

BRUKSANVISNING

NORSK

INNHOLDSFORTEGNELSE

1. INNLEDNING	3
1.1. EGENSKAPER	3
1.2. OM SVEISING	3
2. SIKKERHETSINSTRUKSJONER	4
2.1. BRUK AV VERNEUTSTYR	4
2.2. SIKKER BRUK AV SVEISEPISTOLEN	4
2.3. BRANNSIKKERHET	4
2.4. PRIMÆRSPENNING	5
2.5. SVEISEKRETS	5
2.6. SVEISERØYK	5
3. BRUK AV MASKINEN	6
3.1. FØR IMPLEMENTERING	6
3.2. GENERELL VISNING AV MASKINEN	7
3.3. KABELTILKOBLINGER	7
3.4. SVEISETRÅD	9
3.4.1. Endre matehjulssporet	9
3.4.2. Sett i sveisetråd	10
3.4.3. Bytte polaritet	11
3.5. KONTROLLER OG INDIKATORLAMPER	12
3.5.1. Sveiseeffektjustering	13
3.5.2. Buelengdetrimmer	13
3.6. TRE PÅ SKULDERSTROPPEN.....	14
4. VEDLIKEHOLD	14
4.1. DAGLIG VEDLIKEHOLD	15
4.2. VEDLIKEHOLD AV TRÅDMATINGSMEKANISME	15
4.3. AVHENDING AV MASKINEN	16
4.4. BESTILLINGSNUMRE	17
5. PROBLEMLØSING.....	18
6. TEKNISKE DATA.....	19
7. GARANTIVILKÅR	20

1. INNLEDNING

MinarcMig™ Adaptive 150 er en brukervennlig MIG-sveisemaskin egnet for både fritidsbruk og profesjonelle formål. Før du bruker eller foretar noe vedlikeholdsarbeid på maskinen, må du lese brukerhåndboken og sørge for å ha den tilgjengelig for referanseformål.

1.1. EGENSKAPER

Sveisemaskinen er liten, effektiv og ekstremt lett. Den er enkel å bære ved hjelp av en skulderstropp. Maskinen egner seg for en rekke forskjellige formål. Lange skjøteledninger kan gjøre maskinen enklere å bruke på forskjellige steder. Den egner seg også for generatorbruk på anleggsplasser.

Sveisespenning og trådmatingshastighet justeres med en kontroll i henhold til tykkelsen på den sveisede platen. Derfor er det enkelt å velge riktige parametere. Lengden på lysbuen, eller sveisetemperaturen, med en annen regulator, og så snart riktig verdi er funnet, er det vanligvis ikke behov for å endre den selv ved sveising av en tykkere eller tynnere plate.

Maskinens sveiseegenskaper er optimale med en karbonståltråd på 0,8 mm i diameter. Også kompakt tråd eller rørtråd på 0,6 mm, 0,9 mm eller 1,0 mm kan brukes som sveisetråd. Merk imidlertid at maskinen bare er beregnet på sveising med karbonståltråd.

1.2. OM SVEISING

I tillegg til sveisemaskinen påvirkes sveiseresultatet av arbeidsstykket som sveises, og sveisemiljøet. Anbefalingene i denne håndboken må derfor følges.

Under sveising føres elektrisk strøm gjennom sveisepistolens kontaktrør til sveisetråden og via den til sveisestykket. Jordingskabelen som er festet til arbeidsstykket, fører strømmen tilbake til maskinen. På den måten dannes den nødvendige lukkede kretsen. Uforstyrret strømflyt oppnås når jordingsklemmen er riktig festet til arbeidsstykket og klemmens festepunkt på arbeidsstykket er rent, malingsfritt og rustfritt.

Dekkgass må brukes under sveising for å forhindre at luft blander seg med smeltebadet. Karbondioksid eller en blanding av karbondioksid og argon er egnet som dekk-gass. Noen rørtråder danner dekk-gass fra trådens fylling mens den smelter, og eliminerer dermed behovet for en egen dekk-gass.

2. SIKKERHETSINSTRUKSJONER

Maskinen er sikker å bruke på grunn av plastdekselet, som ikke leder strøm. Sveisepistolen har en overopphetingsbeskyttelse som forhindrer drift når apparatet blir overopphetet. Maskinen er også beskyttet mot for lav eller for høy primærspenning.

Det er imidlertid risikofaktorer knyttet til sveising. Du må derfor lese og følge sikkerhetsinstruksjonene nøye.

2.1. BRUK AV VERNEUTSTYR

Lysbuen og dens stråling er skadelig for ubeskyttede øyne. Beskytt alltid øyne og ansikt med en egnet sveisemaske. Lysbuen og sveisesprut gir brannskader på ubeskyttet hud. Under sveising må du alltid bruke beskyttende hansker og klær.

2.2. SIKKER BRUK AV SVEISEPISTOLEN

Deler av maskinen, for eksempel enden av sveisetråden og sveisepistolen, blir glovarme under bruk. Tråden er dessuten skarp og mates raskt, så vær forsiktig når den mates frem.

Prøv aldri å bære maskinen på skulderen under sveising, men plasser den på en jevn overflate. Prøv heller ikke å oppbevare maskinen ved å la den henge i skulderstroppen. Skulderstroppen er bare beregnet på bæring.

Ikke oppbevar maskinen nær eller på varme gjenstander, ellers kan plastdekselet smelte.

Ikke flytt dekkgassflasken når reguleringsventilen er på plass. Fest gassflasken sikkert i stående posisjon til et eget veggstativ eller i en flasketralle. Lukk alltid gassflasken etter bruk.

2.3. BRANNSIKKERHET

Sveising blir alltid klassifisert som varmt arbeid, så vær nøye med å overholde brannsikkerhetsforskrifter. Beskytt miljøet mot sveisesprut. Fjern brennbar materiale, for eksempel brennbare væsker, fra området rundt sveisearbeidsstedet, og sørg for at stedet har egnet brannvernutstyr.

Ta hensyn til farer som forårsakes av spesielle arbeidsstykker, for eksempel brann- og eksplosjonsfare, ved sveising av beholderlignende arbeidsstykker.

MERK! Brann forårsaket av gnister kan bryte ut selv etter flere timer!
FORSIKTIG! Sveising på brennbare og eksplosive steder er strengt forbudt!

2.4. PRIMÆRSPENNING

- Ikke ta med sveisemaskinen inn i et arbeidsstykke, for eksempel inn i en container eller en bil.
- Ikke plasser sveisemaskinen på en våt overflate.
- Bytt defekte kabler umiddelbart. De er livsfarlige og kan utløse en brann.
- Kontroller at kablene ikke er klemmt eller kommer i kontakt med skarpe kanter eller et varmt arbeidsstykke.

2.5. SVEISEKRETS

- Isoler deg selv mot sveisekretsen ved hjelp av tørre og hele verneklær.
- Ikke arbeid på en våt overflate.
- Ikke bruk defekte sveisekabler.
- Ikke plasser sveisepistolen eller jordingsklemmen på sveisemaskinen eller en annen elektrisk enhet.

2.6. SVEISERØYK

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon. Ta spesielle hensyn ved sveising av metaller som inneholder bly, kadmium, sink, kvikksølv eller beryllium.

Tilførsel av tilstrekkelig ren luft kan også sikres ved å bruke en friskluftmaske.

3. BRUK AV MASKINEN

Maskinen leveres klar for bruk uten justeringer med en sveisetråd med diameter 0,8 mm.

Hvis du bruker en annen sveisetråd, må du sørge for at sporet på matehjulet, sveisepistolens kontaktrør og maskinens polaritet er egnet for trådstørrelsen og -typen du bruker.

3.1. FØR IMPLEMENTERING

Produktene leveres i solid, spesialutformet emballasje. Før bruk må du imidlertid alltid kontrollere at produktene ikke ble skadet under transport. Kontroller også at du har mottatt de bestilte produktene og instruksjonshåndbøkene du trenger. Produktemballasjen er resirkulerbar.

Transport

Maskinen bør transporteres i stående posisjon.

MERK! Flytt alltid sveisemaskinen ved å løfte den i håndtaket. Trekk den aldri i sveisepistolen eller andre kabler.

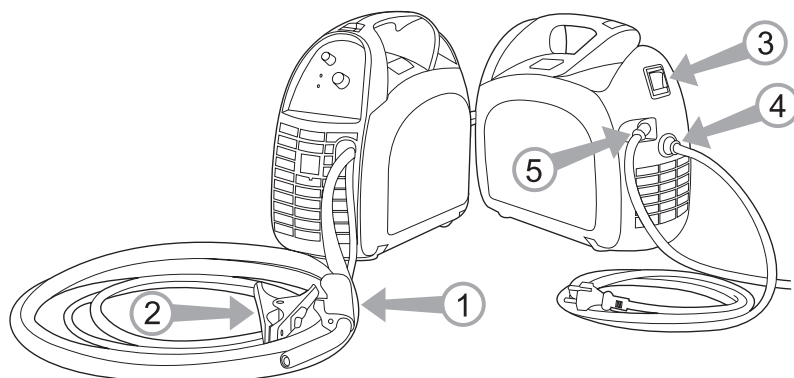
Miljø

Maskinen egner seg for både innendørs og utendørs bruk, men den bør beskyttes mot kraftig regn og solskinn. Lagre maskinen i tørre og rene omgivelser, og beskytt den mot sand og støv under bruk og lagring. Det anbefalte driftstemperaturområdet er -20°C - +40°C.

Plasser maskinen på en slik måte at den ikke kommer i kontakt med varme overflater, gnister og sprut.

Sørg for at luftstrømmen rundt maskinen er ubegrenset.

3.2. GENERELL VISNING AV MASKINEN



Figur 3.1. Generell visning

1. Sveisepistol
2. Jordingskabel
3. Hovedbryter
4. Primærkabel
5. Tilkobling for dekkgasslange

3.3. KABELTILKOBLINGER

Tilkobling til nettstrøm

Maskinen er utstyrt med en 3,3 m lang primærkabel og -støpsel. Koble primærkabelen til nettstrøm.

MERK! Påkrevd sikringsstørrelse er 16 A treg.

Hvis du bruker en skjøteledning, må tverrsnittet tilsvare minst det samme som matespenningskabelens (3 x 2,5 mm²). Maksimallengde for skjøteledningen er 50 m.

Maskinen kan også brukes med en generator. Minimumseffekt for generatoren er 3,5kVA, og anbefalt effekt er 6,0 for at maskinen skal brukes ved maksimal kapasitet.

Jording

Jordingskabelen er allerede koblet til maskinen. Rengjør arbeidsstykkets overflate og fest jordingskabelklemmen til arbeidsstykket for å danne en lukket og forstyrrelsesfri krets som kreves for sveising.

Sveisepistol

Sveisepistolen er allerede koblet til maskinen. Sveisepistolen fører sveisetråd, dekkgass og elektrisk strøm til sveisen. Når du trykker på sveisepistolavtrekkeren, starter dekkgasstrøm og trådmating. Buen tennes når sveisetråden berører sveisestykket.

Pistolens hals kan rotere ved 360°. Når du vrir halsen, må du alltid sørge for at den vrir nesten helt ned i bunn. Dette forhindrer skader på og overoppheting av halsen.

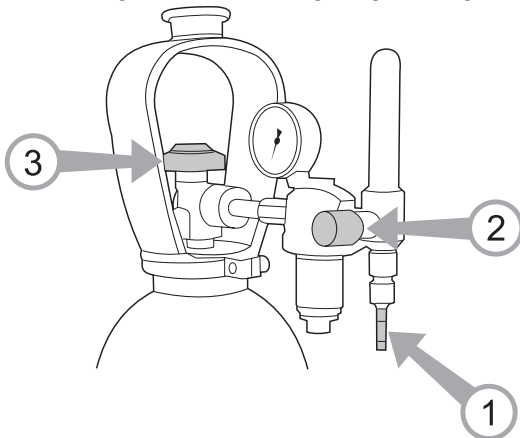
MERK! Hvis du bruker sveisetråd med en annen diameter enn 0,8 mm, må du bytte sveisepistolens kontaktør slik at det stemmer overens med trådykkelsen.

Dekkgass

MIG/MAG-dekkgassen som brukes til karbonståltråder, er av karbondioksid eller en blanding av argon og karbondioksid, og erstatter luften i buens område. Tykkelsen på den sveisede platen og sveiseeffekten bestemmer dekkgassmengden.

Maskinen leveres med en 4,5 m lang dekkgasslange. Koble bajonettsokkelen på dekkgasslangen til maskinens slangetilkobling og slangetilkoblingens ende til gassflaskens reguleringsventil.

Figur 3.2. Tilkobling av gasslangen til en vanlig reguleringsventil



1. Koble slangen til gassflaskens reguleringsventil og stram til tilkoblingen.
2. Juster strømmingshastigheten med reguleringsventilens stillskru. En egnet strømmingshastighet for dekkgass er 8-15 l/min.
3. Lukk flaskens ventil etter bruk.

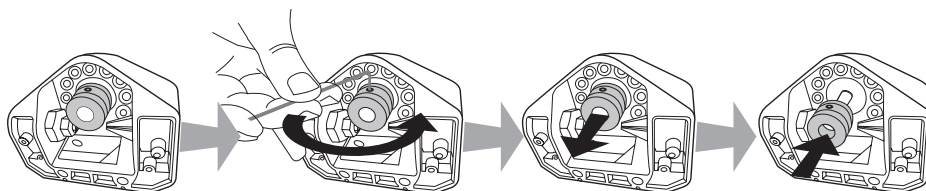
MERK! Bruk en dekkgass som egner seg for sveising av materialet. Fest gassflasken sikkert i stående posisjon før du installerer reguleringsventilen.

3.4. SVEISETRÅD

Maskinen leveres med sveisepistolens koblet til +-polen. Det gjør den egnet for sveising med karbonståltråd uten justeringer.

3.4.1. Endre matehjulssporet

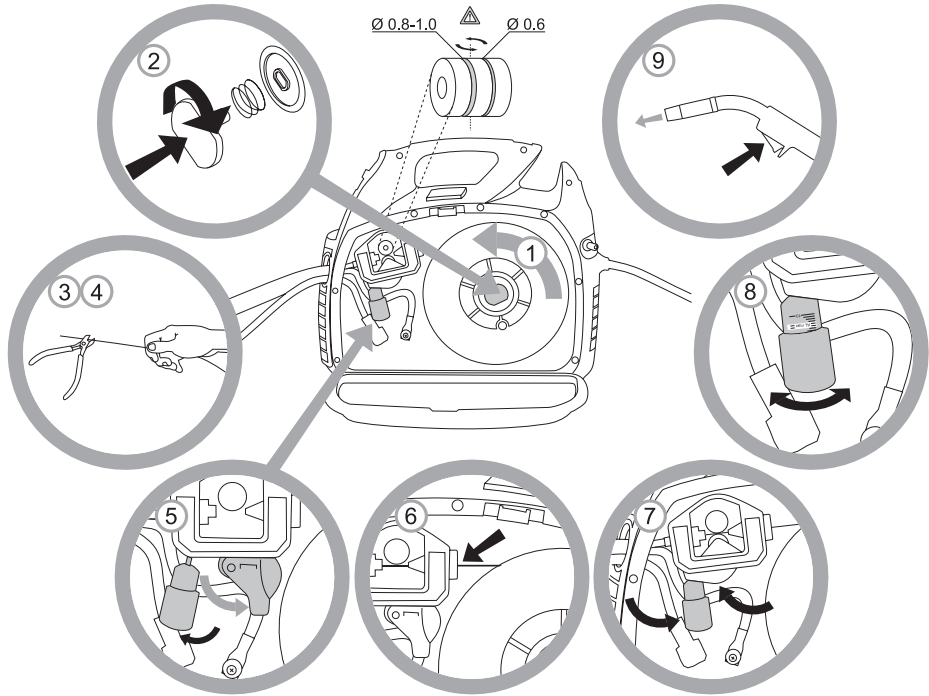
Sporet på matehjulet er fabrikkinnstilt for sveising av sveisetråder med 0,8-1,0 mm diameter. Sporet må endres hvis du bruker 0,6 mm tykk sveisetråd.



Figur 3.3. Endre matehjulssporet

1. Åpne materullen fra trykkregulatoren.
2. Slå på maskinen med hovedbryteren.
3. Trykk på sveisepistolavtrekkeren og kjør materullen i en slik posisjon at låseskruen vender opp og kan åpnes.
4. Slå av maskinen med hovedbryteren.
5. Åpne materullens låseskrue ved å vri en 2,0 mm firkantnøkkel omtrent en halv omdreining.
6. Trekk materullen av skaftet.
7. Roter materullen og sett den helt i bunn av skaftet igjen. Sørg for at skruen er på nivå med skaftet.
8. Stram til materullens låseskrue.

3.4.2. Sett i sveisetråd



Figur 3.4. Sett i sveisetråd

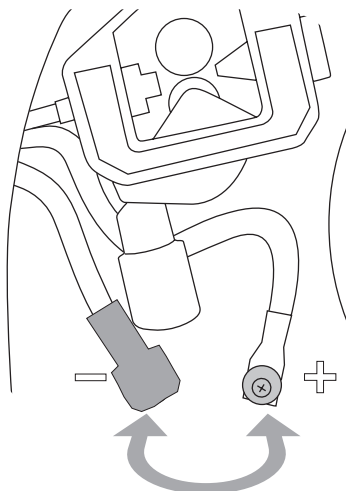
1. Åpne spolehuset ved å trykke på utløserknappen, og installer trådspolen slik at den roterer mot klokken. Du kan bruke en trådspole på 5 kg (diameter 200 mm) eller 1 kg (100 mm) i maskinen.
2. Fest spolen med en spolelås.
3. Løsne tråddenden fra spolen, men hold fast i den hele tiden.
4. Rett ut tråddenden omtrent 20 cm og klipp over tråden på stedet der den er utrettet.
5. Åpne trykkregulatoren som deretter åpner matemekanismen.
6. Tre tråden gjennom trådens bakre fører til pistolens trådfører.
7. Lukk matemekanismen og fest den med trykkregulatoren. Kontroller at tråden løper i materullfugen.
8. Juster komprimeringstrykket med trykkregulatoren til maksimalt midten av skalaen. Hvis trykket er for høyt, fjerner det metallfragmenter fra trådoverflaten og tråden kan skades. Hvis trykket derimot er for lavt, mister matemekanismen feste og tråden løper ikke jevnt.

9. Trykk på sveisepistolavtrekkeren og vent på at tråden kommer ut.
10. Lukk spolehusets deksel.

FORSIKTIG! Når du fører tråden inn i pistolen, må du ikke la pistolen peke på deg selv eller andre. Du må heller ikke plassere for eksempel hånden foran tuppen, fordi den avkuttete trådenden er ekstremt skarp. Ikke plasser fingre nær materuller fordi de kan komme i klem mellom rullene.

3.4.3. Bytte polaritet

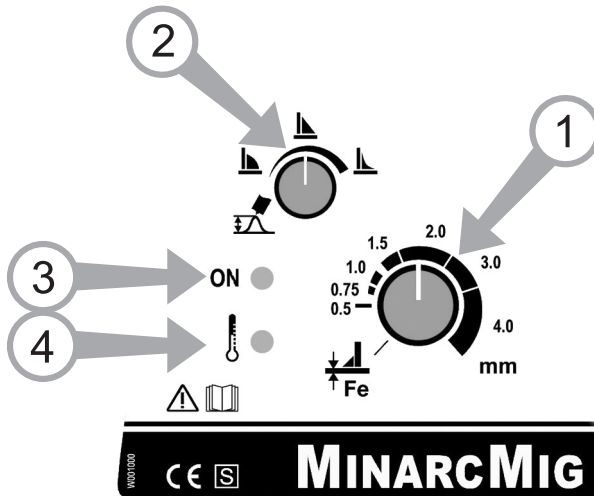
Noen matetråder er anbefalt sveiset med pistolen i -polen slik at polariteten må snus. Kontroller den anbefalte polariteten på sveisetrådemballasjen.



Figur 3.5. Bytte polaritet

1. Koble maskinen fra nettstrøm.
2. Bøy gummiheften på jordingskabelens pol slik at kabelen kan kobles fra.
3. Fjern polenes strammemuttere og underlagsskiver. Merk deg riktig rekkefølge for underlagsskivene!
4. Bytt om på kablene.
5. Sett på plass underlagsskiver og trekk til strammemuttere med nøkkel.
6. Sett gummiheften godt på plass på jordingskabelens pol. Gummiheften må alltid beskytte jordingskabelens pol.

3.5. KONTROLLER OG INDIKATORLAMPER



Figur 3.6. Maskinens frontpanel

1. Sveiseeffektregulering
2. Buelengdetrimmer
3. Klarlampe
4. Overopphetingslampe

Sveiseeffekten justert i henhold til tykkelsen på den sveisede platen. Maskinen har også en trimmer for buelengde .

Indikatorlamper viser maskinens klartilstand og informerer om mulig overoppheting.

Når du slår på maskinen, tennes en grønn klarlampe. Samtidig tennes hovedbryterens indikatorlampe. Hvis maskinen blir overopphetet eller matespenningen er for lav eller høy, slås sveiseoperasjonen automatisk av og den gule indikatorlampen for overoppheting tennes. Lampen slokker når maskinen er klar til bruk igjen. Sørg for at det er tilstrekkelig plass rundt maskinen til at luften kan flyte fritt og kjøle maskinen.

3.5.1. Sveiseeffektjustering

Justering av sveiseeffekten i henhold til platetykkelse påvirker samtidig både trådmatingshastighet og mengden strøm som føres til tråden. Dette er et godt utgangspunkt for sveising i forskjellige driftssituasjoner. Tilkoblingstypen og rotåpningen kan imidlertid påvirke hvor stor sveiseeffekt som trengs.

Velg riktig innstilling med sveiseeffektreguleringen i henhold til det sveisede stykkets platetykkelse. Hvis det sveisede stykkets plater er av forskjellige tykkelse, bruker du gjennomsnittsverdien som standardinnstilling.

Skalaen for platetykkelse er gjengitt i millimeter og er basert på en tråddiameter på 0,8 mm. Når du bruker en tråd på 0,6 mm, setter du sveiseeffektreguleringen litt høyere enn platetykkelsen som brukes, og tilsvarende litt lavere med tråder på 0,9-1,0 mm.

MERK! Når du sveiser for første gang, anbefaler vi at du setter buelengdetrimmeren i midtre posisjon.

3.5.2. Buelengdetrimmer

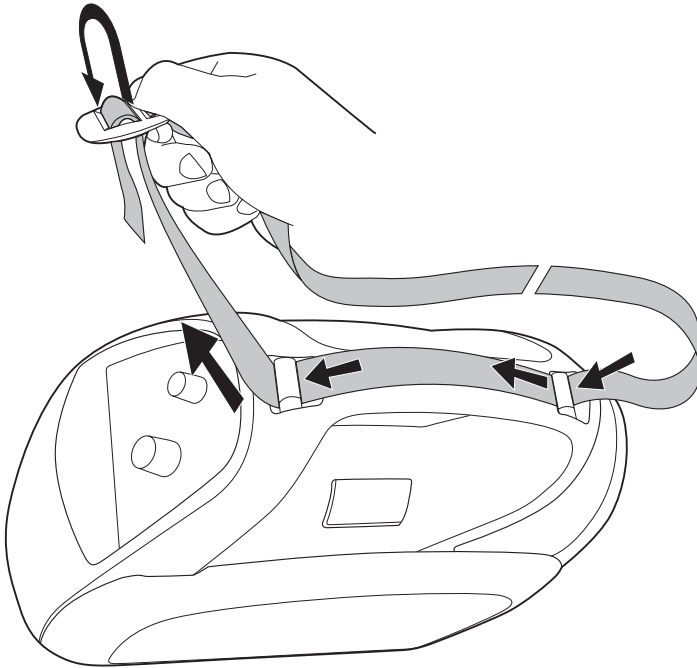
Buelengdetrimmeren gjør lengden på buen kortere eller lengre og påvirker sveisetemperaturen. En kort bue er kaldere og en lang er varmere. Buelengdetrimmeren påvirker også buens sveiseegenskaper og -materialer med forskjellige kombinasjoner av sveisetråddiameterer og dekk-gasser.

Hvis sveisen er for konveks, er buen for kort eller kald. Da må buen gjøres lengre ved å vri regulatoren med klokken.

Hvis du på den annen side ønsker en sveis med kaldere bue, for eksempel for å forhindre gjennombrenning av hovedmaterialet, gjør du buen kortere ved å vri regulatoren mot klokken. Du kan også justere sveiseeffekten ved behov.

Når buen først er trimmet, behøver du vanligvis ikke å endre den selv om tykkelsen på den sveisede platen endres.

3.6. TRE PÅ SKULDERSTROPPEN



Figur 3.7. Tre skulderstroppen på plass

Maskinen leveres med en skulderstropp som hjelper med å bære maskinen. Tre skulderstroppen på plass i henhold til bildet.

MERK! Maskinen bør ikke henge i skulderstroppen.

4. VEDLIKEHOLD

Når du vedlikeholder maskinen, må du ta hensyn til utnyttelsesgrad og omgivelser. Hvis du bruker maskinen fornuftig og vedlikeholder den regelmessig, vil du spare deg selv for unødvendige driftsavbrudd.

FORSIKTIG! Koble maskinen fra nettstrøm før du håndterer elektriske kabler.

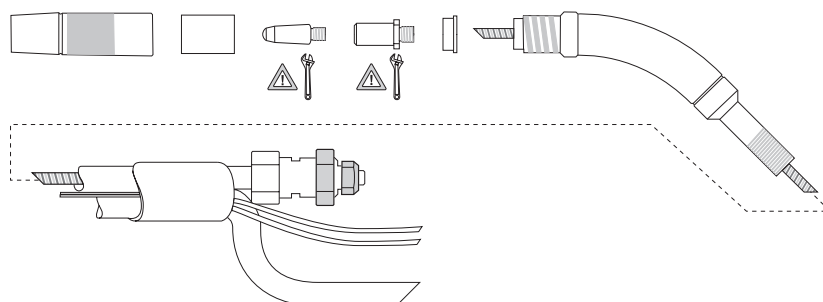
4.1. DAGLIG VEDLIKEHOLD

- Fjern sveisesprut fra sveisepistolens kontaktrør og undersøk delenes tilstand. Bytt umiddelbart ut skadde deler med nye. Bruk bare originale Kemppi-reservedeler.
- Kontroller at de isolerende delene på sveisepistolens hals er uskadd og på plass. Bytt umiddelbart ut skadde isolasjonsdeler med nye.
- Kontroller at sveisepistolens og jordingskabelen er godt festet.
- Undersøk tilstanden til primærkabelen og sveisekabelen, og bytt ut defekte kabler.

4.2. VEDLIKEHOLD AV TRÅDMATINGSMEKANISME

Vedlikehold trådmatingsmekanismen minst hver gang spolen blir byttet.

- Undersøk slitasjen på materullfugen og bytt materullen ved behov.
- Rengjør sveisepistolens trådfører med komprimert luft.



Figur 4.1. Deler på sveisepistol og trådfører

Rengjøre trådføreren

Trykk på materullene fjerner metallstøv fra sveisetrådets overflate. Dette støvet avsettes på trådføreren. Hvis trådføreren ikke blir rengjort, vil den gradvis tilstoppes og føre til feil i trådmatingen. Rengjør trådføreren på følgende måte:

1. Fjern sveisepistolens gassdyse, kontaktrør og kontaktrørets adapter.
2. Bruk en trykkluftpistol til å blåse komprimert luft gjennom trådføreren.
3. Blås rent i trådmatingmekanismen og spolehuset ved hjelp av komprimert luft.
4. Fest sveisepistolens deler igjen. Trekk til kontaktrøret og kontaktrørets adapter med nøkkel.

Bytte trådføreren

Hvis trådføreren er for slitt eller totalt tilstoppet, bytter du til en ny:

1. Koble sveisepistolens kabel fra maskinen.
 - a. Koble kabelklemmen fra sveisepistolens strømkabel ved å løsne skruene.
 - b. Koble pistolens strømkabel fra maskinens pol.
 - c. Koble kontakten på avtrekkerens ledere fra maskinen.
 - d. Løsne pistolens festemutter.
 - e. Trekk pistolens forsiktig ut fra maskinen slik at alle deler føres gjennom frontstykkets kabelhull.
2. Løsne festemutteren på trådføreren slik at enden av trådføreren blir fri.
3. Rett ut sveisepistolens kabel og trekk ut trådføreren fra pistolens kontakt.
4. Skyv en ny trådfører inn i pistolens kontakt. Sørg for at trådføreren føres helt inn i kontaktens adapter og at det er en O-ring på maskinens side av føreren.
5. Fest trådføreren på plass ved å trekke til festemutteren.
6. Kutt trådføreren 2 mm fra låsemutteren og slipp ned de skarpe kantene i kuttflaten.
7. Fest pistolens forsiktig inn i maskinen og trekk til delene med nøkkel.

4.3. AVHENDING AV MASKINEN



Ikke kast elektrisk utstyr sammen med annet utstyr!

I samsvar med europeisk direktiv 2002/96/EC om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr og direktivets implementering i samsvar med nasjonal lovgivning må elektrisk utstyr med utløpt levetid samles inn separat og returneres til et miljøvennlig resirkuleringsanlegg. Som eier av utstyret bør du få informasjon om godkjente innsamlingsystemer fra vår lokale representant. Ved å etterleve dette europeiske direktivet tar du hensyn til miljøet og menneskelig helse.

4.4. BESTILLINGSNUMRE

PRODUKT	BESTILLINGSNUMMER
MinarcMig™ Adaptive 150 (medregnet sveisepistol, kabler, gasslange og skulderstropp)	6108150
Sveisepistol MMG18 (3 m)	6250180
Jordingskabel og -klemme (3 m)	6184003
Dekkgasslange (4,5 m)	W001077
Skulderstropp	9592162
Forbruksvarer for trådmatingsmekanisme	
Materull 0,6-1,0 mm	W000749
Materull 0,8-1,0 mm, riflet	W001692
Trykkrull	9510112
Bakre trådfører	W000651
Deler til trådspolen av	
Spoleflens	W000728
Fjær	W000980
Trådspolelås	W000727
Forbruksvarer for MMG18-pistol	
Gassdyse	9580101
Isolasjonshylse på gassdyse	9591010
Kontaktrør M6 ø 0,6 mm	9876634
Kontaktrør M6 ø 0,8 mm	9876635
Kontaktrør M6 ø 0,9 mm	9876633
Kontaktrør M6 ø 1,0 mm	9876636
Kontaktrøradapter	9580173
Isolasjonsring for hals	9591079
Trådfører 0,6-1,0 mm	4307650

5. PROBLEMLØSING

PROBLEM	ÅRSAK
Tråden beveger seg ikke, eller det oppstår floker under trådmating	<p>Materuller, trådledning eller kontaktrør er defekte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontroller at materullene ikke er for stramme eller løse • Kontroller at sporet på matehjulet ikke er for slitt • Kontroller at trådledningen ikke er blokkert • Kontroller at det ikke finnes sveisesprut på ledningsspissen og at hullet ikke er bøyd eller tynnslett
Hovedbryterens indikatorlampe tennes ikke	<p>Maskinen har ingen matespenning</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontroller matespenningssikringene ikke • Kontroller matespenningskabel og -plugg
Maskinen sveiser dårlig	<p>Sveiseresultatet påvirkes av flere faktorer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontroller at trådmatingen er konstant • Kontroller trimmingsinnstillingene for sveiseeffektregulering og buelengde • Kontroller at jordingsklemmen er riktig festet, at festepunktet er rent og at både kabel og forbindelser er uskadd • Kontroller strømmen av beskyttende gass fra spissen på sveisepistolen • Matespenningen er ujevn, for lav eller for høy
Indikatorlampen for overoppheting tennes	<p>Maskinen er overopphetet</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontroller at kjøleluften kan strømme uten hindringer • Maskinens volum/kapasitet-forhold er overskredet. Vent på at indikatorlampen slokkes • Matespenningen er ujevn, for lav eller for høy

Hvis maskinens feilfunksjon ikke kan løses med disse tiltakene, kontakt KEMPPIs vedlikeholdsservice.

6. TEKNISKE DATA

Maskinen oppfyller kravene til CE-merking.

	MINARCMIG™ ADAPTIVE 150
Tilkoblingsspenning	1 ~ 230 V ±15%, 50/60 Hz
Tilkoblingseffekt:	
• 35% ED	6,9 kVA 150 A
• 60% ED	5,3 kVA 120A
• 100% ED	4,2 kVA 100A
Tilkoblingskabel/spenning	2,5 mm ² S-3,3 m / 16 A treg
Belastningskapasitet:	
• 35% ED	150 A / 21,5 V
• 60% ED	120 A / 20,0 V
• 100% ED	100 A / 19,0 V
Justeringsintervall	20-150 A / 13,5-22 V
Justeringsintervall for trådmating	1-11 m/min
Spenning i åpen krets	22-31 V
Strømforhold	0,58 (150A / 21,5V)
Driftseffektivitet	0,80 (150A / 21,5V)
Sveisetråder:	
• Fe kompakttråd	ø 0,6...1,0 mm
• Fe kjernetråd	ø 0,8...1,0 mm
Dekkgasser	CO ₂ , Ar+CO ₂ -blandede gasser
Maksimumsstørrelse på trådspole	ø 200 mm
Temperaturklasse	H (180°C) / F (155°C)
Dimensjoner	L 400 x B 180 x H 340 mm
Vekt	9,4 kg
(inkl. pistol og kabler 3,0 kg)	
Driftstemperaturområde	-20°C...+40°C
Lagringstemperaturområde	-40°C...+60°C
Beskyttelsesklasse	IP23C

7. GARANTIVILKÅR

Kemppi Oy garanterer for produkter som produseres og selges av dem hvis det oppstår defekter i utførelse og materialer. Garantireparasjoner må kun utføres av en autorisert Kemppi-serviceforhandler. Pakke-, frakt- og forsikringskostnader bæres av bestilleren.

Garantien trer i kraft på bestillingsdatoen. Muntlige løfter som ikke overholder vilkårene i garantien, er ikke bindende for garantigiveren.

Garantiens begrensninger

Følgende betingelser dekkes ikke ifølge garantivilkårene: defekter som skyldes naturlig slitasje, manglende overhold av drifts- og vedlikeholdsinstruksjoner, tilkobling til feilaktig eller mangelfull primærspenning (medregnet spenningssvingninger utenfor utstyrets spesifikasjoner), feilaktig gasstrykk, overbelastning, transport- eller lagringsskader, brann eller skader som skyldes naturlige årsaker, f.eks. lyn eller flom. Denne garantien dekker ikke direkte eller indirekte reisekostnader, diett eller overnatting.

Ifølge garantivilkårene dekkes ikke sveiselamper inkl. forbruksvarer, materuller og mateførrør.

Direkte eller indirekte skader på grunn av et defekt produkt dekkes ikke ifølge garantien.

Garantien annulleres hvis produktet endres uten produsentens godkjenning, eller hvis reparasjoner utføres med ikke-godkjente reservedeler.

Garantien annulleres også hvis reparasjoner utføres av ikkeautoriserte personer.

Foreta garantireparasjoner

Garantidefekter må varsles til Kemppi eller autoriserte Kemppi-serviceforhandlere i løpet av garantiperioden.

Før det utføres noe garantiarbeid, må kunden fremvise garanti- eller kjøpsbevis og utstyrets serienummer for å bekrefte garantien. Delene som byttes ifølge garantivilkårene, vil fortsatt være Kemppis eiendom.

Etter garantireparasjonen vil garantien for maskin eller utstyr, reparert eller byttet, være gyldig frem til utløpet av den opprinnelige garantiperioden.