

# GEBRUIKSAANWIJZING

## NEDERLANDS

**INHOUDSOPGAVE**

<b>1. INLEIDING .....</b>	<b>3</b>
1.1. KENMERKEN .....	3
1.2. HET LASPROCES .....	3
<b>2. VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES .....</b>	<b>4</b>
2.1. GEBRUIK BESCHERMENDE ACCESSOIRES .....	4
2.2. VEILIG GEBRUIK VAN HET LASPISTOOL .....	4
2.3. BRANDVEILIGHEID .....	5
2.4. NETSPANNING .....	5
2.5. LASSTROOMCIRCUIT .....	5
2.6. LASDAMPEN .....	5
<b>3. GEBRUIK VAN HET APPARAAT .....</b>	<b>6</b>
3.1. VOORDAT U HET APPARAAT GAAT GEBRUIKEN .....	6
3.2. ALGEMEEN OVERZICHT VAN HET APPARAAT .....	7
3.3. KABELAANSLUITINGEN .....	7
3.4. LASDRAAD .....	9
3.4.1. Aanpassen van aanvoerrolgroef .....	9
3.4.2. Installatie van de lasdraad .....	10
3.4.3. Omkeren van de polariteit .....	11
3.5. BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES .....	12
3.5.1. Instellen van het lasvermogen .....	13
3.5.2. Instellen van de booglengte .....	13
3.6. DE SCHOUDERRIEM BEVESTIGEN.....	14
<b>4. ONDERHOUD .....</b>	<b>14</b>
4.1. DAGELIJKS ONDERHOUD .....	15
4.2. ONDERHOUD VAN HET DRAADAANVOERMECHANISME ...	15
4.3. RECYCLING VAN HET APPARAAT .....	16
4.4. BESTELNUMMERS.....	17
<b>5. PROBLEMEN OPLOSSEN .....</b>	<b>18</b>
<b>6. TECHNISCHE GEGEVENS.....</b>	<b>19</b>
<b>7. GARANTIEVOORWAARDEN .....</b>	<b>20</b>

## 1. INLEIDING

De MinarcMig™ Adaptive 150 is een makkelijk te gebruiken MIG-lasapparaat voor hobbymatig en professioneel gebruik. Lees voordat u het apparaat gaat gebruiken of er onderhoud aan gaat verrichten eerst de gebruikershandleiding en bewaar deze voor toekomstige gevallen.

### 1.1. KENMERKEN

Het lasapparaat is klein, handig en uitzonderlijk licht. Met behulp van de schouderriem is het gemakkelijk draagbaar. Het apparaat is geschikt voor diverse soorten laswerkzaamheden en is dankzij de mogelijkheid een lang verlengsnoer te gebruiken eenvoudig op verschillende plaatsen inzetbaar. Het apparaat is ook geschikt voor gebruik in combinatie met een generator, bijvoorbeeld op een bouwplaats.

Al naar gelang de plaatdikte kunt u met één knop de lasspanning en draad-aanvoersnelheid tegelijk aanpassen. Zo kunt u makkelijk de juiste instellingen kiezen. De lengte van de lasboog - en daarmee de lastemperatuur - wordt met een andere knop geregeld. Zodra de juiste instelling is gevonden, hoeft deze doorgaans niet meer te worden aangepast, zelfs niet voor het lassen van platen met een andere dikte.

De laseigenschappen van het apparaat zijn optimaal bij gebruik van staaldraad met een diameter van 0,8 mm. Het is ook mogelijk massief draad met een diameter van 0,6, 0,9 of 1,0 mm of gevuld draad te gebruiken, maar houd er rekening mee dat het apparaat uitsluitend is ontworpen voor lassen met staaldraad.

### 1.2. HET LASPROCES

Behalve van het gebruikte lasapparaat, is het resultaat van laswerkzaamheden ook afhankelijk van het werkstuk en de werkomgeving. Werk daarom volgens de aanbevelingen in deze handleiding.

Bij het lassen wordt elektrische stroom via het draadmondstuk van het laspistool naar het lasdraad geleid en via het draad naar het werkstuk. De aan het werkstuk bevestigde massakabel voert de stroom terug naar het apparaat, waardoor het noodzakelijke gesloten circuit wordt gevormd. Onbepaalde stroomafgifte is mogelijk als de aardklem goed aan het werkstuk is bevestigd en de plaats waar de klem is bevestigd schoon, blank (zonder verf, coatings, etc.) en vrij van roest is.

Om te voorkomen dat er lucht bij het smeltbad kan komen, moet tijdens het lassen een beschermgas worden gebruikt. Kooldioxide of een mengsel van kooldioxide en argon zijn geschikte beschermgassen. Sommige lasdraden vormen tijdens het smelten ervan een beschermgas, zodat er geen aparte toevoer van beschermgas nodig is.

## 2. VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

De machine is veilig in gebruik doordat de kunststof behuizing geen elektrische stroom geleid. Het laspistool is voorzien van een oververhittingsbescherming die het apparaat automatisch uitschakelt als de temperatuur te hoog wordt. Het apparaat is ook beveiligd tegen een te lage of te hoge voedingsspanning.

Er zijn aan lassen echter altijd risico's verbonden. Lees daarom de onderstaande veiligheidsinstructies zorgvuldig door en werk altijd volgens deze instructies.

### 2.1. GEBRUIK BESCHERMENDE ACCESSOIRES

De lasboog en reflectiestraling zijn schadelijk voor de ogen als deze niet zijn beschermd. Bescherm daarom altijd uw ogen en gezicht met een geschikte laskap. De lasboog en lasspatten veroorzaken brandwonden op de huid als deze niet wordt beschermd. Draag daarom bij het lassen altijd handschoenen en beschermende kleding.

### 2.2. VEILIG GEBRUIK VAN HET LASPISTOOL

Sommige onderdelen van het apparaat, zoals het uiteinde van de lasdraad en het laspistool, worden tijdens het lassen erg heet. De draad is bovendien scherp en beweegt snel, wees daarom voorzichtig bij het installeren ervan.

Draag het apparaat tijdens het lassen nooit met de draagriem over uw schouder, maar plaats het op een vlakke ondergrond. Berg het apparaat niet hangend aan de schouderriem op: de riem is uitsluitend bedoeld voor het dragen van het apparaat.

Plaats het apparaat niet bij of op hete voorwerpen, aangezien de kunststof behuizing hierdoor kan smelten.

Verplaats de gasfles nooit met het reduceerventiel erop. Zet de fles verticaal vast aan een wandrek of in een kar. Sluit de gasfles na gebruik altijd goed af.

## 2.3. BRANDVEILIGHEID

Lassen is een activiteit die plaatsvindt bij hoge temperaturen: werk daarom altijd overeenkomstig de brandveiligheidsvoorschriften. Scherm de omgeving af voor lasspatten. Verwijder brandbaar materiaal, zoals brandbare vloeistoffen, uit de buurt van de plaats waar u gaat lassen en zorg dat er geschikte blusmiddelen voorhanden zijn.

Wees extra voorzichtig bij speciale laswerkzaamheden met een verhoogd brand- en explosiegevaar, zoals het lassen in of aan tanks.

***LET OP! Lasspatten kunnen urenlang blijven smeulen en daarom ook na het lassen nog brandgevaar opleveren!***

***WAARSCHUWING! Lassen in omgevingen met brand- en explosiegevaar is streng verboden!***

## 2.4. NETSPANNING

- Plaats het apparaat nooit in een groot object waaraan u gaat lassen, bijvoorbeeld een tank of auto.
- Plaats het lasapparaat niet op een natte ondergrond.
- Beschadigde kabels zijn levensbedreigend en brandgevaarlijk: vervang deze altijd onmiddellijk.
- Controleer of de kabels nergens worden afgeklemd en niet in aanraking komen met scherpe randen of hete werkstukken.

## 2.5. LASSTROOMCIRCUIT

- Isoleer uzelf van het lasstroomcircuit door het dragen van droge en onbeschadigde beschermende kleding.
- Werk nooit op een natte ondergrond.
- Gebruik nooit beschadigde laskabels.
- Leg het laspistool of de aardklem niet op het lasapparaat of een ander elektrisch apparaat.

## 2.6. LASDAMPEN

Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het lassen. Wees extra voorzichtig bij het lassen van metalen die lood, cadmium, zink, kwik of beryllium bevatten.

U kunt ook voor voldoende schone lucht zorgen door een lashelm met verseluchttoevoer te dragen.

### 3. GEBRUIK VAN HET APPARAAT

Het apparaat wordt gebruiksklaar afgeleverd: bij gebruik van lasdraad met een diameter van 0,8 mm zijn geen verdere aanpassingen noodzakelijk.

Bij gebruik van ander dan het aanbevolen lasdraad, dient u na te gaan of de aanvoerrolgroeef, het draadmondstuk van het laspistool en de polariteit van het apparaat geschikt zijn voor het soort en de diameter van het gebruikte draad.

#### 3.1. VOORDAT U HET APPARAAT GAAT GEBRUIKEN

Alle producten worden verpakt in een speciaal daarvoor ontworpen stevige verpakking. Voordat u een product gaat gebruiken, dient u echter altijd te controleren of het bij transport niet is beschadigd. Controleer ook of alle bestelde producten en de bijbehorende handleidingen aanwezig zijn. Het verpakkingsmateriaal is recyclebaar.

##### Transport

Het apparaat moet rechtop worden vervoerd.

***LET OP! Verplaats het lasapparaat altijd door het aan het handvat op te tillen. Trek nooit aan het laspistool of de kabels.***

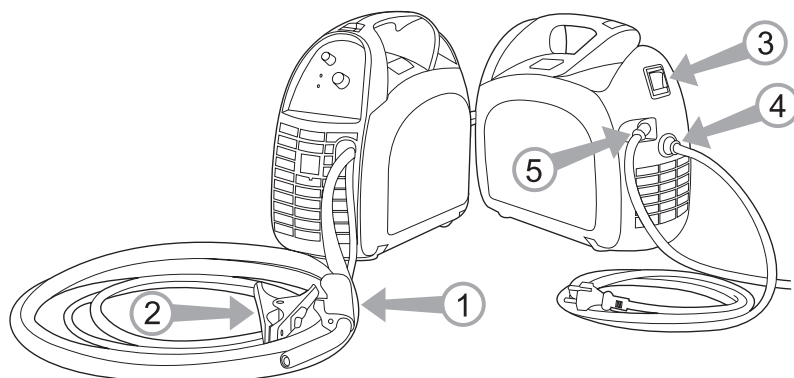
##### Werkomgeving

Het apparaat is geschikt voor laswerkzaamheden binnen en buiten, maar moet worden beschermd tegen zware regen of fel zonlicht. Berg het apparaat op een droge en schone plaats op en zorg ervoor dat het tijdens de opslag is beschermd tegen zand en stof. De aanbevolen bedrijfstemperatuur ligt tussen de -20 en +40 °C.

Plaats het apparaat zodanig dat het niet in aanraking komt met hete oppervlakken en niet kan worden geraakt door vonken en lasspatten.

Zorg ervoor dat de luchtstroom in het apparaat niet wordt belemmerd.

### 3.2. ALGEMEEN OVERZICHT VAN HET APPARAAT



Afbeelding 3.1. Algemeen overzicht

1. Laspistool
2. Massakabel
3. Hoofdschakelaar
4. Netsnoer
5. Aansluiting gasslang

### 3.3. KABELAANSLUITINGEN

#### Aansluiting op het elektriciteitsnet

Het apparaat is voorzien van een netsnoer met een lengte van 3,3 meter. Sluit het netsnoer aan op een stopcontact.

**LET OP! De stroomvoorziening dient te zijn beveiligd met een 16 A-zekering (traag).**

Als u een verlengsnoer wilt gebruiken, dient dit minstens dezelfde doorsnede te hebben als het netsnoer (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>). Het verlengsnoer mag maximaal 50 meter lang zijn.

Het apparaat kan ook worden gebruikt met een generator. Deze dient een vermogen te hebben van minimaal 3,5 kVA (aanbevolen 6,0 kVA) om het lasapparaat op maximale capaciteit te kunnen gebruiken.

#### Aarding

De massakabel is al op het apparaat aangesloten. Maak het raakvlak van het werkstuk schoon en zet de aardklem op het werkstuk vast zodat er een gesloten en interferentievrij circuit ontstaat dat nodig is om te kunnen lassen.

## Laspistool

Het laspistool is al op het apparaat aangesloten. Het laspistool geleidt het lasdraad, het beschermgas en de elektrische stroom naar de las. Als u de schakelaar van het laspistool indrukt, begint de gasstroming en draadaanvoer. De lasboog wordt ontstoken op het moment dat het lasdraad het werkstuk raakt.

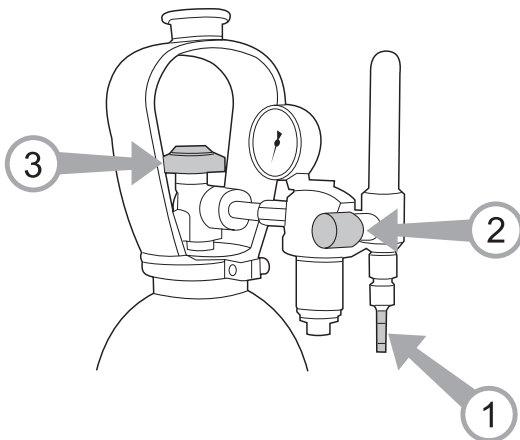
De hals van het pistool kan 360° worden gedraaid. Let er bij het verdraaien van de hals op dat deze altijd vrijwel helemaal tot het uiteinde vastgedraaid blijft. Dit voorkomt beschadiging en oververhitting van de hals.

**LET OP!** Vervang bij gebruik van lasdraad met een andere diameter dan 0,8 mm het draadmondstuk door een exemplaar dat geschikt is voor de nieuwe draaddikte.

## Beschermgas

Voor staallasdraad wordt als beschermgas kooldioxide of een mengsel van kooldioxide en argon gebruikt om de lucht van de lasboog weg te houden. De draaddiameter in combinatie met het lasvermogen zijn bepalend voor de hoeveelheid gasstroming.

Het apparaat wordt geleverd met een gasslang met een lengte van 4,5 meter. Sluit de snelsluiting van de gasslang aan op de slangaansluiting van het apparaat en het andere slanguiteinde op het reduceerventiel van de gasfles.



*Afbeelding 3.2.*

*Aansluiten van de gasslang op een reduceerventiel van een gangbaar type*

1. Sluit de slang aan op het reduceerventiel van de gasfles en draai de aansluiting vast.
2. Pas de gasstroming aan met de schroef van het reduceerventiel. Een geschikte gasstroming is 8-15 l/min.
3. Sluit na gebruik het reduceerventiel op de fles.

**LET OP!** Gebruik een beschermgas dat geschikt is voor het draadmateriaal. Zet voordat u het reduceerventiel aansluit de fles goed vast in verticale stand.

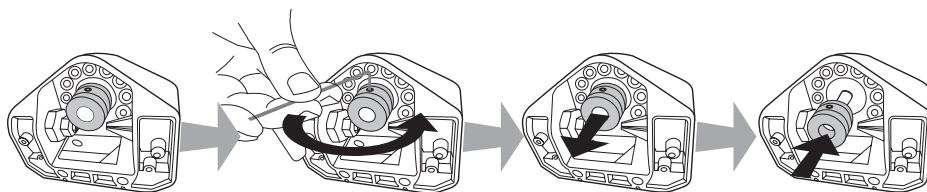


### 3.4. LASDRAAD

Het apparaat wordt geleverd met het laspistool aangesloten op de +pool, waardoor het zonder verdere aanpassingen gebruiksklaar is voor lassen met massief staal draad.

#### 3.4.1. Aanpassen van aanvoerrolgroef

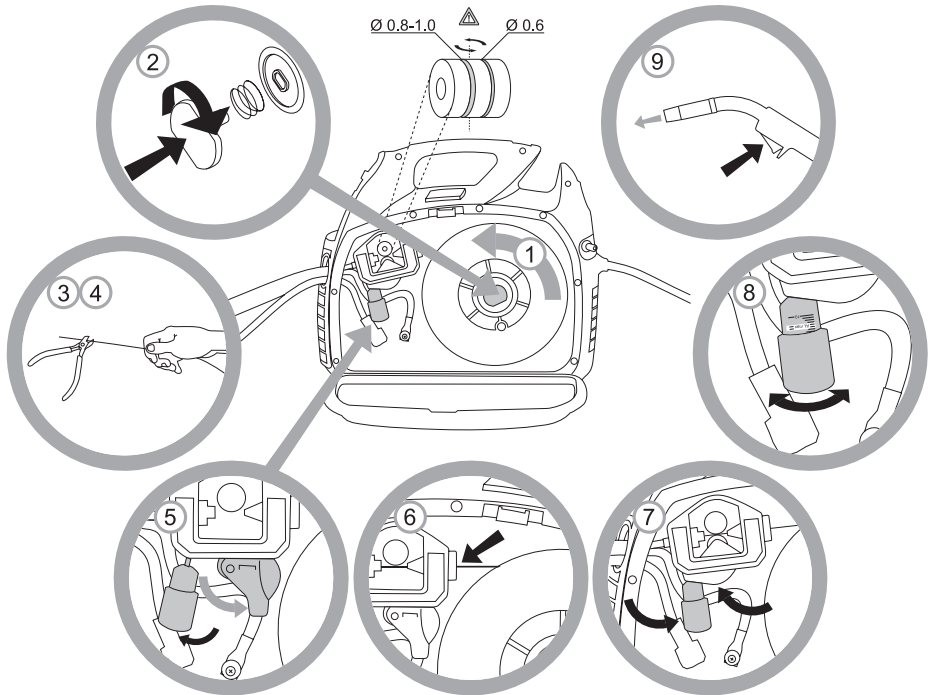
De aanvoerrolgroef is in de fabriek ingesteld op lasdraad met een diameter van 0,8-1,0 mm. Als u draad met een dikte van 0,6 mm wilt gebruiken, moet de aanvoerrolgroef worden aangepast.



*Afbeelding 3.3. Aanpassen van aanvoerrolgroef*

1. Maak de aanvoerrol los van de drukhevel.
2. Zet het lasapparaat aan met de hoofdschakelaar.
3. Druk de schakelaar van het laspistool in en laat de aanvoerrol draaien tot de borgschroef boven staat en kan worden losgedraaid.
4. Zet het lasapparaat uit met de hoofdschakelaar.
5. Draai de borgschroef van de aanvoerrol ongeveer een halve slag los met een 2,0 mm inbussleutel.
6. Trek de aanvoerrol van de as.
7. Draai de aanvoerrol om en plaats hem terug op de as. Druk de rol helemaal tot het einde en controleer of de schroef zich boven de as bevindt.
8. Draai de borgschroef van de aandrijfrol vast.

## 3.4.2. Installatie van de lasdraad



**Afbeelding 3.4. Installatie van de lasdraad**

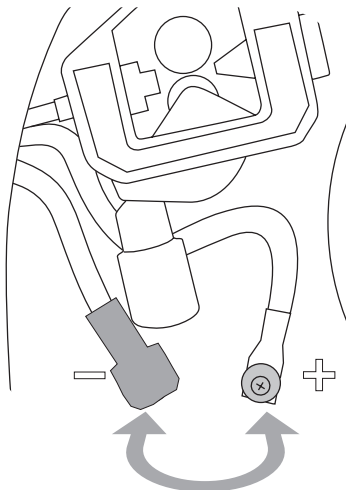
1. Open de haspelbehuizing door op de open-knop te drukken en bevestig de draadhaspel zodanig dat deze tegen de klok in draait. Het apparaat is geschikt voor haspels van 5 kg (diameter 200 mm) en 1 kg (100 mm).
2. Borg de haspel met de haspelvergrendeling.
3. Maak het draaduiteinde los van de haspel zonder het los te laten.
4. Trek de draad recht over een lengte van ca. 20 cm en knip het rechte deel van de draad af.
5. Open de drukhevel zodat het aanvoermechanisme wordt geopend.
6. Geleid de draad door de achterste draadgeleider naar de draadgeleider van het laspistool.
7. Sluit het aanvoermechanisme met de drukhevel. Controleer of de draad in aanvoerrolgroef valt.
8. Pas de druk aan met de drukhevel (maximaal halverwege de schaalverdeling). Als de druk te hoog is, schuren er metaaldeeltjes van het draadoppervlak en kan de draad beschadigd raken. Als de druk daarentegen te laag is, gaat het aanvoermechanisme slippen en loopt de draad niet regelmatig.

9. Druk de schakelaar van het laspistool in en wacht tot de draad naar buiten komt.
10. Sluit de haspelbehuizing.

**WAARSCHUWING! Het afgeknipte draaduiteinde is bijzonder scherp: richt daarom bij het aanvoeren van de draad het laspistool niet op uzelf of op anderen en houd bijvoorbeeld niet uw hand op het mondstuk. Let er ook op dat u uw vingers niet te dicht bij de aanvoerrollen houdt, aangezien deze hiertussen bekneld kunnen raken.**

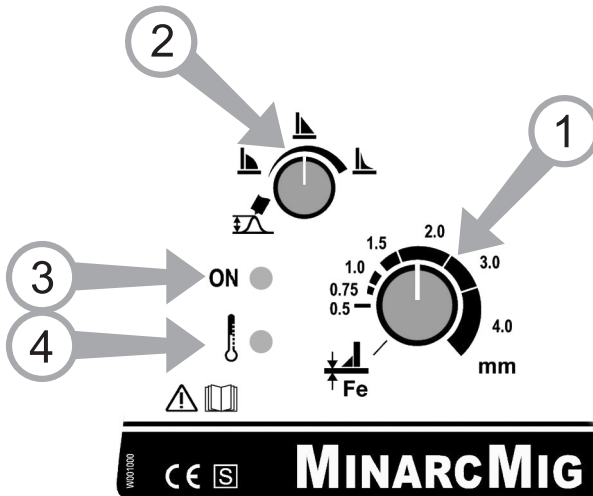
### 3.4.3. Omkeren van de polariteit

Voor sommige soorten lasdraad wordt aanbevolen te lassen met het pistool als –pool. In dat geval moet de polariteit dus worden omgekeerd. Kijk op de verpakking van het lasdraad wat de aanbevolen polariteit is.



**Afbeelding 3.5. Omkeren van de polariteit**

1. Trek het netsnoer uit het stopcontact.
2. Verbuig de rubberen kap van de massakabelaansluiting zodanig dat de kabel kan worden losgemaakt.
3. Verwijder de moeren en ringen van beide polen. Onthoud de juiste volgorde van de ringen!
4. Verwissel de kabels.
5. Plaats de ringen terug en draai de moeren met een moersleutel vast.
6. Duw de rubberen kap terug over de pool van de massakabel. De rubberen kap moet altijd de pool van de massakabel beschermen.

**3.5. BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES**

*Afbeelding 3.6. Voorzijde van het apparaat*

1. Regeling van het lasvermogen
2. Instelling lasbooglengte
3. Controlelampje 'standby'
4. Waarschuwinglampje voor oververhitting Het lasvermogen moet worden ingesteld aan de hand van de dikte van het plaatstaal. Daarnaast is er een knop voor het instellen van de lasbooglengte.

Het apparaat heeft een controlelampje voor de standby-stand en een waarschuwinglampje voor mogelijke oververhitting.

Bij het inschakelen van het apparaat gaat het groene standby-lampje branden. Ook het lampje van de hoofdschakelaar gaat aan. Als het apparaat oververhit raakt of als de voedingsspanning te laag of te hoog is, wordt het lassen automatisch onderbroken en gaat het gele oververhittinglampje branden. Dit lampje gaat uit zodra het apparaat weer kan worden gebruikt. Zorg ervoor dat er rondom het apparaat voldoende ruimte is voor een onbelemmerde luchtstroom om het apparaat te koelen.

### 3.5.1. Instellen van het lasvermogen

Het aanpassen van het lasvermogen aan de hand van de dikte van het plaatstaal is zowel van invloed op de draadaanvoersnelheid als de stroomtoevoer naar de lasdraad. Dit is een goed uitgangspunt voor verschillende soorten laswerkzaamheden. Het soort verbinding en de grootte van de lasnaad kunnen echter ook van invloed zijn op het benodigde vermogen.

Stel met de regelaar het juiste lasvermogen in al naar gelang de plaatdikte. Als de te lassen platen van verschillende dikte zijn, moet het gemiddelde worden genomen.

De schaalverdeling voor de plaatdikte is in millimeter en gebaseerd op een draaddiameter van 0,8 mm. Bij gebruik van een draad met een diameter 0,6 mm moet het lasvermogen iets hoger worden ingesteld dan de gebruikte plaatdikte, bij gebruik van draad met een diameter van 0,9 - 1,0 mm iets lager.

***LET OP! Als u voor het eerst met het apparaat gaat lassen, kunt de regelaar voor de lasbooglengte het beste in de middelste stand zetten.***

### 3.5.2. Instellen van de booglengte

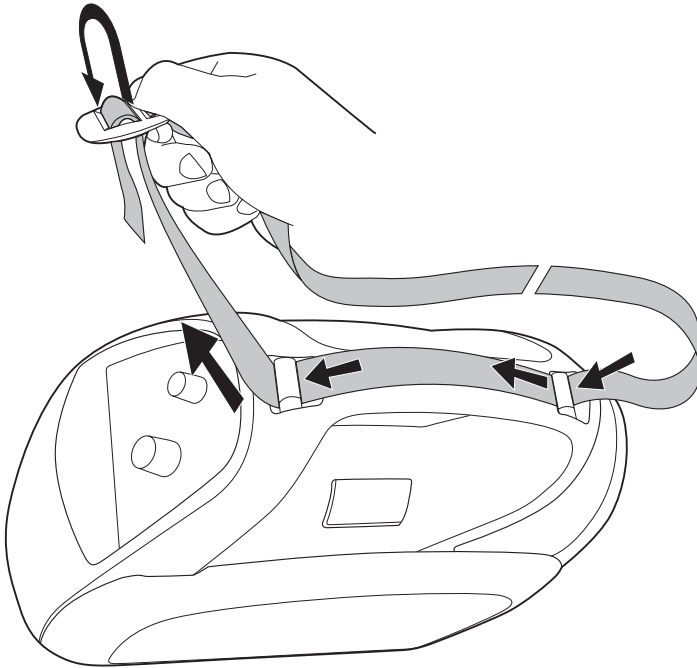
Met de booglengteregelaar kunt u de lengte van de boog korter of langer maken en daarmee de lastemperatuur aanpassen. Een kortere boog is kouder en een langere boog warmer. De booglengte is ook van invloed op de laseigenschappen en spatvorming bij gebruik van verschillende combinaties van lasdraaddiameters en beschermgassen.

Als de lasrups te dik wordt, is de boog te kort, oftewel te koud. In dat geval moet u de boog langer - heter - maken door de regelaar met de klok mee te draaien.

Als u daarentegen met een koudere boog wilt lassen om bijvoorbeeld te voorkomen dat het moedermateriaal doorbrandt, moet u de boog korter maken door de regelaar tegen de klok in te draaien. U kunt eventueel ook het lasvermogen aanpassen.

Als de booglengte eenmaal is ingesteld, hoeft deze ook bij wijzigingen in de plaatdikte meestal niet meer te worden aangepast.

### 3.6. DE SCHOUDERRIEM BEVESTIGEN



*Afbeelding 3.7. De schouderriem bevestigen*

Het apparaat is voorzien van een schouderriem waaraan het kan worden gedragen. Bevestig de schouderriem zoals aangegeven op de afbeelding.

**LET OP!** *Berg het apparaat mag niet hangend aan de schouderriem op.*

## 4. ONDERHOUD

Bij het onderhoud van het apparaat moet rekening worden gehouden met de mate waarin en de omstandigheden waaronder het apparaat wordt gebruikt. Als u het apparaat op de juiste wijze gebruikt en onderhoudt, voorkomt u onnodige problemen en defecten.

**WAARSCHUWING!** *Trek alvorens onderhoud te plegen aan de elektrische kabels altijd eerst het netsnoer uit het stopcontact*

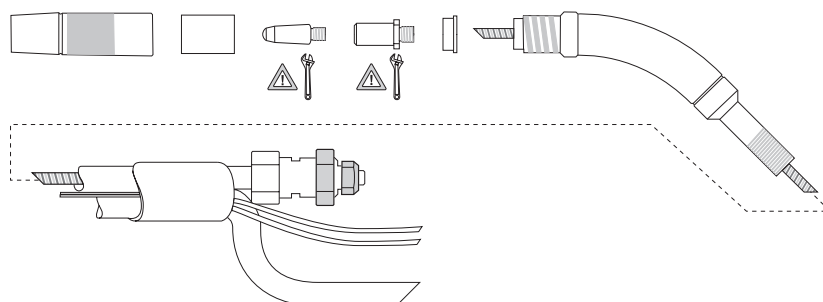
#### 4.1. DAGELIJKS ONDERHOUD

- Verwijder gestold lasmateriaal van het mondstuk van het laspistool en controleer de conditie van de onderdelen. Vervang beschadigde onderdelen altijd direct door nieuwe. Gebruik alleen Kemppi-onderdelen.
- Controleer of de isolatiemantels op de hals van het laspistool onbeschadigd zijn en zich op de juiste plaats bevinden. Vervang beschadigde isolatiemantels altijd direct door nieuwe.
- Controleer of de laspistool- en massakabel niet los zitten.
- Controleer de staat van het netsnoer en de laskabel. Vervang beschadigde kabels altijd direct.

#### 4.2. ONDERHOUD VAN HET DRAADAANVOERMECHANISME

Kijk het draadaanvoermechanisme ten minste elke keer dat de haspel wordt vervangen na en maak het schoon.

- Controleer de aanvoerrolgroef op slijtage en vervang zo nodig de aanvoerrol.
- Reinig de draadgeleider van het laspistool met perslucht.



*Afbeelding 4.1. Onderdelen van het laspistool en de draadgeleider*

##### Reinigen van de draadgeleider

Door druk van de aanvoerrollen schuurt er metaalstof van het oppervlak van de lasdraad. Dit stof komt vervolgens in de draadgeleider terecht. Als de draadgeleider niet wordt gereinigd, hoopt het stof zich op en kan het een goede draadtoevoer belemmeren. Reinig de draadgeleider als volgt:

1. Verwijder het gasmondstuk, het draadmondstuk en de draadmondstukadapter.
2. Blaas perslucht door de draadgeleider met een blaaspistool.
3. Blaas het draadaanvoermechanisme en de haspelbehuizing met perslucht schoon.
4. Zet het laspistool weer in elkaar. Draai het draadmondstuk en de draadmondstukadapter vast met een moersleutel.

### Vervangen van de draadgeleider

Als de draadgeleider versleten of totaal verstopt is, moet deze worden vervangen volgens de onderstaande instructies.

1. Maak het laspistool los van het apparaat.
  - a. Maak de kabelklem van de voedingskabel van het pistool los door de schroeven los te draaien.
  - b. Maak de voedingskabel van het pistool los van de pool op het apparaat.
  - c. Maak de connector van de schakelaarconductors los van het apparaat.
  - d. Draai de bevestigingsmoer van het pistool los.
  - e. Trek het pistool voorzichtig uit het apparaat en zorg ervoor dat alle onderdelen door de kabeldoorvoer in de voorzijde van het apparaat naar buiten komen.
2. Draai de bevestigingsmoer van de draadgeleider los zodat het uiteinde van de draadgeleider vrij komt.
3. Houd de laspistoolkabel recht en trek de draadgeleider uit het pistool.
4. Monteer een nieuwe draadgeleider. Zorg ervoor dat de draadgeleider helemaal door de draadmondstukadapter gaat en dat zich aan het uiteinde van de draadgeleider aan apparaatzijde een O-ring bevindt.
5. Zet de draadgeleider vast met de bevestigingsmoer.
6. Knip de draadgeleider 2 mm van de bevestigingsmoer af en vijl de scherpe randen rond.
7. Bevestig het laspistool en zet alle onderdelen vast met een moersleutel.

### 4.3. RECYCLING VAN HET APPARAAT



Elektrische of elektronische apparatuur mag niet met het normale huisvuil worden aangeboden!

In naleving van RICHTLIJN 2002/96/EG VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD van 27 januari 2003 betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA) en de implementatie hiervan overeenkomstig de nationale wetgeving, moet afgedankte elektrische en elektronische apparatuur afzonderlijk worden ingezameld en ingeleverd bij een recyclingbedrijf. Als eigenaar van de apparatuur krijgt u informatie over goedgekeurde inzamelingssystemen van de dealer.

Door deze Europese richtlijn na te leven kunt u een bijdrage leveren aan een beter milieu en verbetering van de volksgezondheid.



## 4.4. BESTELNUMMERS

PRODUCT	BESTELNUMMER
MinarcMig™ Adaptive 150 (inclusief laspistool, kabels, gas slang en schouderriem)	6108150
Laspistool MMG18 (3 m)	6250180
Massakabel en aardklem (3 m)	6184003
Gas slang (4,5 m)	W001077
Schouderriem	9592162
<b>Slijtageonderdelen voor draadaanvoermecanisme</b>	
Aanvoerrol 0,6-1,0 mm	W000749
Aanvoerrol 0,8-1,0 mm, gekarteld	W001692
Drukrol	9510112
Achterste draadgeleider	W000651
<b>Onderdelen voor draadhaspelnaaf</b>	
Haspelflens	W000728
Veer	W000980
Draadhaspelborging	W000727
<b>Slijtageonderdelen voor MMG18 pistool</b>	
Gasmondstuk	9580101
<b>Isolatiemantel gasmondstuk</b>	9591010
Draadmondstuk M6 ø 0,6 mm	9876634
Draadmondstuk M6 ø 0,8 mm	9876635
Draadmondstuk M6 ø 0,9 mm	9876633
Draadmondstuk M6 ø 1,0 mm	9876636
Draadmondstukadapter	9580173
Isolatie ring laspistoolhals	9591079
Draadgeleider 0,6-1,0 mm	4307650

**5. PROBLEMEN OPLOSSEN**

<b>PROBLEEM</b>	<b>OORZAAK</b>
De draad zit vast of de draadaanvoer hapert	<p>Aanvoerrollen, draadgeleider of draadmondstuk zijn defect</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleer of de aanvoerrollen niet te vast of te los zitten</li> <li>• Controleer of de aanvoerrolgroef niet te ver is versleten</li> <li>• Controleer of de draadgeleider niet is verstopt</li> <li>• Controleer of zich geen gestold lasmateriaal op het draadmondstuk bevindt en of het gat niet is verstopt of los zit</li> </ul>
Controlelampje hoofdschakelaar gaat niet aan	<p>Het apparaat krijgt geen stroom</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleer de niet aan netspanningszekeringen</li> <li>• Controleer het netsnoer en de netsnoerstekker</li> </ul>
Het apparaat last slecht	<p>Het lasresultaat is afhankelijk van verschillende factoren</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleer of de draadsnelheid constant is</li> <li>• Controleer de instellingen voor booglengthe en lasvermogen</li> <li>• Controleer of de aardklem goed vast zit, of het raakvlak van de klem met het werkstuk schoon is en of de kabel en de aansluitingen ervan onbeschadigd zijn</li> <li>• Controleer de gasstroom aan het uiteinde van het gasmondstuk</li> <li>• Voedingsspanning is onregelmatig, te laag of te hoog</li> </ul>
Het oververhittingslampje gaat aan	<p>Het apparaat is oververhit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleer of de koellucht gaat aan onbelemmerd kan stromen</li> <li>• De volume-capaciteitverhouding van het apparaat is overschreden; wacht tot het lampje uit gaat</li> <li>• Voedingsspanning is te laag of te hoog</li> </ul>

Neem bij storingen die niet met bovenstaande maatregelen kunnen opgelost contact op met een Kemppi-dealer.

## 6. TECHNISCHE GEGEVENS

Het apparaat voldoet aan de normen voor het CE-keurmerk.

	<b>MINARCMIG™ ADAPTIVE 150</b>
Aansluitspanning	1 ~ 230 V ±15%, 50/60 Hz
Aansluitvermogen:	
• 35% ED	6,9 kVA 150 A
• 60% ED	5,3 kVA 120A
• 100% ED	4,2 kVA 100A
Aansluitkabel/zekering	2,5 mm <sup>2</sup> S-3,3 m / 16 A traag
Belastingscapaciteit:	
• 35% ED	150 A / 21,5 V
• 60% ED	120 A / 20,0 V
• 100% ED	100 A / 19,0 V
Instelbereik	20-150 A / 13,5-22 V
Instelbereik draadsnelheid	1-11 m/min
Nullastspanning	22-31 V
Arbeidsfactor	0,58 (150A / 21,5V)
Rendement	0,80 (150A / 21,5V)
Lasdraad:	
• Fe massief draad	ø 0,6...1,0 mm
• Fe gevuld draad	ø 0,8...1,0 mm
Beschermgassen	CO <sub>2</sub> , Ar+CO <sub>2</sub> -gemengde gassen
Max. omvang draadhaspel	ø 200 mm
Temperatuurklasse	H (180°C) / F (155°C)
Afmetingen	L 400 x B 180 x H 340 mm
Gewicht	9,4 kg
(incl. pistool en kabels 3,0 kg)	
Bedrijfstemperatuur	-20°C...+40°C
Opslagtemperatuur	-40°C...+60°C
Beschermingsklasse	IP23C

## 7. GARANTIEVOORWAARDEN

Kemppi Oy geeft garantie op fabricage- en materiaalfouten van producten die zijn gefabriceerd en verkocht door Kemppi. Reparaties onder garantie mogen alleen worden uitgevoerd door een erkend Kemppi-dealer. Vervoers- en verzekeringskosten komen voor rekening van de koper.

De garantie gaat in op de dag van aankoop. Op mondelinge overeenkomsten die strijdig zijn met de garantievoorwaarden kan geen aanspraak worden gemaakt.

### Garantiebeperkingen

Er wordt geen garantie verleend op defecten welke te wijten zijn aan natuurlijke slijtage, het niet opvolgen van de bedieningsinstructies, aansluiting op onjuiste of defecte voeding (incl. te hoge of te lage voedingsspanning.), onjuiste gasdruk, overbelasting, transport- of opslagschade, brand of schade als gevolg van natuurverschijnselen, zoals blikseminslag en overstromingen. Directe en indirecte kosten, zoals reiskosten, overnachting, etc., welke voor de reparatie nodig kunnen zijn, vallen niet onder de garantie.

Ook laspistolen en de onderdelen daarvan, aandrijfrollen en draadgeleiders vallen niet onder de garantie.

Directe en indirecte schade als gevolg van het gebruik van defecte producten vallen niet onder de garantie.

De garantie vervalt indien de koper aanpassingen aan het apparaat verricht welke niet zijn goedgekeurd door de fabrikant van het apparaat, als bij reparatie geen originele onderdelen worden gebruikt of als de reparatie niet door een erkend Kemppi-dealer wordt uitgevoerd.

### Reparaties onder garantie

Defecten die onder de garantie vallen, dienen binnen de garantieperiode bij Kemppi of een Kemppi-dealer te worden gemeld.

De reparatie zal onder garantie worden uitgevoerd indien de koper een garantie- of aankoopbewijs kan overleggen en een serienummer van het apparaat kan verschaffen. Onderdelen die onder garantie zijn vervangen, worden eigendom van Kemppi.

Na een reparatie onder garantie blijft op het gerepareerde of vervangen apparaat de garantie van toepassing tot het einde van de oorspronkelijke garantieperiode.