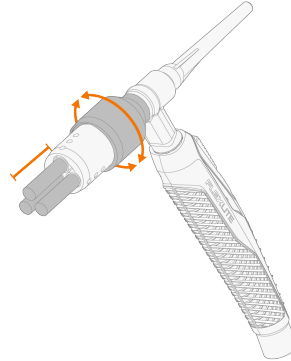


Maat L

7. Pas de gewenste lengte van de borstel aan door de binnenste borstelhuls in maat S en de buitenste borstelhuls in maat L te draaien.



Maat S








Maat L




De juiste borstellengte is afhankelijk van de toepassing. Als algemene richtlijn is het aan te raden om een relatief korte lengte te gebruiken (5...10 mm). Dit zorgt ervoor dat er voldoende lengte is voor de borstelharen om in alle vereiste gebieden te buigen, terwijl onnauwkeurigheden in verband met een te lange lengte worden vermeden.

3. GEBRUIK

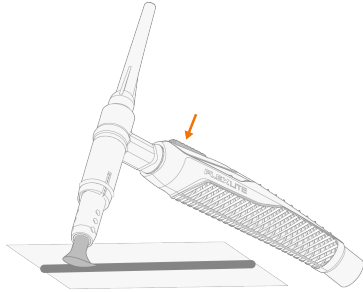
-  *Let op uw eigen veiligheid en de veiligheid van anderen in de werkomgeving.*
-  *Zorg voor goede ventilatie en gebruik persoonlijke ademhalingsbescherming.*
-  *Draag geschikte beschermende kleding, inclusief oog-, gezichts- en handbescherming. Gebruik beschermende handschoenen die speciaal ontworpen zijn voor de omgang met chemicaliën, zoals fosforzuur, en die voldoen aan de norm EN ISO 374-1:2016. Volg ook de veiligheidsrichtlijnen en aanbevelingen van de fabrikant van de chemicaliën die je gebruikt.*
-  *Controleer voor gebruik altijd of de werkstukklemmen en netkabels in goede staat verkeren. Zorg ervoor dat de stekkers goed zijn bevestigd.*
-  *Kies de reinigingsvloeistof (bijv. 10...60 % fosforzuur) en de neutralisatievloeistof (bijv. water) op basis van de toepassing. De reinigings- en neutralisatievloeistoffen zijn niet inbegrepen in de MAX WeldClean reinigingskit.*

Om een las te reinigen:

1. Sluit de gasklep van het beschermgas.
 2. Zorg ervoor dat de werkstuk kabel is aangesloten op de stroombron en het werkstuk.
 3. Selecteer in het lasapparaat het reinigings- of polijstproces (raadpleeg de [Kemppi Userdoc](#) voor meer informatie).
 4. Pas de stroom aan.
-  *De standaard stroom voor reinigen en polijsten is 25 A. Met het L-formaat reinigingsgereedschap is een goed uitgangspunt voor het vinden van een geschikte stroom 50 A. Over het algemeen is de stroom geschikt als het reinigen relatief snel gaat en de vorming van dampen laag is.*
5. Dompel de borstel in de reinigingsvloeistof. Zorg ervoor dat zowel de borstel als het te reinigen oppervlak voldoende vochtig blijven tijdens het reinigingsproces.



6. Breng de borstel aan op het werkstuk en ontsteek de stroom door op de AAN/UIT-schakelaar op de toorts-handgreep te drukken.



- i** Kies de reinigingstechniek op basis van de toepassing. Een geschikte techniek is om de borstel langzaam heen en weer te bewegen in een schilderende beweging. Welke techniek je ook kiest, zorg er altijd voor dat de borstel niet van het werkstuk loskomt tijdens het reinigen.

7. Om het reinigen te stoppen, schakelt u de stroom uit en haalt u de borstel van het werkstuk af.
8. Neutraliseer ten slotte het gereinigde gebied met de neutralisatievloeistof en veeg het droog.



4. ONDERHOUD



Koppel de stroombron los van de netspanning voordat u met elektrische kabels gaat werken.

- Controleer regelmatig of alle onderdelen goed vastzitten.
- Spoel de reinigingsborstel af onder stromend water om hem schoon en herbruikbaar te houden.

Neem voor reparaties contact op met uw Kemppi-dealer.



Gebruik geen hogedrukreinigers.

Servicewerkplaatsen

De Kemppi-servicewerkplaatsen voeren het onderhoud van lasystemen uit volgens de Kemppi-serviceovereenkomst.

De belangrijkste aspecten in de onderhoudsprocedure in de servicewerkplaats zijn:

- Reiniging van het apparaat
- Onderhoud van de lasgereedschappen
- Controle van de connectors en schakelaars
- Controle van alle elektrische aansluitingen
- Controle van de primaire kabel en stekker van de stroombron
- Reparatie van defecte onderdelen en vervanging van defecte componenten
- Onderhoudstest
- Testen en kalibreren van werking en prestatiewaarden indien nodig.

Zoek de dichtstbijzijnde servicewerkplaats op de Kemppi-website.


4.1 Verwijdering



Gooi elektrische apparatuur niet weg bij het gewone afval!

Ter naleving van de AEEA-richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en Europese richtlijn 2011/65/EU betreffende de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur, en de implementatie daarvan in de nationale wetgeving, moet af te danken elektrische apparatuur afzonderlijk worden ingezameld en ingeleverd bij een daarvoor bestemd milieuverantwoordelijk recyclingbedrijf. De eigenaar van het apparaat is verplicht het af te voeren apparaat aan te bieden bij een regionaal inzamelpunt volgens de aanwijzingen van de lokale overheid of die van een Kemppli-medewerker. Door deze Europese richtlijnen toe te passen, levert u een bijdrage aan een beter milieu en handelt u in het belang van de volksgezondheid.

4.2 Problemen oplossen

 *De genoemde problemen en mogelijke oorzaken zijn niet definitief, maar suggereren enkele typische situaties die zich kunnen voordoen tijdens normaal gebruik van het lassysteem. Neem voor meer informatie en hulp contact op met uw dichtstbijzijnde Kemppi servicewerkplaats.*

De toorts raakt oververhit:

- Controleer of het toortslichaam goed is aangesloten.
- Controleer of de parameters binnen het bereik van de toorts liggen. Verschillende toortsonderdelen hebben afzonderlijke limieten voor de maximale stroom; de laagste hiervan is de maximale stroom die kan worden gebruikt.
- Zorg ervoor dat u originele slijtonderdelen en reserveonderdelen van Kemppi gebruikt. Verkeerde materialen voor reserveonderdelen kunnen ook oververhitting veroorzaken.
- Zorg ervoor dat de connectoren schoon, onbeschadigd en goed bevestigd zijn.

5. TECHNISCHE GEGEVENS

MAX WeldClean	
Eigenschap	Waarde
Standaard stroom	Maat S: 25 A Maat L: 50 A
Bedrijfstemperatuurbereik	Geldt niet voor vloeistoffen -20...+40 °C
Compatibele Flexlite TX TIG-toortsen	TX 165 G, TX 165 GF TX 163 GF, TX 163 GVD09 TX 225 G, TX 225 GF, TX 225 GS, TX 225 GFL TX 223 G, TX 223 GS, TX 223 GE, TX 223 GVD13 TX 355 W TX 353 W, TX 353 WSE TX 455 W

6. BESTELCODES

Ga voor bestelinformatie over MAX WeldClean naar [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).