

BRUKSANVISNING

DANSK

INDHOLD

1. INDLEDNING	3
1.1. BESKRIVELSE	3
1.2. OM SVEJSNING	3
2. SIKKERHEDSANVISNINGER	4
2.1. BRUG AF VÆRNEMIDLER	4
2.2. SIKKER BRUG AF SVEJSEPISTOLEN	4
2.3. BRANDSIKKERHED	4
2.4. NETSPÆNDING	5
2.5. SVEJSEMASKINENS KREDSLØB	5
2.6. SVEJSERØG	5
3. BRUG AF MASKINEN	6
3.1. FØR IBRUGTAGNING	6
3.2. OVERSIGT OVER MASKINEN	7
3.3. KABELTILSLUTNINGER	7
3.4. SVEJSETRÅD	9
3.4.1. Omstilling af trådrullens spor	9
3.4.2. Isætning af svejsetråden	10
3.4.3. Valg af svejsepolaritet	11
3.5. KNAPPER OG LAMPER	12
3.5.1. Regulering af strømstyrke	13
3.5.2. Knap til indstilling af lysbuelængden	13
3.6. PÅSÆTNING AF SKULDERREMME	14
4. VEDLIGEHOLDELSE	14
4.1. DAGLIG VEDLIGEHOLDELSE	15
4.2. VEDLIGEHOLDELSE AF TRÅDBOKSEN	15
4.3. BORTSKAFFELSE AF MASKINEN	16
4.4. BESTILLINGSFORHOLD	17
5. FEJLAFHJÆLPNING	18
6. TEKNISKE DATA	19
7. GARANTIBESTEMMELSER	20

1. INDLEDNING

MinarcMig™ Adaptive 150 er en brugervenlig MIG-svejsmaskine, som er velegnet til både hobby og professionel brug. Læs brugsanvisningen, inden maskinen tages i brug, og før der foretages vedligeholdelse på den. Gem manualen i tilfælde af fremtidige brugsspørgsmål.

1.1. BESKRIVELSE

Svejsmaskinen er lille, effektiv og utroligt let. Den bæres let i den medfølgende skulderrem. Maskinen er velegnet til forskellige formål, og med muligheden for at tilslutte en lang forlængerledning kan maskinen let bruges mange forskellige steder. Den kan også bruges tilsluttet en generator på byggepladser.

Svejsestrømmen og trådhastigheden indstilles på samme knap alt efter svejseemnets tykkelse. Det gør det let at vælge de rigtige parametre. lysbuelængden (eller svejsevarmen) med en anden knap, og når den rigtige værdi er fundet, er det normalt ikke nødvendigt at ændre den, heller ikke ved svejsning af tykkere eller tyndere plader.

Maskinen svejser optimalt med tråd af stål med en diameter på 0,8 mm. Som svejsetråd kan også bruges en 0,6 mm, 0,9 mm eller 1,0 mm massiv tråd eller rørtråd. Bemærk dog, at maskinen kun er beregnet til svejsning med svejsetråd af stål.

1.2. OM SVEJSNING

Ud over svejsmaskinen påvirkes svejseresultatet af emnet, der svejses, og af omgivelserne. Derfor skal anvisningerne i denne vejledning overholdes.

Ved svejsning ledes der elektrisk strøm via svejsepistolens strømdyse til svejsetråden og videre til svejseemnet. Returkablet, som fastgøres til arbejdsområdet, leder strømmen tilbage til maskinen og danner dermed den nødvendige strømkreds. Strømmen ledes uhindret igennem, når returkablet er korrekt fastgjort til arbejdsområdet, og klemmens fastgørelsespunkt på emnet er rent og mod bart metal uden lak og rust.

Der skal anvendes beskyttelsesgas ved svejsningen for at undgå, at luft blander sig med smeltebadet. Kultveilt eller en blanding af kultveilt og argon er egnet som beskyttelsesgas. Nogle svejsetråde danner en beskyttelsesgas af trådmaterialet, efterhånden som det smelter, så der ikke er behov for separat beskyttelsesgas.

2. SIKKERHEDSANVISNINGER

Maskinen er sikker at bruge på grund af plastkabinettet, som ikke er strømførende. Svejsepistolen har en overophedningsbeskyttelse, som forhindrer brug af maskinen, hvis den overophedes. Desuden er maskinen beskyttet mod for høj eller for lav netspænding.

Vær dog opmærksom på, at der er bestemte risici forbundet med svejsning. Læs derfor følgende sikkerhedsanvisninger og overhold dem.

2.1. BRUG AF VÆRNEMIDLER

Lysbuen og den reflekterende stråling herfra er skadelig for øjnene, hvis de ikke er beskyttet. Brug altid en passende svejsehjelm for at beskytte øjnene og ansigtet. Lysbuen og svejsesprøjt kan give forbrændinger, hvis huden ikke er beskyttet. Brug altid beskyttelseshandsker og -beklædning ved svejsning.

2.2. SIKKER BRUG AF SVEJSEPISTOLEN

Nogle dele af maskinen, f.eks. enden af svejsetråden og svejsepistolen, bliver rødgloedende ved brug. Desuden er tråden skarp og bevæger sig hurtigt, så pas på ved isætning.

Bær aldrig maskinen på skulderen under svejsning, men sæt den på et jævnt underlag. Desuden må maskinen ikke hænge i skulderremmen, når den ikke er i brug. Skulderremmen er kun til at bære maskinen i.

Placer ikke svejsemaskinen i nærheden af eller oven på varme genstande, da plastkabinettet kan smelte.

Flyt ikke beskyttelsesgasflasken, når reguleringsventilen er på plads. Fastgør gasflasken i opretstående stilling til et vægmonteret stativ eller på en flaskevogn. Luk altid gasflasken efter brug.

2.3. BRANDSIKKERHED

Svejsning klassificeres som "varmt arbejde", og derfor skal du være opmærksom på reglerne for brandsikkerhed. Beskyt miljøet mod svejsesprøjt. Fjern brandfarligt materiale, f.eks. brændbare væsker, fra svejseområdet, og sørg for passende brandslukningsudstyr på stedet.

Vær opmærksom på faren ved særlige arbejdssemner, f.eks. brandfare eller eksplosionsfare, når der svejses i containere.

BEMÆRK! Der kan opstå brand på grund af gnister flere timer efter svejsning!

PAS PÅ! Svejsning på steder, hvor der er brand- eller eksplosionsfare, er strengt forbudt!

2.4. NETSPÆNDING

- Tag ikke svejsemaskinen med ind i f.eks. en container eller bil, når der foretages svejsning herpå.
- Placer ikke svejsemaskinen på våde underlag.
- Udskift straks defekte kabler, da disse er livsfarlige og kan udgøre brandfare.
- Pas på, at kablerne ikke kommer i klemme eller i berøring med skarpe kanter eller varme emner.

2.5. SVEJSEMASKINENS KREDSLØB

- Sørg for at isolere dig selv fra svejsemaskinens strømkreds ved at bære tør og ubeskadiget beskyttelsesbeklædning.
- Foretag ikke arbejde på våde underlag.
- Brug ikke svejsekabler, som er beskadiget.
- Placer ikke svejsepistolen eller jordforbindelsesklemmen på svejsemaskinen eller andre elektriske anordninger.

2.6. SVEJSERØG

Sørg for tilstrækkelig ventilation. Tag særlige forholdsregler ved svejsning på metal, som indeholder bly, cadmium, zink, kviksølv eller beryllium.

Forsyning af tilstrækkelig ren luft kan også ske ved brug af en friskluftmaske.

3. BRUG AF MASKINEN

Svejsmaskinen leveres klar til brug uden behov for justering ved anvendelse af 0,8 mm diameter svejsetråd.

Hvis du bruger anden svejsetråd end anbefalet, skal du sikre dig, at trådrollens spor, svejsepistolens kontaktdyse og polariteten på maskinen passer til den anvendte trådstørrelse og -type.

3.1. FØR IBRUGTAGNING

Produktdelene er emballeret i specialudviklet emballage. Kontroller dog altid før ibrugtagning, at delene ikke er blevet beskadiget under transporten. Kontroller også, at du har modtaget alle bestilte dele og de nødvendige instruktionsbøger. Produktemballagen bortskaffes som genbrugsmateriale.

Transport

Svejsmaskinen skal transporteres i opretstående stilling.

BEMÆRK! Flyt altid svejsmaskinen ved at løfte den i håndtaget. Flyt den aldrig ved at trække i svejsepistolen eller kablerne.

Betjeningsomgivelser

Svejsmaskinen er egnet til brug både indendørs og udendørs, men den bør beskyttes mod kraftig regn og sol. Opbevar maskinen på et tørt og rent sted, og beskyt den mod sand og støv ved brug og under opbevaring. Den anbefalede driftstemperatur er inden for -20° – +40° C.

Placer maskinen på en sådan måde, at den ikke kan komme i kontakt med varme overflader, gnister og svejsesprøjt.

Sørg for uhindret ventilationsluft til maskinen.

3.2. OVERSICHT OVER MASKINEN

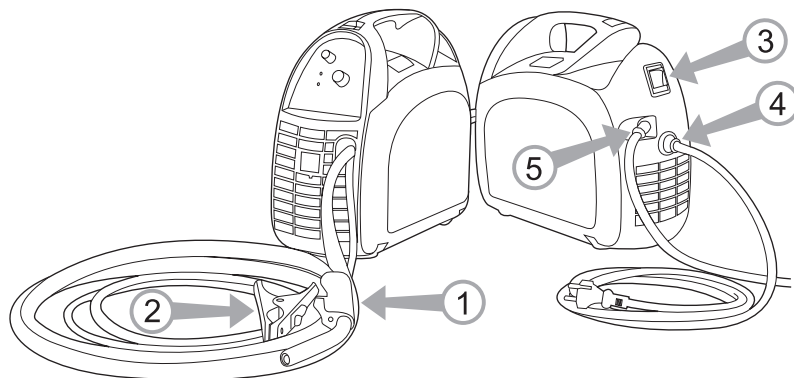


Fig. 3.1. Oversigt

1. Svejsepistol
2. Returkabel
3. Hovedafbryder
4. Primærkabel
5. Tilslutning til gasslange

3.3. KABELTILSLUTNINGER

Tilslutning til lysnet

Maskinen er udstyret med et 3,3 m langt primærkabel og stik. Tilslut primærkablet til lysnettet.

BEMÆRK! Sikringsstørrelsen er 16 A, træg.

Hvis du bruger en forlængerledning, skal dens tværsnitsflade være mindst lige så stor som primærkablets ($3 \times 2,5 \text{ mm}^2$). Forlængerledningen må højst være 50 m lang.

Maskinen kan også anvendes sammen med en generator. Generatorens minimeffekt skal være 3,5 kVA, og der anbefales 6,0 kVA for at bruge svejsemaskinen ved fuld kapacitet.

Jordforbindelse

Returkablet er tilsluttet maskinen ved levering. Rengør arbejdsemnets overflade, og fastgør returkablets klemme til emnet, så der oprettes en lukket strømkreds, som er påkrævet for at svejse.

Svejsepistol

Svejsepistolen er tilsluttet maskinen ved leveringen. Svejsepistolen fremfører svejsetråden, beskyttelsesgas og elektrisk strøm til svejsefugen. Når du trykker på svejsepistolens aftrækker, går beskyttelsesgastilførslen og trådfremføringen i gang. Lysbuen tændes, når svejsetråden rører svejseemnet.

Pistolhalsen kan drejes 360°. Når du drejer pistolhalsen, skal du altid sørge for at dreje den næsten helt til bundstillingen. Derved undgås beskadigelse og overophedning af pistolhalsen.

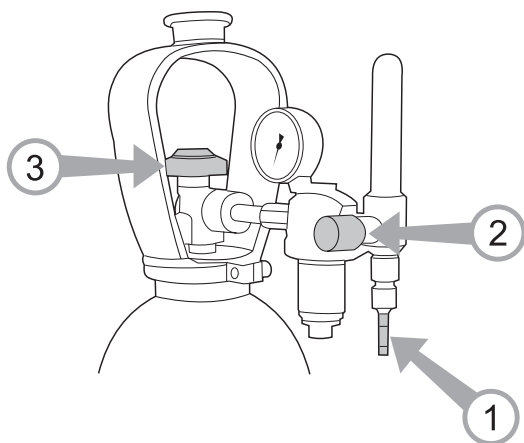
BEMÆRK! Hvis du bruger andet end 0,8 mm diameter svejsetråd, skal du udskifte svejsepistolens kontaktdyse, så den passer til trådens tykkelse.

Beskyttelsesgas

Beskyttelsesgassen, som anvendes til tråd af stål, består af kultveilte eller en blanding af argon og kultveilte, som erstatter luft i lysbueområdet. Beskyttelsesgassens flowhastighed afhænger af den svejste plades tykkelse og svejsestrømmen.

Maskinen leveres med en 4,5 m lang gasslange. Slut gasslangens bajonetfatning til maskinens slangekobling og slangekoblingen til gasflaskens reguleringsventil.

Fig. 3.2. Tilslutning af gasslangen til en typisk reguleringsventil



1. Tilslut slangen til gasflaskens reguleringsventil, og spænd tilslutningen.
2. Juster gasflowhastigheden på reguleringsventilens skrue. 8-15 l/min er passende for beskyttelsesgas.
3. Luk flaskens ventil efter brug.

BEMÆRK! Brug beskyttelsesgas, som er egnet til svejsning af materialet. Fastgør gasflasken i opretstående stilling før montering af reguleringsventilen.

3.4. SVEJSETRÅD

Maskinen leveres med svejsepistolens sluttet til +polen, så den er egnet til svejsning med massiv tråd af stål uden at foretage justering.

3.4.1. Omstilling af trådrullens spor

Trådrullens spor er fabriksindstillet til svejsetråd på 0,8-1,0 mm i diameter. Trådrullens spor skal omstilles, hvis du bruger 0,6 mm tyk svejsetråd.

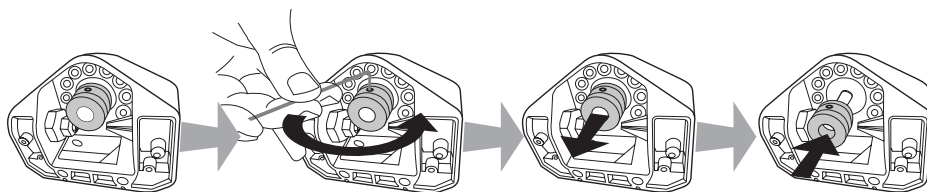


Fig. 3.3. Omstilling af trådrullens spor

1. Åbn trådrullen fra trykreguleringsarmen.
2. Tænd for maskinen på hovedafbryderen.
3. Tryk på svejsepistolens aftrækker, og placer trådrullen, så låseskruen vender opad og kan åbnes.
4. Sluk for maskinen på hovedafbryderen.
5. Løsn trådrullens låseskrue med en 2,0 mm unbrakonøgle ca. en halv omdrejning.
6. Træk trådrullen af akslen.
7. Vend trådrullen om og monter den helt inde på akslen, så skruen vender opad.
8. Spænd trådrullens låseskrue.

3.4.2. Isætning af svejsetråden

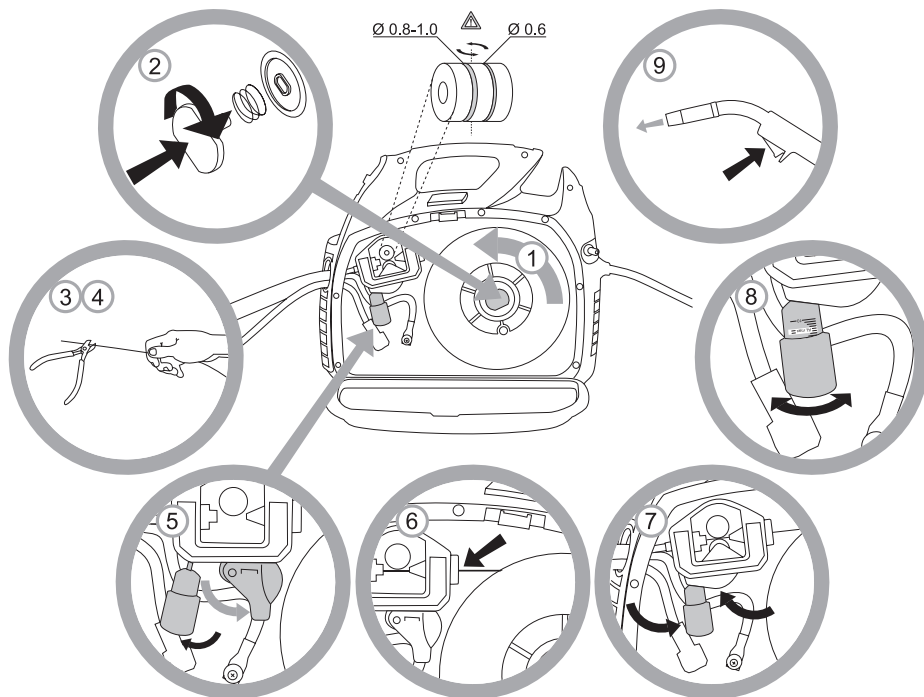


Fig. 3.4. Isætning af svejsetråden

1. Åbn spolehuset ved at trykke på åbneknappen, og monter trådspolen, så den drejer i retning mod uret. Du kan montere en trådspole på enten 5 kg (200 mm diameter) eller 1 kg (100 mm) i maskinen.
2. Fastgør spolen med en spolelås.
3. Frigør enden af tråden fra spolen, men sørg for hele tiden at holde fast i den.
4. Ret ca. 20 cm af trådenden ud og klip den over på det lige stykke.
5. Løsn trykreguleringsarmen, som derved åbner fremføringsmekanismen.
6. Før tråden gennem den bageste trådliner til pistolens trådliner.
7. Luk fremføringsmekanismen, og fastgør den med trykreguleringsarmen. Kontroller, at tråden er i trådrullens spor.
8. Juster trykket på tråden med trykreguleringsarmen, så det ikke er højere end midt på skalaen. Hvis trykket er for højt, går der metalfragmenter løs fra trådens overflade, så tråden kan blive beskadiget. Hvis trykket derimod er for lavt, glider fremføringsmekanismen, så tråden ikke fremføres jævnt.

9. Tryk på svejsepistolens aftrækker, og vent, indtil tråden føres ud.
10. Luk spolehusdækslet.

PAS PÅ! Ved fremføring af tråden ind i pistolen må du ikke pege den mod dig selv eller andre, eller f.eks. placere hånden foran dysen, da den overklippede tråd er meget skarp. Hold desuden fingrene på afstand af trådrullerne, da der er risiko for at få dem i klemme mellem rullerne.

3.4.3. Valg af svejsepolaritet

Ved svejsning med nogle svejsetrådstyper anbefales det, at pistolen er tilsluttet –polen. Derfor skal polariteten vendes om. Kontroller den anbefalede polaritet på svejsetrådets emballage.

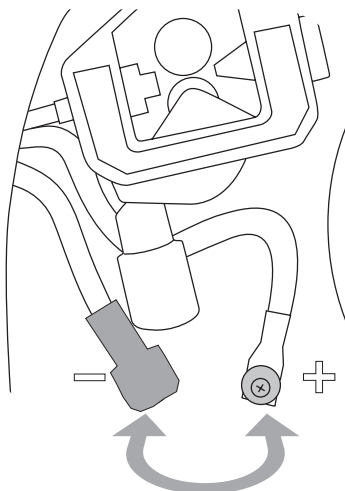
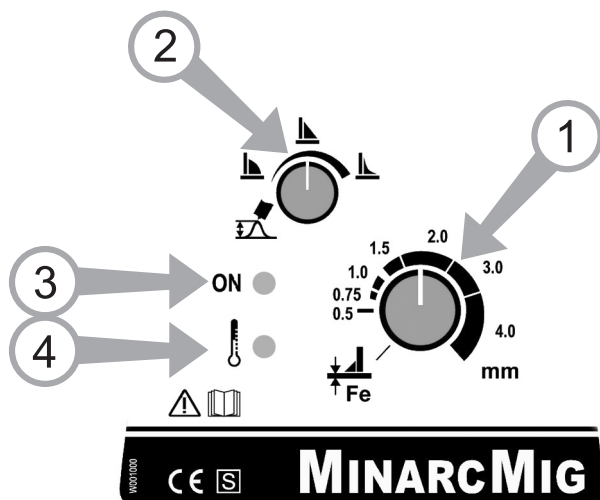


Fig. 3.5. Valg af svejsepolaritet

1. Afbryd maskinen fra lysnettet.
2. Bøj gummidækslet på returkabelpolen, så det er muligt at frakoble kablet.
3. Afmonter polernes monteringsmøtrikker og skiver. Vær opmærksom på den korrekte rækkefølge for skiverne!
4. Byt kablerne om.
5. Monter skiverne korrekt, og spænd monteringsmøtrikkerne med en nøgle.
6. Sæt gummidækslet til returkablets pol korrekt på plads. Gummidækslet skal altid være monteret, så det beskytter returkabelpolen.

3.5. KNAPPER OG LAMPER*Fig. 3.6. Maskinens frontpanel*

1. Knap til regulering af strømstyrke
2. Knap til indstilling af lysbuelængden
3. Standbylampe
4. Overophedningslampe

Svejestrømmen justeres afhængig af svejseemnets tykkelse. Desuden har maskinen en indstilling til lysbuelængden.

Lamperne indikerer standby på maskinen og eventuel overophedning.

Når du tænder for maskinen, lyser en grøn standbylampe. Samtidig lyser hovedafbryderlampen. Hvis maskinen overophedes, eller netspændingen er for lav eller for høj, slår svejseren automatisk fra, og den gule overophedningslampe bliver tændt. Lampen slukker, når maskinen er klar til brug igen. Sørg for, at der er tilstrækkelig plads omkring maskinen til uhindret luftpassage og afkøling af maskinen.

3.5.1. Regulering af strømstyrke

Svejestrømmen indstilles afhængig af pladetykkelsen, hvilket påvirker både trådhastigheden og strømtilførslen til tråden. Denne indstilles først som et godt udgangspunkt for svejsning under forskellige arbejdsforhold. Dog kan tilslutningstype og luftspalte påvirke, hvor stor strømstyrke der er brug for.

Vælg den korrekte parameter på knappen for strømstyrke afhængig af pladetykkelsens kantsøm. Hvis pladerne, som skal svejdes, har forskellige tykkelser, kan du bruge pladernes gennemsnitstykkelse som standardparameter.

Skalaen for pladetykkelsen indikeres i millimeter og er baseret på tråd med en diameter på 0,8 mm. Ved brug af 0,6 mm tråd skal strømstyrken indstilles en anelse højere end den anvendte pladetykkelse og tilsvarende en anelse lavere med 0,9-1,0 mm tråd.

BEMÆRK! Ved svejsning første gang anbefaler vi, at du sætter knappen til indstilling af lysbuelængden i midterstillingen.

3.5.2. Knap til indstilling af lysbuelængden

Knappen til indstilling af lysbuelængden gør lysbuen kortere eller længere og påvirker svejsetemperaturen. En kortere lysbue er koldere, og en længere lysbue er varmere. Knappen til indstilling af lysbuelængden påvirker desuden lysbuens svejseegenskaber og svejsesprøjt ved forskellige kombinationer af svejsetrådsdiameter og beskyttelsesgas.

Hvis svejsesømmen buer for meget udad, er lysbuen for kort (eller for kold). Indstil lysbuen, så den bliver længere (eller varmere), ved at dreje knappen med uret.

Hvis du derimod vil svejse med en koldere lysbue, f.eks. for at undgå at brænde gennem grundmaterialet, skal lysbuen gøres kortere ved at dreje knappen mod uret. Du kan også justere strømstyrken hvis nødvendigt.

Når lysbuen er korrekt indstillet, er det normalt ikke nødvendigt at ændre indstillingen, når der arbejdes med andre pladetykkelser.

3.6. PÅSÆTNING AF SKULDERREMME

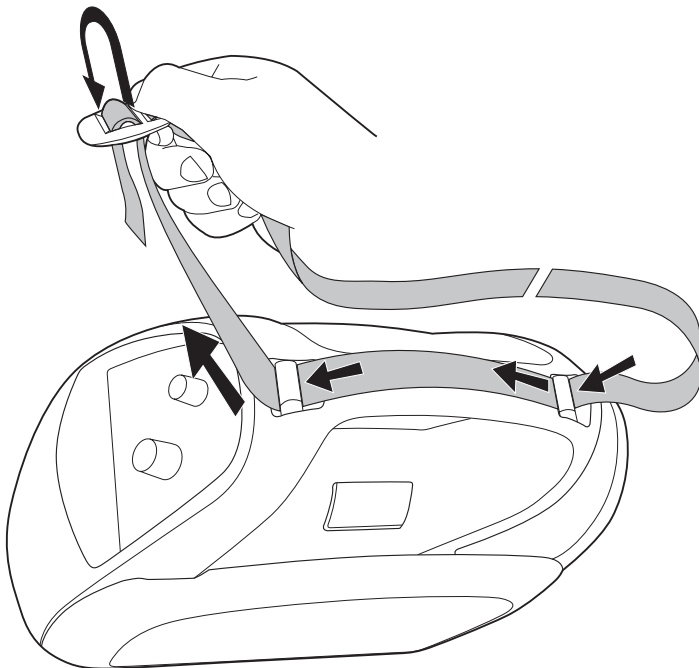


Fig. 3.7. Påsætning af skulderremmen

Maskinen leveres med en skulderrem til at bære maskinen i. Sæt skulderremmen på plads som vist på billedet.

BEMÆRK! Maskinen må ikke opbevares ved at hænge den i skulderremmen.

4. VEDLIGEHOLDELSE

Ved vedligeholdelse af maskinen skal der tages højde for brugen af den og omgivelserne, hvorunder den bruges. Hvis du bruger maskinen korrekt og vedligeholder den regelmæssigt, slipper du for maskinfejl, som kan undgås.

PAS PÅ! Afbryd svejsemaskinen fra lysnettet før håndtering af strømkablerne.

4.1. DAGLIG VEDLIGEHOLDELSE

- Fjern svejseprøjt fra svejsepistolens dyse, og kontroller delenes tilstand. Udskift straks beskadigede dele. Brug altid Kemppi-originaldele.
- Kontroller, at isoleringsringene på svejsepistolhalsen er intakte og sidder korrekt. Udskift straks beskadigede isoleringsdele.
- Kontroller tilspændingen af svejsepistolens og returkablets tilslutninger.
- Kontroller tilstanden af primær- og svejsekablet, og udskift kabler, som er defekte.

4.2. VEDLIGEHOLDELSE AF TRÅDBOKSEN

Efterse trådboksen mindst hver gang, du udskifter trådspolen.

- Kontroller slitagen af trådrullens spor, og udskift trådrullen om nødvendigt.
- Rens svejsepistolens trådliner med trykluft.

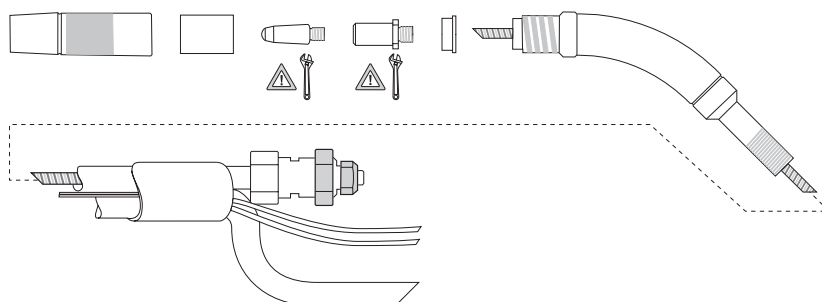


Fig. 4.1. Svejsepistolens dele og trådliner

Rensning af trådlineren

Trykket på trådrullerne fjerner metalstøv fra svejsetrådens overflade, som dernæst passerer videre til trådlineren. Hvis trådlineren ikke renses, bliver den efterhånden tilstoppet, så trådfremføringen svigter. Rens trådlineren på følgende måde:

1. Afmonter svejsepistolens gasdyse, kontaktdyse og gasfordeler.
2. Gennemblæs trådlineren med en trykluftpistol.
3. Blæs trådboksen og spolehuset rent med trykluft.
4. Monter svejsepistolens dele igen. Spænd kontaktdysen og gasfordeleren med en nøgle.

Udskiftning af trådlineren

Hvis trådlineren er nedslidt eller helt tilstoppet, skal den udskiftes som anvist nedenfor:

1. Frakobl svejsepistolen fra maskinen.
 - a. Frakobl kabelklemmen på svejsepistolens strømkabel ved at afmontere skruerne.
 - b. Frakobl svejsepistolens strømkabel fra polen på maskinen.
 - c. Afbryd stikket til aftrækkerens ledere fra maskinen.
 - d. Afmonter svejsepistolens monteringsmøtrik.
 - e. Tag svejsepistolen forsigtigt ud af maskinen, hvorved alle delene passerer gennem den forreste dels kabelhul.
2. Afmonter monteringsmøtrikken til trådlineren, hvorved enden af trådlineren kommer til syne.
3. Ret svejsepistolkalet ud og træk trådlineren ud af pistolen.
4. Skub en ny trådliner ind i pistolen. Sørg for, at trådlineren føres helt ind i gasfordeleren, og at der er en O-ring i maskinenden af trådlineren.
5. Spænd trådlineren med monteringsmøtrikken.
6. Klip trådlineren over 2 mm fra monteringsmøtrikken, og fil de skarpe kanter på den overklippede trådliner runde.
7. Sæt pistolen på plads igen, og spænd delene med en nøgle.

4.3. BORTSKAFFELSE AF MASKINEN



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Ifølge EU-direktiv 2002/96/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr (WEEE) og dets gennemførelse i henhold til national lov skal udtjent elektrisk udstyr indsamles separat og afleveres til et miljøvenligt genvindingsanlæg. Som ejer af udstyret skal du skaffe dig oplysninger fra vores lokale repræsentant om godkendte indsamlingssystemer.

Ved at overholde dette direktiv yder du en indsats for miljøet og for menneskers sundhed!

4.4. BESTILLINGSFORHOLD

PRODUKT	BESTILLINGSNUMMER
MinarcMig™ Adaptive 150 (inkl. svejsepistol, kabler, gasslange og skulderrem)	6108150
Svejsepistol MMG18 (3 m)	6250180
Returkabel og klemme (3 m)	6184003
Gasslange (4,5 m)	W001077
Skulderrem	9592162
Forbrugsmaterialer til trådboks	
Trådrulle 0,6-1,0 mm	W000749
Trådrulle 0,8-1,0 mm, rulleteret	W001692
Trykrulle	9510112
Bageste trådliner	W000651
Dele til trådspolenav	
Spoleflange	W000728
Fjeder	W000980
Trådspolelås	W000727
Sliddele til MMG18-pistol	
Gasdyse	9580101
Isolerende bøsning til gasdyse	9591010
Kontaktdyse M6 ø 0,6 mm	9876634
Kontaktdyse M6 ø 0,8 mm	9876635
Kontaktdyse M6 ø 0,9 mm	9876633
Kontaktdyse M6 ø 1,0 mm	9876636
Gasfordeler	9580173
Isoleringsring til hals	9591079
Trådliner 0,6-1,0 mm	4307650

5. FEJLAFHJÆLPNING

PROBLEM	ÅRSAG
Tråden bevæger sig ikke, eller trådfremføringen sammenfiltres	Trådruller, trådliner eller kontaktdyser er defekte • Kontroller, at trådrullerne ikke er monteret for fast eller for løst • Kontroller, at trådrullesporet ikke er slidt • Kontroller, at trådlineren ikke er tilstoppet • Kontroller, at der ikke er svejseprøjt på trådlinerens spids, og at hullet ikke er tilstoppet eller udvidet
Hovedafbryderlampen bliver ikke tændt	Der er ingen netspænding til maskinen • Kontroller spændingssikringerne • Kontroller primærkablet og stikket
Maskinen svejser dårligt	Svejseresultatet påvirkes af flere faktorer • Kontroller, at tråden fremføres konstant • Kontroller indstillingerne for strømstyrken og lysbuelængden • Kontroller, at returkabelklemmen er fastgjort korrekt, at fastgørelsespunktet er rent, og at både kabel og tilslutninger er intakte • Kontroller, at der strømmer beskyttelsesgas fra svejsepistolens dyse • Netspændingen er ustabil, for lav eller for høj
Overophedningslampen lyser	Maskinen er overophedet • Kontroller, at der er uhindret køleluftstrøm omkring maskinen • Maskinens kapacitet er overskredet - vent, indtil lampen slukker igen • Netspændingen er for lav eller for høj

Kontakt KEMPPI-service, hvis der er problemer med maskinen, som ikke kan afhjælpes med ovenstående.

6. TEKNISKE DATA

Maskinen overholder CE-normerne.

	MINARCMIG™ ADAPTIVE 150
Tilslutningsspænding	1 ~ 230 V ±15%, 50/60 Hz
Tilslutningsstrømstyrke:	
• 35% ED	6,9 kVA 150 A
• 60% ED	5,3 kVA 120A
• 100% ED	4,2 kVA 100A
Tilslutningskabel/sikring	2,5 mm² S–3,3 m / 16 A træg
Belastning:	
• 35% ED	150 A / 21,5 V
• 60% ED	120 A / 20,0 V
• 100% ED	100 A / 19,0 V
Strømområde	20-150 A / 13,5-22 V
Trådhastighed	1-11 m/min
Tomgangsspænding	22-31 V
Effektfaktor	0,58 (150A / 21,5V)
Virkningsgrad	0,80 (150A / 21,5V)
Svejsetråd:	
• Fe massiv tråd	ø 0,6...1,0 mm
• Fe rørtråd	ø 0,8...1,0 mm
Beskyttelsesgas	CO ₂ , Ar+CO ₂ -blandingsgas
Maksimal trådspolestørrelse	ø 200 mm
Temperaturklasse	H (180°C) / F (155°C)
Dimensioner	L 400 x B 180 x H 340 mm
Vægt (med pistol og kabler 3,0 kg)	9,4 kg
Omgivelsestemperatur i drift	-20°C...+40°C
Opbevaringstemperatur	-40°C...+60°C
Beskyttelsesklasse	IP23C

7. GARANTIBESTEMMELSER

Kemppi Oy yder garanti på produkter, som er fremstillet og markedsføres af Kemppi. Garantien omfatter fejl, som skyldes fremstilling og materialer. Garantireparationer må kun udføres af autoriserede Kemppi-serviceværksteder. Emballage, fragt og forsikring betales af kunden.

Garantien træder i kraft på købsdatoen. Mundtlige løfter, ud over hvad der er anført i garantibestemmelserne, er ikke bindende for garantiudstederen.

Garantibegrænsninger

Følgende er ikke omfattet af garantien: fejl, som skyldes naturlig slitage, anvendelse i strid med betjenings- og vedligeholdelsesanvisningerne, tilslutning til forkert eller defekt netspænding (herunder overspænding i forhold til udstyrsspecifikationerne), forkert gastryk, overbelastning, transport- eller opbevaringsskader, brand eller skader på grund af naturfænomener, f.eks. lynnedslag eller oversvømmelse. Garantien dækker ikke direkte eller indirekte rejseomkostninger, kost eller logi.

Svejsepistoler og sliddele hertil, fremføringsruller og styrerør er ikke omfattet af denne garanti.

Direkte og indirekte skader på grund af et defekt produkt er ikke omfattet af garantien.

Garantien bortfalder, hvis der foretages ændringer af produktet uden tilladelse af producenten, eller hvis reparationer udføres med ikke-godkendte reservedele.

Desuden bortfalder garantien, hvis reparationer udføres af andre end et autoriseret Kemppi-værksted.

Garantireparationer

Inden for garantiperioden skal fejl, som er dækket af garantien, meddeles til Kemppi eller et autoriseret Kemppi-serviceværksted.

Før der kan foretages garantiarbejde, skal kunden fremvise dokumentation for garantien eller købet samt serienummer for udstyret som belæg for, at garantien gælder. Dele, som udskiftes i henhold til garantien, er Kemppis ejendom.

Efter garantireparation er garantien for maskinen eller udstyret, som repareres eller udskiftes, gyldig til udgangen af den oprindelige garantiperiode.