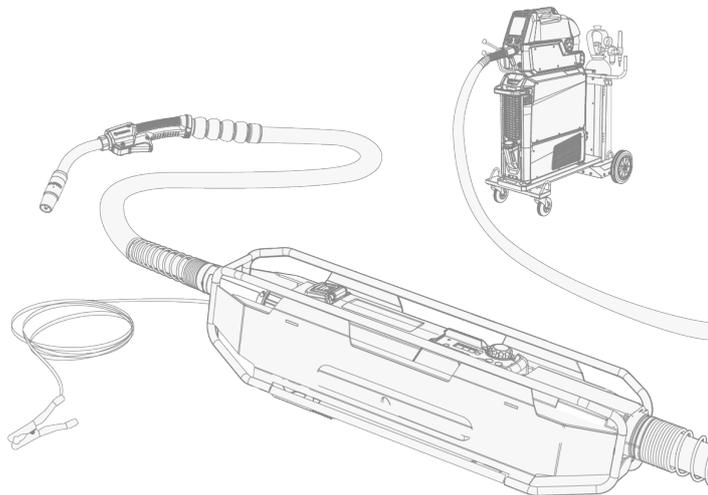


SuperSnake GTX



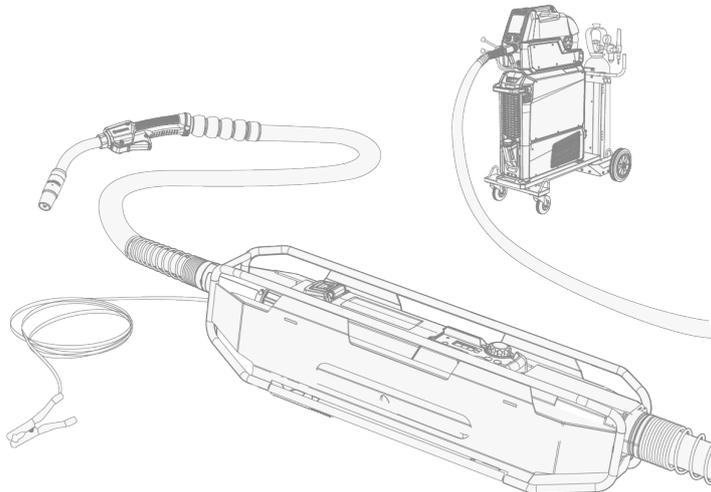
Manuel d'utilisation

SOMMAIRE

| | |
|---|-----------|
| 1. Généralités | 3 |
| 1.1 Description de l'équipement | 5 |
| 2. Installation | 9 |
| 2.1 Installation du dévidoir auxiliaire | 10 |
| 2.2 Réglage de la pression du galet d'alimentation | 14 |
| 2.3 Raccordement du dévidoir auxiliaire | 16 |
| 2.4 Installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection | 19 |
| 2.5 Préparation du fil d'apport | 21 |
| 2.6 Chargement du fil d'apport dans le dévidoir auxiliaire | 22 |
| 2.7 Réglage du gaz de protection | 23 |
| 2.8 Préparation de l'unité de refroidissement | 24 |
| 3. Entretien | 25 |
| 3.1 Remplacement de la gaine | 27 |
| 3.2 Mise au rebut | 32 |
| 4. Caractéristiques techniques | 33 |
| 4.1 Caractéristiques techniques SuperSnake GTX | 33 |
| 4.2 Choix du kit de galets d'alimentation | 34 |
| 4.3 Sélection de la gaine | 35 |
| 4.4 Commande | 36 |

1. GÉNÉRALITÉS

Kemppi SuperSnake GTX est un dispositif de dévidoir auxiliaire conçu pour une utilisation professionnelle dans le soudage MIG/MAG. SuperSnake GTX est particulièrement robuste et durable lorsqu'il est utilisé avec la structure de protection, dans des conditions de soudage difficiles d'accès.



Équipement compatible pour SuperSnake GTX :

- X5 FastMig avec le dévidoir X5 Wire Feeder 300 Auto+
- Autre équipement de dévidoir X5 FastMig avec kit d'installation de dévidoir auxiliaire dédié (contacter votre revendeur Kemppi pour plus d'informations sur la compatibilité).

Remarques importantes

Lire les instructions attentivement. Pour votre propre sécurité et celle de votre environnement de travail, prêter une attention particulière aux consignes de sécurité fournies avec l'équipement.

Les points qui requièrent une attention particulière afin de limiter les risques de dommages et de blessures corporelles sont signalés par ces symboles. Prière de lire attentivement ces instructions et de les respecter scrupuleusement.

 *Remarque : Information utile à l'utilisateur.*

 *Attention : Description d'une situation susceptible de provoquer des dommages à l'équipement ou au système.*

 *Avertissement : Description d'une situation potentiellement dangereuse, susceptible de provoquer des dommages corporels ou des blessures mortelles.*

Symboles Kemppi : [Userdoc](#).

AVERTISSEMENT

Malgré tous nos efforts pour garantir l'exactitude et l'exhaustivité des informations contenues dans ce manuel, nous déclinons toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions éventuelles. Kempfi se réserve le droit de modifier, à tout moment et sans préavis, les caractéristiques du produit décrit ici. Toute copie, transcription, reproduction ou transmission du contenu de ce guide est formellement interdite sans l'autorisation préalable de Kempfi.

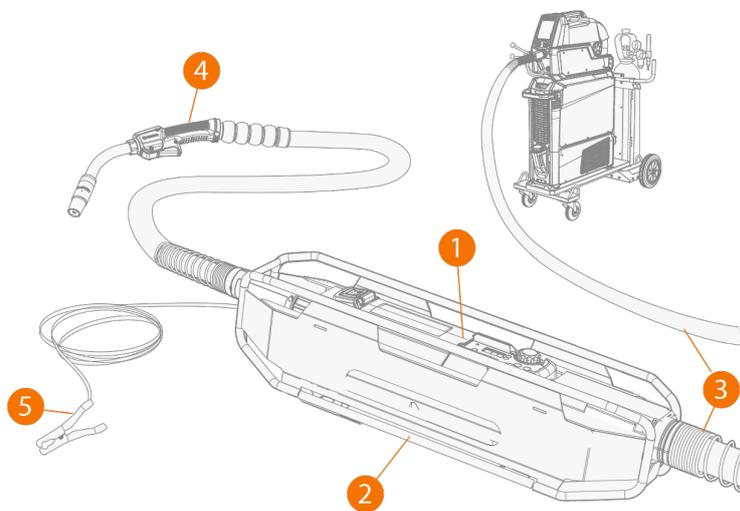
1.1 Description de l'équipement

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX de Kemppi est une solution combinée permettant le dévidage de fil sur une longue distance et le soudage avec ou sans le refroidissement par eau dans les lieux d'accès difficile. Il permet d'augmenter la portée des torches de soudage MIG/MAG jusqu'à 30 mètres, en offrant un dévidage simple sur une grande distance pour une grande variété de fils d'apport.

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX est livré par défaut avec la gaine d'acier en spirale de Kemppi. La gaine DL Chili est disponible en option.

 Si le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX ne figure pas dans les paramètres de dévidoir auxiliaire d'équipement de soudage X5 FastMig, il est nécessaire de mettre à jour le firmware de votre équipement.

Systeme



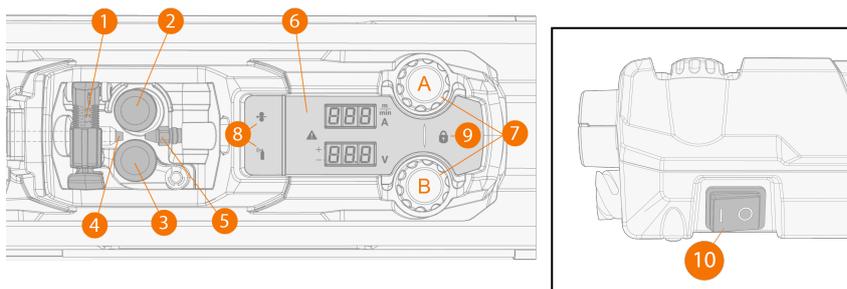
Equipement dévidoir auxiliaire :

1. Dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX
2. Structure de protection pour SuperSnake GTX
3. Faisceau pour SuperSnake GTX

Autre équipement :

4. Torche de soudage MIG/MAG
5. Câble de détection de la tension

Face de dévidoir auxiliaire



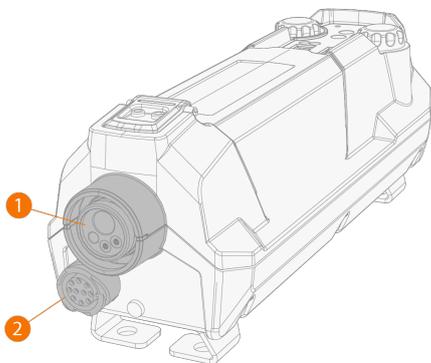
1. Mécanisme de verrouillage et de réglage de levier de pression
2. Galet de dévidage (galet d'entraînement du fil)
3. Galet de dévidage (galet de pression)
4. Tube guide-fil de sortie
5. Embout guide-fil d'entrée
6. Panneau de commande du dévidoir auxiliaire
 - >> Affichages pour la vitesse de dévidage / le courant de soudage et pour le réglage fin
 - >> Indicateur d'erreur (rouge), indicateur d'état (jaune)
7. Boutons de commande
 - >> A : Vitesse de dévidage et/ou courant de soudage
 - >> B : Réglage fin (ex. tension, selon le procédé de soudage)

i *Activation automatique du bouton de commande: Lorsque les boutons de commande ne sont pas utilisés, ils sont automatiquement désactivés pour éviter toute modification accidentelle des paramètres de soudage. Les fonctions du bouton de commande sont réactivées en tournant l'un des boutons de commande d'un quart de tour. Lorsqu'il est actif, l'indicateur LED entre les boutons de commande devient vert.*

8. Boutons avance-fil et test de gaz
9. Indicateur de soudage marche/arrêt (verrouillage)
 - >> Le symbole de verrouillage est allumé si le soudage a été désactivé à l'aide de l'interrupteur (10)
10. Interrupteur marche/arrêt de soudage
 - >> Empêche le soudage avec le dévidoir auxiliaire s'il est en position arrêt.

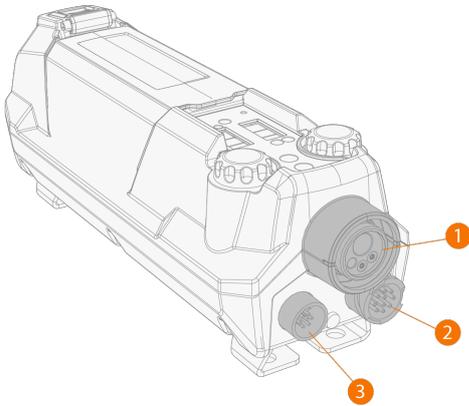
i *L'interrupteur de soudage ON/OFF ne désactive pas le dévidoir auxiliaire.*

Connexions frontales du dévidoir auxiliaire



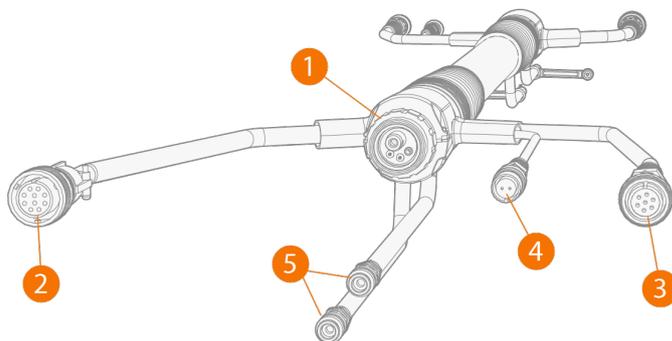
1. Câble de soudage connecteur Euro (pour torche de soudage)
2. Connecteur de câble de commande (ex. pour la commande à distance)

Connexions arrières du dévidoir auxiliaire



1. Câble de soudage connecteur Euro (pour faisceau du dévidoir)
2. Connecteur de câble de commande (pour le faisceau du dévidoir)
3. Connecteur du câble de synchronisation du dévidoir auxiliaire (pour le faisceau du dévidoir)

Faisceau



1. Câble de soudage (avec connecteur Euro)
2. Câble de commande
3. Câble de synchronisation du dévidoir auxiliaire
4. Câble de détection de la tension
5. Tuyaux de liquide de refroidissement

IDENTIFICATION DE L'ÉQUIPEMENT

N° de série

Le numéro de série de l'appareil est indiqué sur sa plaque d'identification ou à un emplacement distinct sur ce dernier. Il est important de faire référence au numéro de série du produit pour toute demande de réparation ou commande de pièces de rechange.

Code de réponse rapide (QR)

Le numéro de série et d'autres informations d'identification relatives à l'appareil peuvent également figurer sous forme d'un QR code (ou d'un code-barres) sur l'appareil. Ce code peut être déchiffré à l'aide d'un smartphone ou d'un lecteur de code afin d'accéder rapidement aux informations propres à l'appareil.

2. INSTALLATION



Ne pas mettre l'équipement sous tension avant la fin de l'installation mécanique.



Placer l'équipement sur un sol propre et stable, le panneau de commande du dévidoir auxiliaire dirigé vers le haut. Protéger l'équipement de la pluie et de l'exposition directe au soleil.

Avant l'installation et l'utilisation



Débrancher le poste à souder du secteur avant de débiter l'installation du dévidoir auxiliaire.



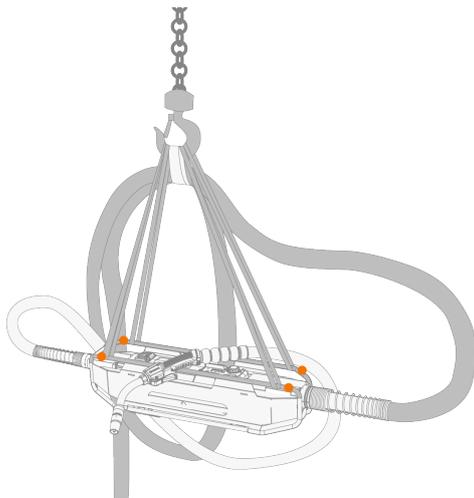
Il est important de vérifier avant l'utilisation le bon état du câble de soudage, du tuyau de gaz de protection, de la pince de masse et son câble, ainsi que du câble d'alimentation. S'assurer que les connecteurs sont correctement serrés. Des connecteurs mal serrés peuvent nuire aux performances de soudage et être endommagés.

- Ce produit est conditionné dans des cartons de transport spécialement conçus. Cependant, avant l'utilisation, s'assurer que les produits n'ont pas été endommagés pendant le transport.
- Vérifier également la présence de tous les composants commandés et des manuels d'utilisation.
- Redresser le câble du dévidoir auxiliaire en positionnant ce dernier à proximité du lieu de travail.
- Avant de charger le fil d'apport, vérifier l'absence de boucles ou pliures serrées dans le câble.
- S'assurer que la bonne gaine de soutien du fil d'apport est installée correctement pour l'application de soudage prévue.
- Avant le soudage, s'assurer que l'installation est terminée et que le fil d'apport, le gaz de protection, le refroidisseur et le câble de détection de tension sont adaptés.

Dévidoir auxiliaire de levage

Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX peut être soulevé à l'aide d'un palan et une sangle araignée connectée aux angles de la structure de protection. Il n'est pas possible de soulever le dévidoir auxiliaire avec un palan sans la structure de protection.

Pour le levage, enroulez temporairement les câbles et attachez-les au crochet du palan (le cas échéant) afin que tout le poids des câbles ne repose pas uniquement sur les connecteurs du dévidoir auxiliaire.

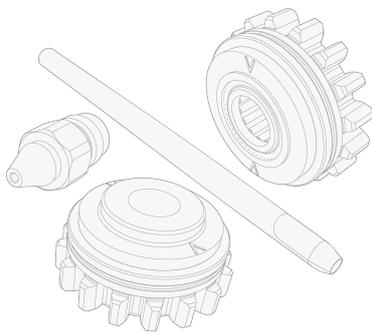


2.1 Installation du dévidoir auxiliaire

Avant de connecter le dévidoir auxiliaire ou d'y charger le fil d'apport, installer les galets d'entraînement et régler le mécanisme d'alimentation en fil. S'assurer que les galets d'entraînement sont adaptés à la taille et au type de fil d'apport. Pour plus d'informations, se reporter à la section « Choix du kit de galets d'alimentation » sur la page 34.

i Lors de l'utilisation du dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX, il est déconseillé d'utiliser des galets d'entraînement crantés dans le dévidoir principal. Ces galets exerceraient trop de friction sur le fil d'apport du côté du dévidoir, ce qui empêcherait d'obtenir un résultat optimal avec le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX.

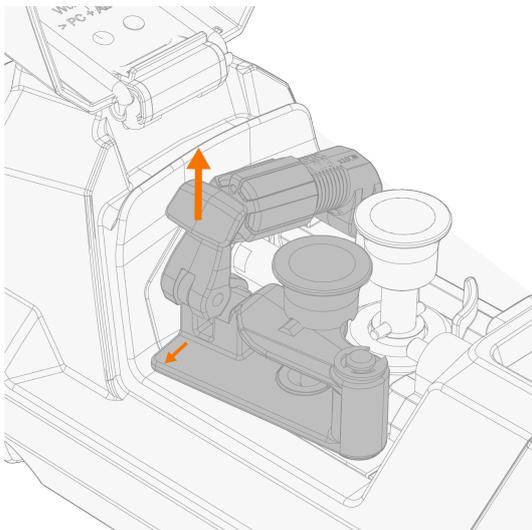
Le dévidoir auxiliaire est livré avec un kit de composants de fil standard et avec une gaine de fil d'acier en spirale, sauf indication contraire. Les galets d'entraînement sont à acquérir séparément. Veiller à disposer des composants et galets d'alimentation appropriés et à les installer selon les besoins.



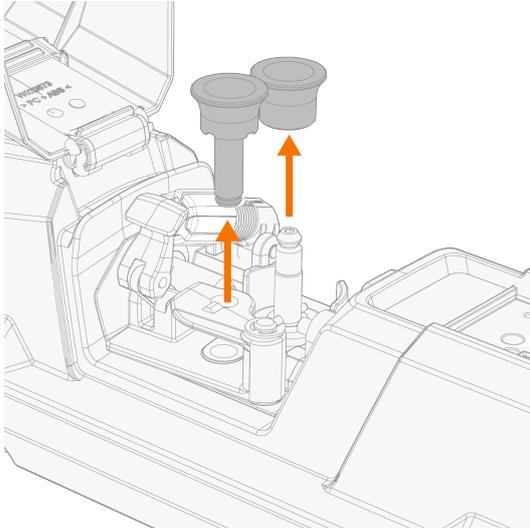
Outils nécessaires :



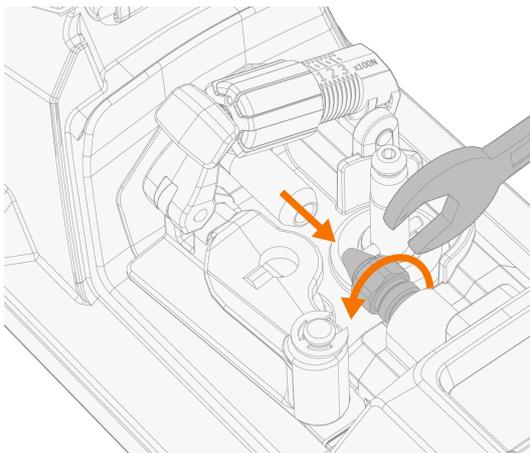
1. Ouvrir la trappe du dévidoir.
2. Libérer le levier de pression en le soulevant par l'extrémité.



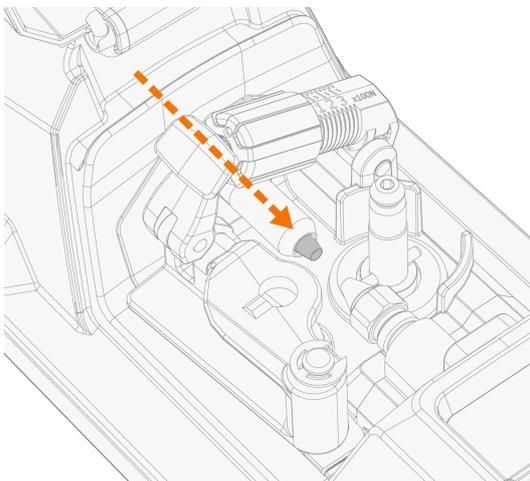
3. Retirer les goupilles de fixation du galet d'alimentation (B) en les tirant vers le haut.



4. Installer l'embout du guide-fil d'entrée. Bloquer le composant en place avec une clé plate.

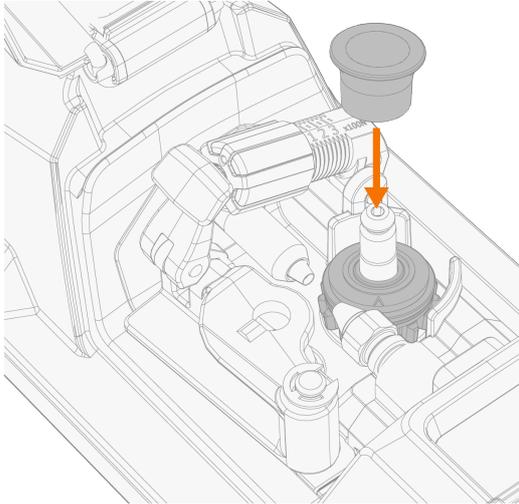


5. Installer le guide-fil de sortie en l'insérant à partir de l'extrémité de la torche de soudage du dévidoir auxiliaire.

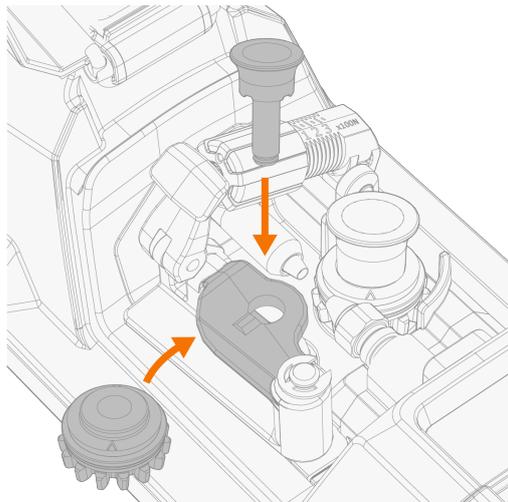


6. Monter le galet de dévidage en place, avec la partie dentée vers le bas, et fixer la goupille/le capuchon de fixation.

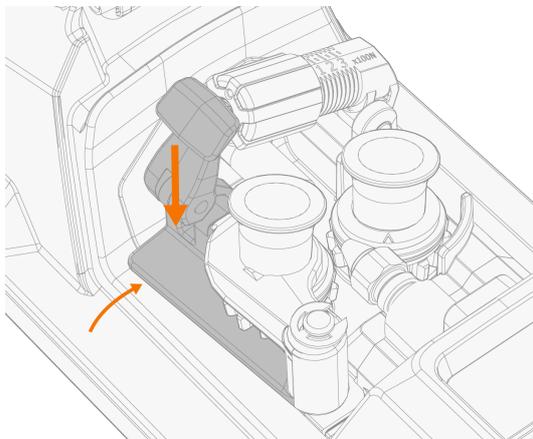
i S'assurer que la rainure au bas du galet est alignée avec la goupille d'entraînement sur la tige de l'axe d'entraînement.



7. Monter le galet de pression en place, avec la partie dentée vers le bas, et fixer la goupille/le capuchon de fixation.



8. Bloquer le levier de pression.



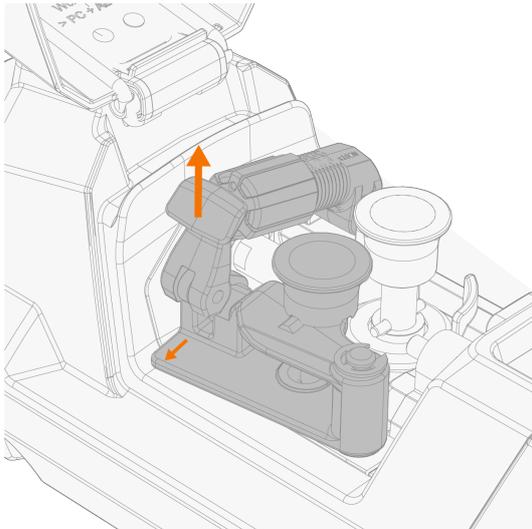
Pour régler la pression de galet d'entraînement du fil, se reporter à la section « Réglage de la pression du galet d'alimentation » sur la page suivante.

2.2 Réglage de la pression du galet d'alimentation

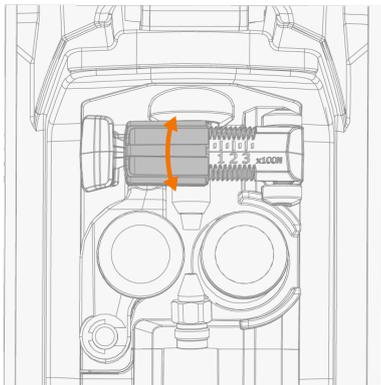
Régler la pression du galet d'alimentation à l'aide du rouleau de réglage monté sur le levier de pression. La charge appliquée doit être suffisante pour vaincre une légère force de freinage appliquée à la main sur le fil d'apport à sa sortie du tube de contact de la torche de soudage.

i Les fils d'apport tendres et de petit diamètre nécessitent une faible pression d'entraînement. Pour tous conseils supplémentaires, se reporter au tableau à la fin de ce chapitre.

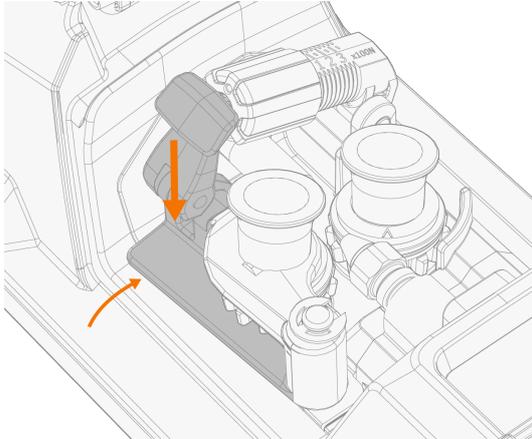
1. Libérer le levier de pression en le soulevant.



2. Installer les galets d'entraînement du fil, s'ils ne sont pas mis en place, comme décrit dans « Installation du dévidoir auxiliaire » sur la page 10.
3. Pour régler la pression du galet d'entraînement, tourner son dispositif de réglage sur le levier de pression.
 - >> Une échelle graduée située à côté du galet de réglage indique la pression en newtons (N).
 - >> La pression correcte est indiquée dans le tableau à la fin de ce chapitre.



4. Bloquer le réglage en fermant le levier de pression.



- 

Une pression excessive aplatit le fil d'apport et endommage les fils d'apport enrobés ou fourrés. De plus, une pression excessive use inutilement les galets d'alimentation et augmente la charge sur les engrenages.
- 

Lors de l'utilisation du dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX, il est déconseillé d'utiliser des galets d'entraînement crantés dans le dévidoir principal.
- 

Lorsque le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX est sélectionné dans les paramètres de l'équipement de soudage X5 FastMig, une pression sur le bouton d'avance-fil (sur le dévidoir) alimente automatiquement le système en fil d'apport.

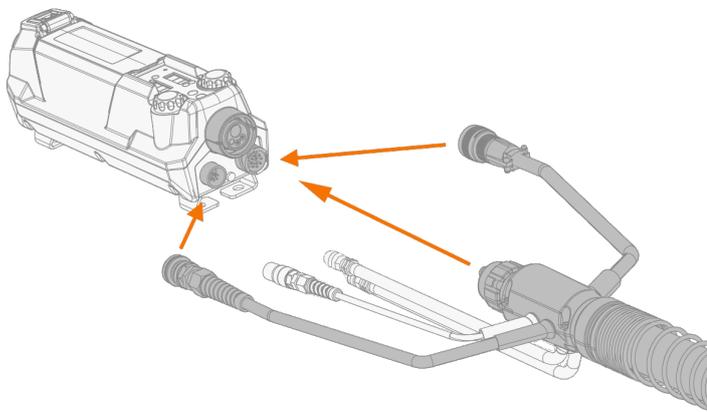
| Types de fil d'apport | Profil des galets d'alimentation | Diamètre du fil d'apport (mm) | Faisceau*, longueur m | Ajustement (x100N) |
|-----------------------|--|-------------------------------|-----------------------|--------------------|
| Fe, Ss | Rainure en V  | 1,0...1,4 | 10...20 | 2,0 |
| | | 1,0...1,4 | 25 | 2,5 |
| Fe | Rainure en V crantée  | 1,6 | 10...25 | 1,5 |
| Fc, Mc | Rainure en V crantée  | 1,2...1,6 | 10...25 | 1,5 |
| Al | Rainure en U  | 1,2...1,6 | 10...20 | 2,0 |
| | | 1,2...1,6 | 25 | 2,5 |

* Faisceau pour SuperSnake GTX.

2.3 Raccordement du dévidoir auxiliaire

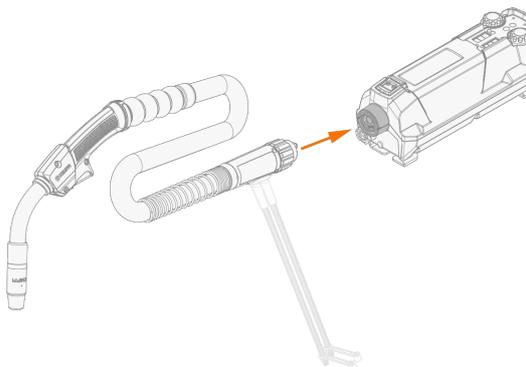
Le câble de soudage avec connecteur Euro transfère la puissance de soudage, le gaz de protection et le fil d'apport. La connexion séparée du câble de commande est utilisée pour des commandes de soudage supplémentaires (ex. commande à distance).

- i Tous les câbles de dévidoir auxiliaire doivent être connectés avant l'installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection. Se reporter à la section « Installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection » sur la page 19.
 - i En cas d'utilisation d'un câble détecteur de tension et/ou d'un système de refroidissement par eau, le dévidoir auxiliaire doit être retourné pour permettre un acheminement correcte des câbles et des connexions.
1. Connecter le faisceau de dévidoir auxiliaire (câble de soudage, câble de commande et câble de synchronisation) au dévidoir auxiliaire. Serrer à la main les colliers pour maintenir les câbles en place.

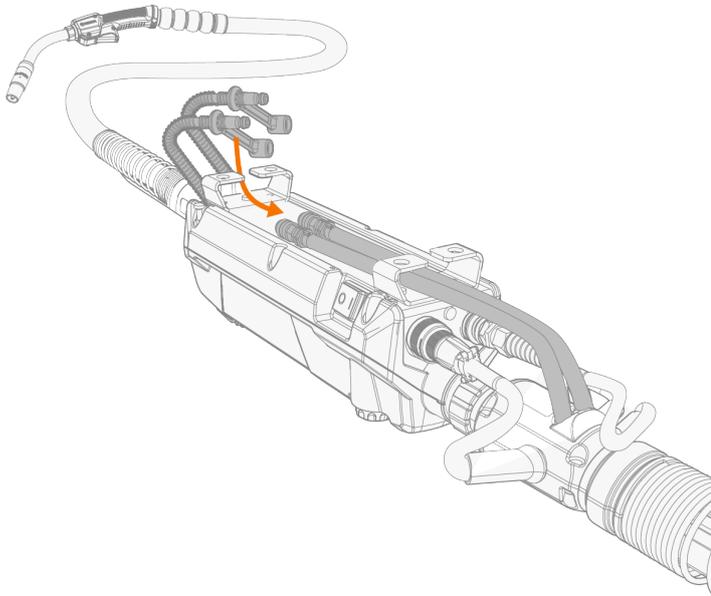


2. Raccorder la torche de soudage au dévidoir auxiliaire. Serrer à la main le collier pour maintenir le câble de soudage en place.

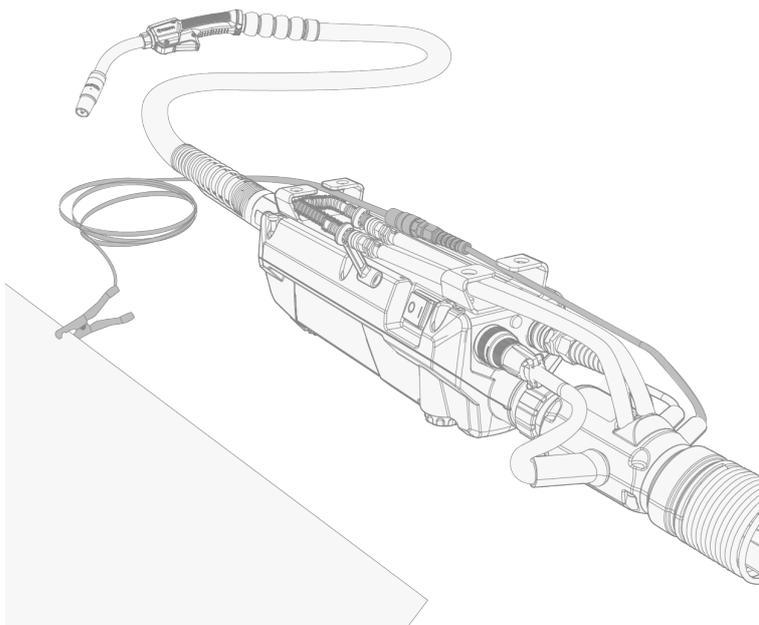
- i Afin d'obtenir des performances de soudage fiables, s'assurer que la torche est en bon état, adaptée à l'application de soudage envisagée et correctement équipée des composants de la gaine, d'un tube de contact et des tuyaux de refroidissement par eau adaptés.



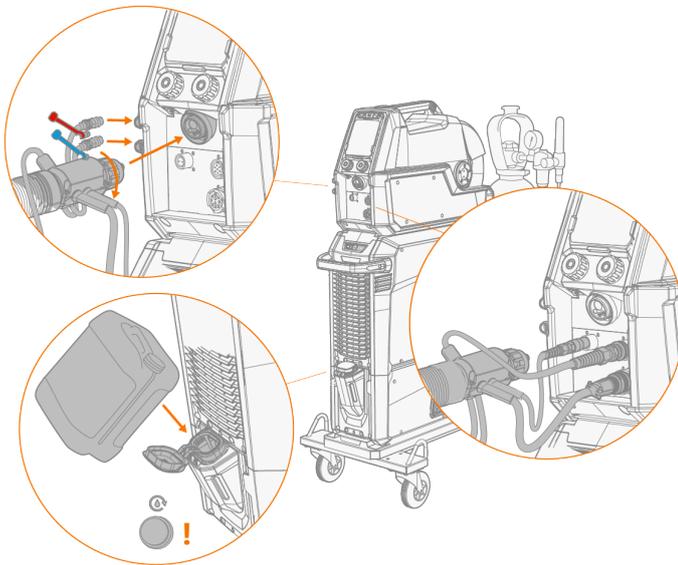
3. Dans le cas d'utilisation d'un système de refroidissement par eau, connecter et acheminer les tuyaux de refroidissement sous les supports sur la partie inférieure du dévidoir auxiliaire. Les tuyaux de refroidissement disposent d'un code couleur.



4. Dans le cas d'utilisation d'un câble de détection de tension, connecter et acheminer le câble sous les supports sur le dévidoir auxiliaire.



5. Dans le cas d'utilisation de la structure de protection, se reporter à la section « Installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection » sur la page suivante.
6. Connecter le faisceau du dévidoir auxiliaire à votre équipement de soudage. Consulter le mode d'emploi de votre équipement de soudage pour plus de détails (X5 FastMig : [ici](#)).



7. Sur l'interface utilisateur du dévidoir, sélectionner le dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX et la longueur de faisceau du dévidoir auxiliaire. Consulter le mode d'emploi de votre équipement de soudage pour plus de détails (X5 FastMig : [ici](#)).

Si le SuperSnake GTX n'est pas disponible dans les paramètres et si vous utilisez un équipement de soudage compatible, il est nécessaire de mettre à jour le firmware de votre équipement de soudage.

i Si le soudage se poursuit sans utiliser le dévidoir auxiliaire, modifier le paramétrage de dévidoir auxiliaire en conséquence.

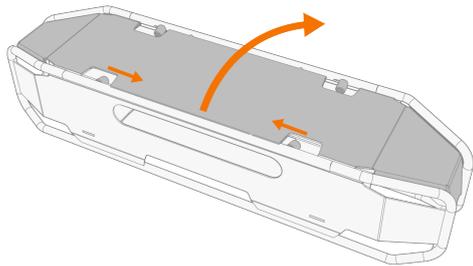
2.4 Installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection

La structure de protection assure le support et la protection du dévidoir auxiliaire lui-même ainsi que des câbles connectés.

i *Tous les câbles de dévidoir auxiliaire doivent être connectés avant l'installation du dévidoir auxiliaire dans la structure de protection.*

1. Placer la structure de protection sur une surface plane à l'envers et ouvrir la trappe inférieure.

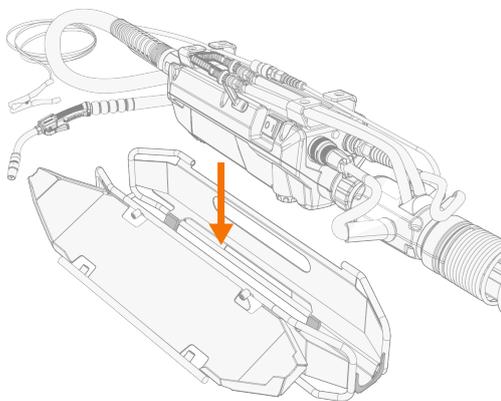
>> Pour libérer le mécanisme de verrouillage, tirer les loquets d'un côté vers le centre et soulever vers le haut du même côté.



2. Soulever le dévidoir auxiliaire entièrement connecté à l'envers dans la structure de protection. Veiller à ce que :

>> Le boîtier extérieur des connecteurs Euro aux deux extrémités du dévidoir auxiliaire repose fermement sur les patins de la structure de protection.

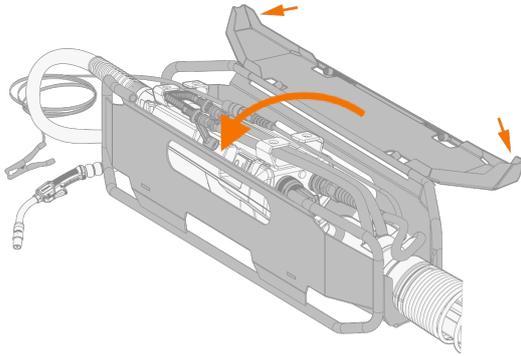
>> La rainure dans le collier du faisceau s'aligne avec le support à l'extrémité de la structure de protection.



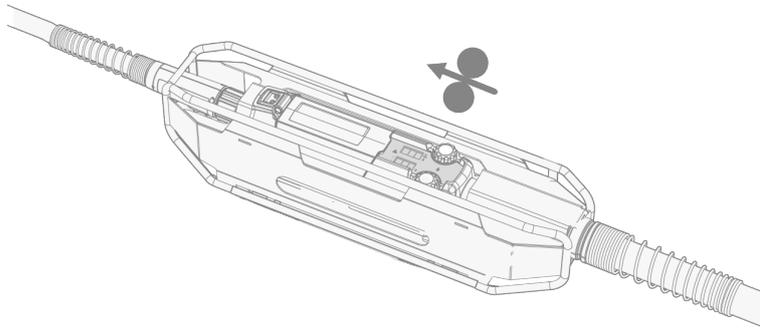
3. Fermer la trappe de sorte que les loquets du mécanisme de verrouillage se verrouillent correctement. Veiller à ce que :

>> Les câbles sont acheminés correctement et ne peuvent pas se coincer entre la structure et la trappe.

>> Les supports intégrés aux deux extrémités de la trappe fournissent un support supplémentaire pour les câbles principaux.



4. Retournez l'ensemble du dévidoir auxiliaire dans le bon sens (face du dévidoir auxiliaire vers le haut).

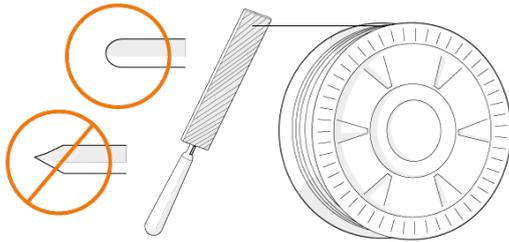


2.5 Préparation du fil d'apport

Installer la bobine de fil dans le dévidoir conformément aux instructions d'utilisation du dévidoir. Noter également ce qui suit :

 *Les arêtes vives à l'extrémité du fil d'apport risquent d'endommager la gaine.*

Couper toute portion de fil déformée, puis prendre une lime fine ou une toile émeri et éliminer les arêtes tranchantes de l'extrémité du fil d'apport avant de charger celui-ci dans le SuperSnake.

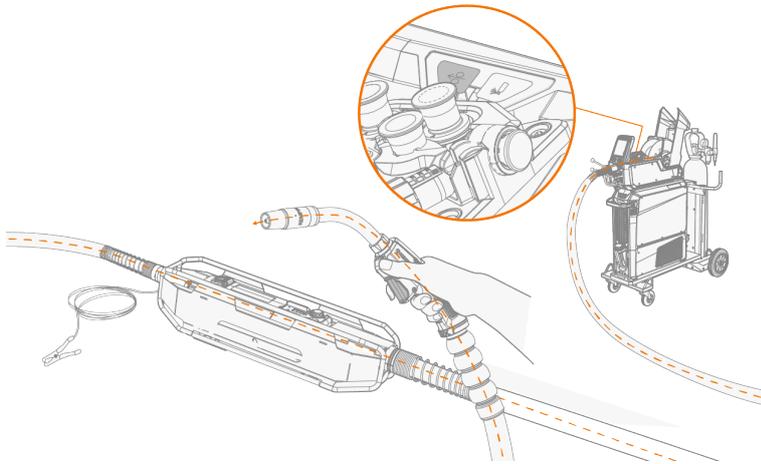


 *Vérifier que l'extrémité du fil d'apport est droite et sans courbure ni arêtes.*

2.6 Chargement du fil d'apport dans le dévidoir auxiliaire

1. Redresser le câble de dévidoir auxiliaire.
2. S'assurer que les leviers de pression du mécanisme d'alimentation en fil sont fermés et correctement réglés dans le dévidoir et le dévidoir auxiliaire.
3. Appuyer sur le bouton d'avance-fil sur le dévidoir ou directement sur le dévidoir auxiliaire.

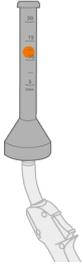
i Le système charge alors automatiquement le fil d'apport dans le dévidoir auxiliaire jusqu'à ce que le fil touche les galets d'entraînement ou jusqu'à ce que le fil ait atteint la longueur définie de 0,5 mètres du câble de dévidoir. S'il est nécessaire d'arrêter l'avance automatique du fil d'apport, appuyer à nouveau sur le bouton de l'avance-fil.



i Purger le système avec du gaz de protection avant le soudage en appuyant sur le bouton Test de gaz sur le dévidoir ou directement sur le dévidoir auxiliaire.

2.7 Réglage du gaz de protection

Le débit du gaz de protection qui sort de la torche de soudage est réglé en fonction de l'application, de la soudure, du type de gaz, ainsi que de la forme et de la taille du diffuseur de gaz. Avant le soudage, mesurer le débit au niveau du diffuseur de la torche de soudage au moyen d'un rotamètre. Normalement, le débit doit être compris entre 10 et 20 litres par minute pour la plupart des applications de soudage.



Si vous n'avez pas soudé depuis un certain temps, purger le système avec du gaz de protection avant de souder en appuyant sur le bouton Test de gaz sur le dévidoir ou directement sur le dévidoir auxiliaire.



Manipuler la bouteille de gaz de protection avec précaution. Évaluer les risques associés à la manipulation et à l'utilisation de gaz comprimé. Utiliser toujours un chariot de transport de bouteille et attacher solidement la bouteille.

2.8 Préparation de l'unité de refroidissement

 *L'utilisation d'un dévidoir auxiliaire augmente la consommation de liquide de refroidissement. Avant de souder, il est nécessaire de s'assurer qu'il se trouve suffisamment de liquide dans le refroidisseur et que le dévidoir auxiliaire est également rempli de liquide de refroidissement. Si nécessaire, ajouter du liquide de refroidissement et faire ensuite circuler ce liquide dans tout le circuit.*

Faire circuler le liquide de refroidissement dans le système en utilisant votre équipement de soudage. Consulter le mode d'emploi de votre équipement de soudage pour plus de détails (X5 FastMig : [ici](#)).

3. ENTRETIEN

Planifier un entretien régulier en tenant compte de la fréquence d'utilisation du poste à souder et de l'environnement de travail.

Une utilisation correcte du poste à souder et un entretien régulier permettent de réduire les interruptions inutiles et d'éviter les pannes.

 *Débrancher l'appareil du secteur avant de manipuler les câbles électriques.*

Entretien quotidien

Outils nécessaires :



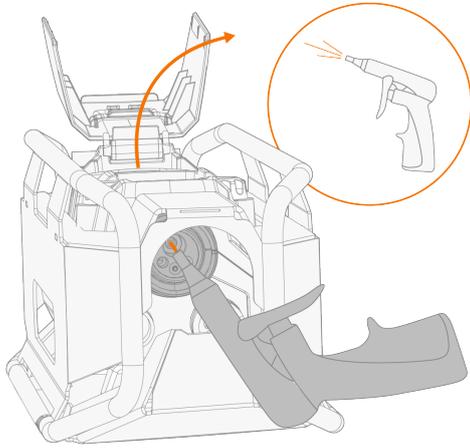
Vérifier les points suivants :

- Vérifier l'état général du SuperSnake et de la torche de soudage. Éliminer les projections du tube de contact et nettoyer le diffuseur de gaz. Remplacer toute pièce endommagée ou usée. Utiliser uniquement des pièces détachées Kemppi.
- Vérifier l'état et le branchement des composants du circuit de soudage : torche de soudage, câble et pince de masse, prises et connecteurs.
- Vérifier l'état des galets d'entraînement, des roulements à aiguilles et des axes. Nettoyer et lubrifier les roulements et les axes à l'aide d'une petite quantité d'huile si nécessaire. Réassembler, régler et tester le bon fonctionnement.

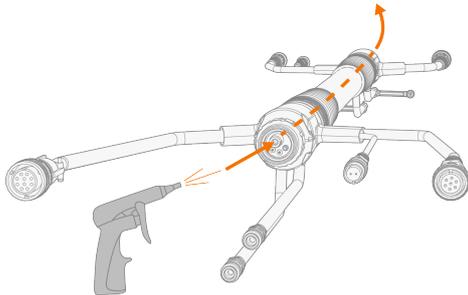
Nettoyage du dévidoir auxiliaire :

 *Nettoyer le système à l'air comprimé sec au minimum tous les cinq changements de bobine de fil. Laisser le capot du dévidoir auxiliaire ouvert pendant le nettoyage.*

1. Lorsque le fil d'apport n'est pas chargé dans le dévidoir auxiliaire, libérer le ou les câbles du dévidoir auxiliaire et du dévidoir.
2. Nettoyer le dévidoir auxiliaire à l'air comprimé.



3. Nettoyer le câble à l'air comprimé.



Maintenance en atelier

Les ateliers de réparation Kemppi effectuent l'entretien conformément à leur contrat de maintenance Kemppi. Une maintenance préventive régulièrement effectuée par des techniciens qualifiés prolonge la durée de vie de l'équipement et assure un fonctionnement fiable.

3.1 Remplacement de la gaine

La gaine est un consommable qui doit être changé en cas d'usure ou de changement de matériau de fil d'apport. Cette instruction couvre le remplacement de la gaine du dévidoir auxiliaire SuperSnake GTX. Pour le remplacement de la gaine de votre torche de soudage, se reporter au manuel d'utilisation de la torche de soudage.

 *Si le fil d'apport doit être changé (avec un diamètre ou un matériau différent), changer également les galets et les accessoires de galet en conséquence.*

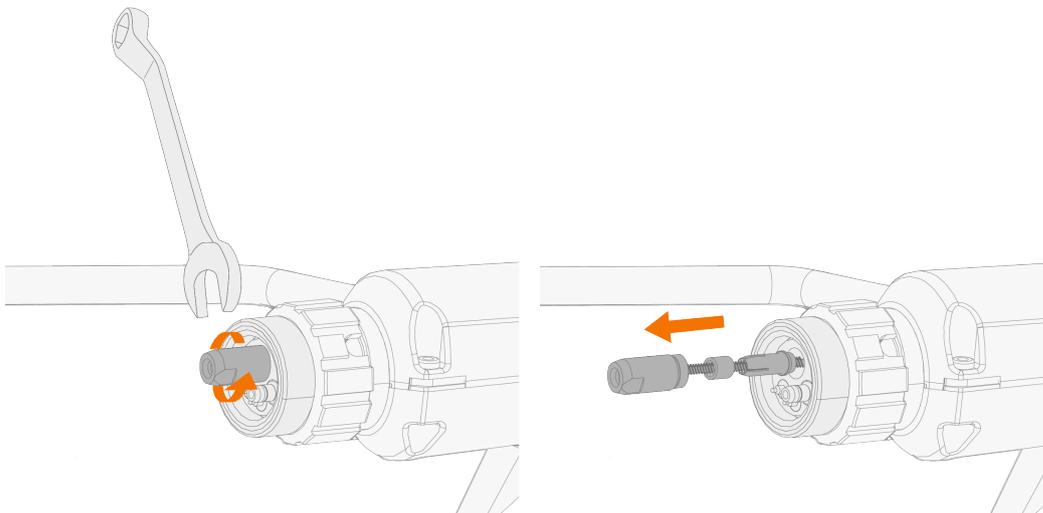
 *Le fil d'apport doit être retiré du dévidoir auxiliaire avant de remplacer la gaine.*

Outils nécessaires :

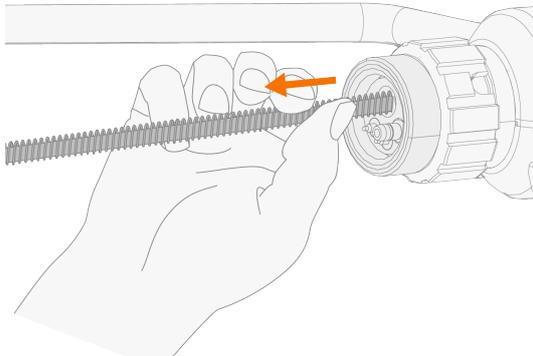


Retrait de l'ancienne gaine :

1. Débrancher les câbles du dévidoir auxiliaire et du dévidoir.
2. Redresser complètement le faisceau de câbles et s'assurer que le câble n'est pas tordu.
3. Extraire le manchon de la gaine avec la bague d'étanchéité et le cône aux deux extrémités du câble du dévidoir auxiliaire.

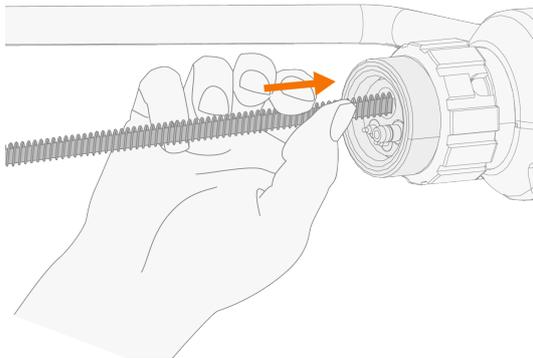


- Sortir l'ancienne gaine en la tirant depuis l'extrémité du dévidoir auxiliaire.



Installation de la nouvelle gaine :

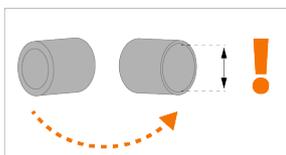
- Insérer la nouvelle gaine à partir de l'extrémité du dévidoir.

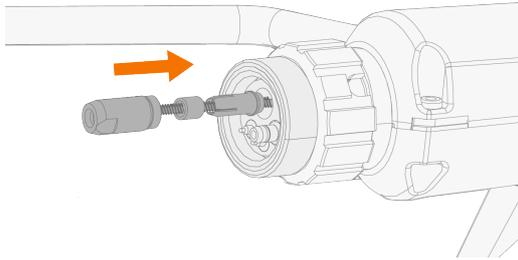


- S'assurer que la gaine est entièrement traversée et qu'au moins la longueur du manchon de gaine dépasse de l'extrémité du câble du dévidoir auxiliaire.
- Insérer le cône, la bague d'étanchéité et le manchon sur la gaine à l'extrémité du dévidoir auxiliaire.

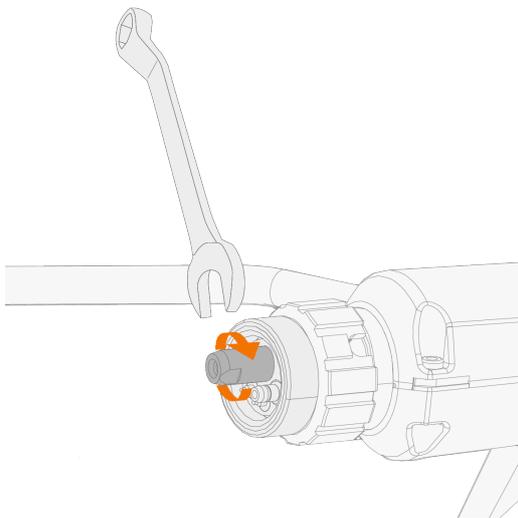
 Utiliser les accessoires spécifiques à la gaine livrés avec la nouvelle gaine.

 La bague d'étanchéité doit être positionnée en commençant par l'extrémité disposant de la plus grande ouverture. Une fois assemblée, la bague d'étanchéité doit dépasser le bord du cône. Cela est essentiel pour fixer la gaine en place.



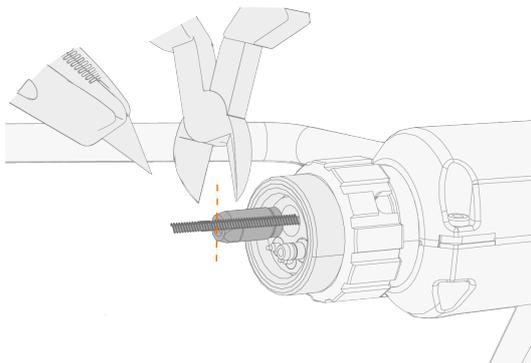


4. À l'extrémité du dévidoir auxiliaire, pousser la gaine de fil dans le câble avec le manchon. Sécuriser l'installation de la gaine en serrant le manchon.



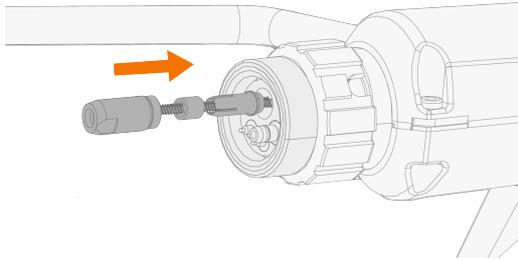
5. À l'extrémité du dévidoir, couper l'excédent de gaine en utilisant le manchon comme mesure.

i Pour couper l'excédent de gaine spirale en acier, utiliser une pince à coupe latérale pour une gaine en spirale, ou un cutter pour une gaine DL Chili.

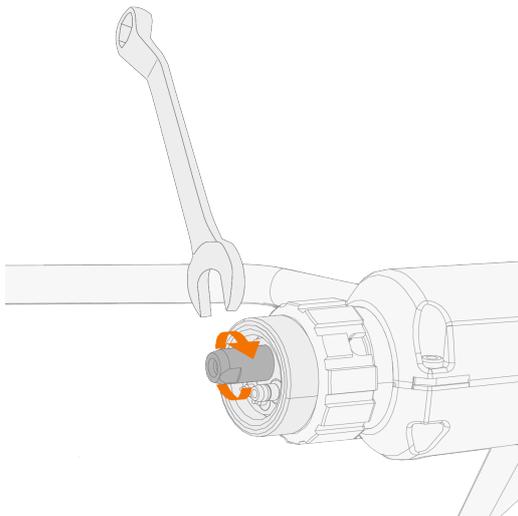


6. Insérer le cône et le manchon sur la gaine à l'extrémité du dévidoir.

i Utiliser les accessoires spécifiques à la gaine livrés avec la nouvelle gaine.



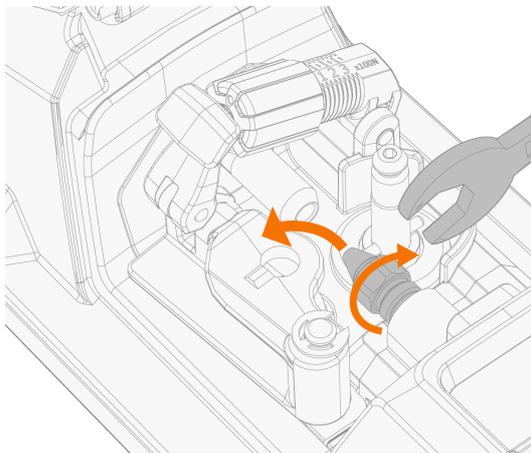
7. Sécuriser l'installation de la gaine en serrant le manchon en place.



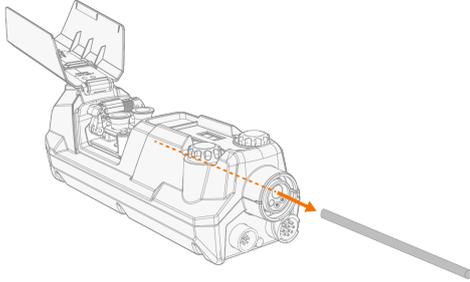
Remplacement de la gaine du guide-fil d'entrée :

 Utiliser les accessoires spécifiques à la gaine livrés avec la nouvelle gaine.

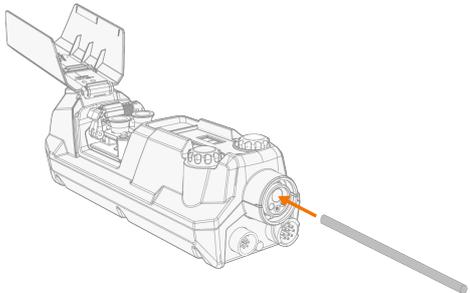
1. Retirer temporairement l'embout du guide-fil d'entrée à l'intérieur du dévidoir auxiliaire.



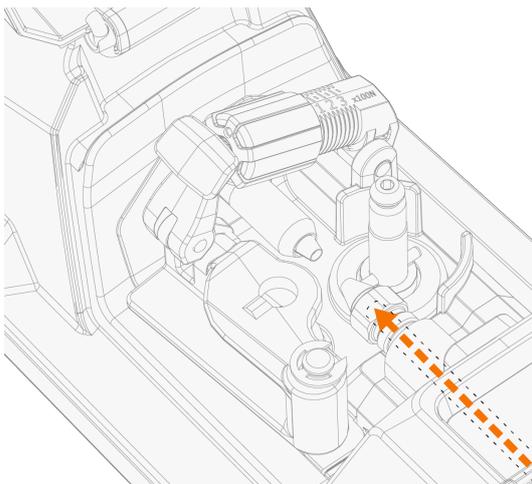
2. Pousser l'ancienne gaine du guide-fil d'entrée de l'intérieur jusqu'à ce qu'elle puisse sortir. Enlever l'ancienne gaine du guide-fil d'entrée.



3. Remettre en place l'embout du guide-fil d'entrée temporairement retiré.
4. Mettre en place la gaine du guide-fil d'entrée.



Une fois que le faisceau est également connecté, la gaine du guide-fil d'entrée doit être complètement insérée dans l'embout du guide-fil d'entrée.



3.2 Mise au rebut



Ne pas jeter des appareils électriques avec les déchets ordinaires !

Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative à la mise au rebut d'équipements électriques ou électroniques et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques en fin de vie doivent être collectés à part et soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.

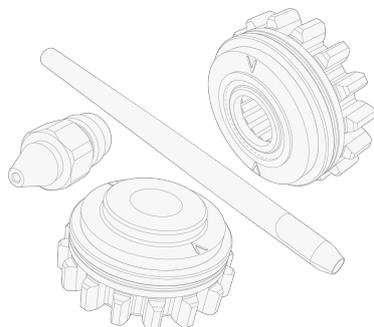
Le propriétaire de l'équipement mis hors service doit s'informer sur les centres de collecte approuvés auprès des autorités locales ou d'un représentant Kempfi. Le respect de cette directive européenne contribue à l'amélioration de l'environnement et de la santé humaine.

4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

4.1 Caractéristiques techniques SuperSnake GTX

| SuperSnake GTX | | |
|--|----------------------|--------------------------------|
| Fonctionnalité/Description | | Valeur |
| Capacité de charge à 40 °C | 60% | 350 A |
| | 100% | 270 A |
| Tension d'alimentation | U_1 | 12 V |
| Courant d'alimentation | I_1 | 125 mA |
| Tension du moteur | U_{moteur} | 0 à 24 V= |
| Courant moteur | I_{moteur} | 2.5 A |
| Tension auxiliaire | U_{aux} | 48 V |
| Courant auxiliaire (max) | $I_{\text{aux max}}$ | 2 A |
| Raccord de la torche | | Euro |
| Mécanisme du dévidoir | | GT02X, 2 galets, moteur simple |
| Diamètre des galets d'alimentation | | 32 mm |
| Fils d'apport | Fe | 1,0 à 1,6 mm |
| | Ss | 1,0 à 1,6 mm |
| | Mc/Fc | 1,2 à 1,6 mm |
| | Al | 1,2 à 1,6 mm |
| Vitesse du dévidoir | | 1 - 25 m/min |
| Pression du gaz de protection (max.) | P_{max} | 0,5 MPa |
| Plage de températures d'utilisation | | -20 à +40 °C |
| Plage de températures de stockage | | -40 à +60 °C |
| Classe CEM | | A |
| Indice de protection | | IP23S |
| Dimensions externes sans structure de protection | L x P x H | 400 x 127 x 150 mm |
| Dimensions externes avec structure de protection | L x P x H | 682 x 174 x 159 mm |
| Poids sans accessoires | | 3.6 kg |
| Poids avec structure de protection | | 10.1 kg |
| Normes | | EN IEC 60974-5:2019 |
| | | EN IEC 60974-10:2020 |

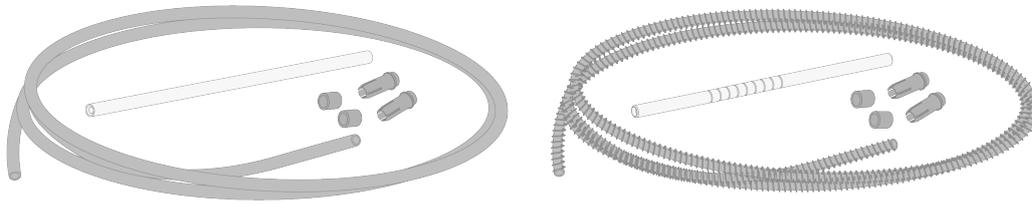
4.2 Choix du kit de galets d'alimentation



| Description du kit | | ø mm | | Code du kit |
|---|-----------|-----------|--|-------------|
| Fe (Mc/Fc) standard, rainure en V V | Plastique | 1.0 | | F000507 |
| | Plastique | 1.2 | | F000508 |
| | Plastique | 1.6 | | F000509 |
| Fe (Mc/Fc) usage intensif, rainure en V V | Métal | 1.0 | | F000510 |
| | Métal | 1.2 | | F000511 |
| | Métal | 1.6 | | F000512 |
| Ss (Fe/Cu) standard, rainure en V V | Plastique | 1.0 | | F000513 |
| | Plastique | 1.2 | | F000514 |
| | Plastique | 1.4 | | F000515 |
| | Plastique | 1.6 | | F000516 |
| Ss (Fe) usage intensif, rainure en V V≡ | Métal | 1.0 | | F000517 |
| | Métal | 1.2 | | F000518 |
| | Métal | 1.6 | | F000519 |
| Mc/Fe standard, rainure en V crantée V≡ | Plastique | 1.2 | | F000520 |
| | Plastique | 1.4...1.6 | | F000521 |
| Mc/Fc usage intensif, rainure en V crantée V≡ | Métal | 1.2 | | F000522 |
| | Métal | 1.4...1.6 | | F000523 |
| Al standard, rainure en U U | Plastique | 1.2 | | F000524 |
| | Plastique | 1.4 | | F000525 |
| | Plastique | 1.6 | | F000526 |

* L'embout du guide fil-d'entrée et de sortie est inclus dans le kit de galet d'entraînement.

4.3 Sélection de la gaine



| Gaines pour le SuperSnake GTX | | |
|-------------------------------|-------|-----------------------|
| Description | | Référence de commande |
| GAINE 10M | FE | W022458 |
| | CHILI | W022457 |
| GAINE 15M | FE | W022460 |
| | CHILI | W022459 |
| GAINE 20M | FE | W022462 |
| | CHILI | W022461 |
| GAINE 25M | FE | W022464 |
| | CHILI | W022463 |

* « FE » : gaine spirale en acier, « CHILI » : gaine DL Chili. La gaine du guide-fil d'entrée est fournie avec le kit de gaine.

Pour la sélection du kit de galet d'entraînement, se rendre sur « Choix du kit de galets d'alimentation » sur la page précédente.

4.4 Commande

Pour les informations concernant les commandes de SuperSnake GTX, se rendre sur [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).

Pour la sélection du kit de galet d'entraînement, se rendre sur « Choix du kit de galets d'alimentation » sur la page 34.

Pour commander des gaines, se rendre sur « Sélection de la gaine » sur la page précédente.